

TELAI

FRAMES



NORME DI LAVORO

- Tutte le operazioni devono essere effettuate nella massima pulizia.
- Dopo la rimozione lavare accuratamente i vari componenti con petrolio e con altro solvente adatto (non usare benzina) e asciugarli mediante soffiatura con aria compressa.
- Tutte le operazioni vanno effettuate con il massimo ordine. Contrassegnare i vari componenti mano a mano che vengono rimossi, o riporli in contenitori separati, in modo da poter rimettere in fase di montaggio ciascuno di loro esattamente nella stessa posizione in cui si trovava in origine.
- Prendere nota del verso in cui è rivolto ciascun componente prima di rimuoverlo, in modo da poterlo riposizionare correttamente in seguito.
- In fase di rimontaggio lubrificare con cura tutti i componenti mobili.
- Le rondelle elastiche vanno installate con la parte bombata rivolta verso l'esterno.

WORKING PROCEDURES

- All operations must be carried out in a clean environment.
- After disassembly of the parts, wash all components in kerosene or other solvent (never use petrol) and blow dry with compressed air.
- All operations must be carried out in a precise order; mark all components to be removed one at a time, or place them in separate containers so as to mount them in the same position as prior to disassembly.
- Pay attention to the position of the component prior to removal so as to mount it correctly upon reassembly.
- Lubricate all moving components prior to assembly.
- Spring washers must always be installed with the convex side facing out.

RUOTA ANTERIORE

	pag.
SATURNO BIALBERO 350-500	
Smontaggio	12 - 2
Rimontaggio.....	12 - 5
Dati tecnici	12 - 6
Identificazione inconvenienti	12 - 6

DAKOTA/DAKOTA ER 350-500 / XRT 350-600	
Smontaggio	12 - 9
Installazione	12-10

RC 600 89/90/91 - RC 600 R - NORTHWEST	
Smontaggio	12-13
Installazione	12-14

RUEDA ANTERIOR

	pág.
SATURNO BIALBERO 350-500	
Desmontaje	12 - 2
Remontaje.....	12 - 5
Datos técnicos	12 - 6
Individuación de inconvenientes	12 - 6

DAKOTA/DAKOTA ER 350-500 / XRT 350-600	
Desmontaje	12 - 9
Instalación	12-10

RC 600 89/90/91 - RC 600 R - NORTHWEST	
Desmontaje.....	12-13
Instalación	12-14

SMONTAGGIO

- Staccare il filo contachilometri.
- Allentare le viti ferma-perno sul gambale destro.
- Allentare e sfilare il perno ruota con una spina (fig. 1).
- Rimuovere la ruota.

Attenzione

Non azionare la leva del freno anteriore dopo aver tolto la ruota. Questo per non creare difficoltà ad inserire il disco fra le pastiglie al rimontaggio.

Controllo rettilineità perno

Posizionare il perno su due supporti a V e misurare l'eccentricità con un comparatore (fig. 2).

Limite ammesso: 0,20 mm:

Cerchio

Controllare il centraggio del cerchio posando la ruota su un banco di centraggio. Far girare la ruota manualmente e leggere l'errore di centraggio usando un comparatore (fig. 3).

Limiti ammessi:

- oscillazione radiale: 2,0 mm.
- oscillazione assiale: 2,0 mm.

Controllo cuscinetti

- Far ruotare l'anello interno di ogni cuscinetto con il dito. I cuscinetti devono girare con facilità e senza far rumore. Controllare che l'anello esterno del cuscinetto sia saldamente alloggiato sul mozzo ruota (fig. 4).
- Rimuovere e sostituire i cuscinetti se gli anelli non girano facilmente, silenziosamente o se hanno eccessivo gioco sul mozzo.

Controllo disco freno

Misurare lo spessore del disco del freno (fig. 5).

Limite ammesso: 4,5 mm.

DESMONTAJE

- Desconectar elambre cuentakilómetros.
- Aflojar los tornillos que sujetan el perno de la caña derecha.
- Aflojar y extraer el perno rueda (fig. 1).
- Quitar la rueda.

Atención

No accionar la palanca del freno anterior después de haber quitado la rueda, puesto que resultaría difícil luego la introducción del disco entre las pastillas, en fase de remontaje.

Control linearidad perno

Colocar el perno sobre los dos soportes en V y medir la excentricidad con un comparador (fig. 2).

Límite admitido: 0,20 mm:

Llanta

Controlar el centraje de llanta colocando la rueda sobre un banco de centraje; hacer girar la rueda manualmente y leer el error de centraje usando un comparador (fig. 3).

Límites admitidos:

- oscilación radial: 2,0 mm.
- oscilación axial: 2,0 mm.

Control cojinetes

- Hacer girar el anillo interno de cada cojinete con el dedo. Los cojinetes deben girar con facilidad sin hacer ruido. Controlar que el anillo externo del cojinete esté firmemente alojado sobre el cubo de la rueda (fig. 4).
- Quitar y sustituir los cojinetes si los anillos no giran con facilidad, silenciosamente o si presentan excesivo juego del cubo.

Control disco freno

Medir el espesor del disco del freno (fig. 5).

Límite admitido: 4,5 mm.

RUOTA ANTERIORE

	pag.
SATURNO BIALBERO 350-500	
Smontaggio	12-2
Rimontaggio	12-5
Dati tecnici	12-6
Identificazione inconvenienti	12-6
DAKOTA/DAKOTA ER 350-500 / XRT 350-600	
Smontaggio	12-9
Installazione	12-10

FRONT WHEEL

	page
SATURNO BIALBERO 350-500	
Disassembly	12-2
Reassembly	12-5
Technical data	12-6
Troubleshooting	12-6
DAKOTA/DAKOTA ER 350-500 / XRT 350-600	
Disassembly	12-9
Reassembly	12-10

SMONTAGGIO

- Staccare il filo contachilometri.
- Allentare le viti ferma-perno sul gambale destro.
- Allentare e sfilare il perno ruota con una spina (fig. 1).
- Rimuovere la ruota.

Non azionare la leva del freno anteriore dopo aver tolto la ruota. Questo per non creare difficoltà ad inserire il disco fra le pastiglie al rimontaggio.

Controllo rettilineità perno

Posizionare il perno su due supporti a V e misurare l'eccentricità con un comparatore (fig. 2).

Limite ammesso: 0,20 mm.

Cerchio

Controllare il centraggio del cerchio posando la ruota su un banco di centraggio. Far girare la ruota manualmente e leggere l'errore di centraggio usando un comparatore (fig. 3).

Limiti ammessi:

- oscillazione radiale: 2,0 mm
- oscillazione assiale: 2,0 mm.

Controllo cuscinetti

- Far ruotare l'anello interno di ogni cuscinetto con il dito. I cuscinetti devono girare con facilità e senza far rumore. Controllare che l'anello esterno del cuscinetto sia saldamente alloggiato sul mozzo ruota (fig. 4).
- Rimuovere e sostituire i cuscinetti se gli anelli non girano facilmente, silenziosamente o se hanno eccessivo gioco sul mozzo.

Controllo disco freno

Misurare lo spessore del disco del freno (fig. 5).

Limite ammesso: 4,5 mm.

DISASSEMBLY

- Disconnect speedometer cable.
- Loosen the spindle retainer bolts on the right leg.
- Loosen and slide out wheel spindle with a pin (fig. 1).
- Remove the wheel.

Don't actuate the front brake lever once the wheel is removed, otherwise it'll be difficult to insert the brake disc between the brake pads upon reassembly.

Spindle straightness inspection

Place spindle on two V-shaped supports and measure eccentricity with a comparator (fig. 2).

Allowed limit: 0.20 mm.

Rim

Check rim centering on a centering bench. Spin wheel manually and measure the centering error with a comparator (fig. 3).

Allowed limits:

- radial oscillation: 2.0 mm
- axial oscillation: 2.0 mm.

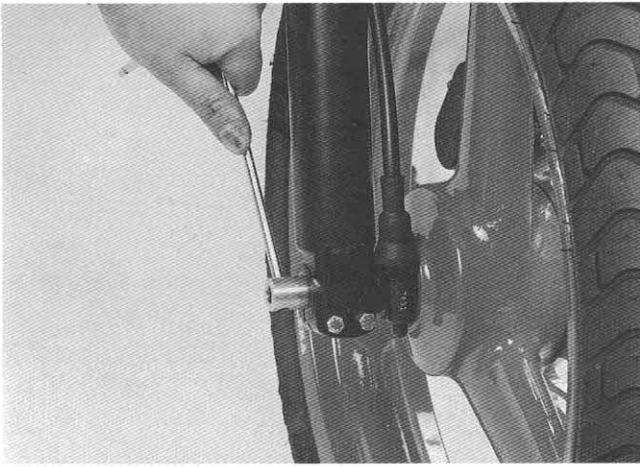
Bearing inspection

- Rotate each bearing's inner ring with a finger. The bearings must turn smoothly and without noise; make sure the outer part of the bearing is permanently seated in the wheel hub (fig. 4).
- Remove and replace bearings if the rings don't turn freely, quietly or have excessive play in the hub.

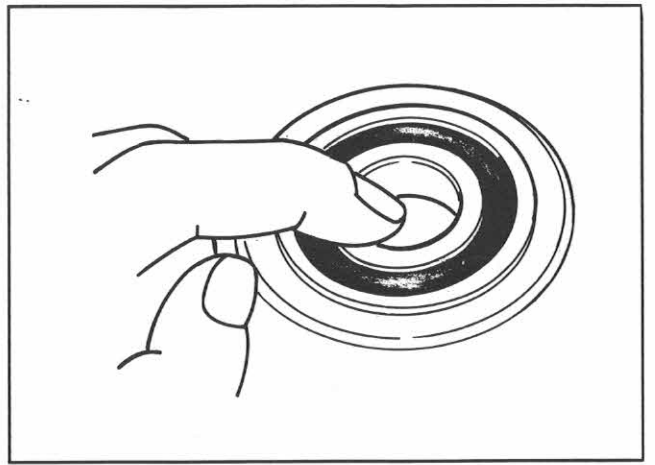
Brake disc inspection

Measure brake disc thickness (fig. 5).

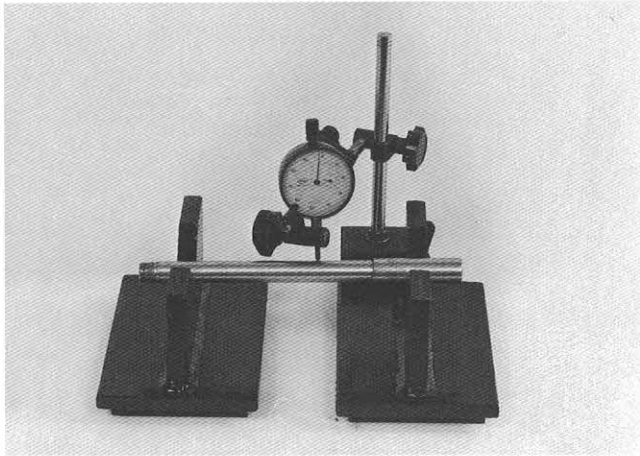
Allowed limit: 4.5 mm.



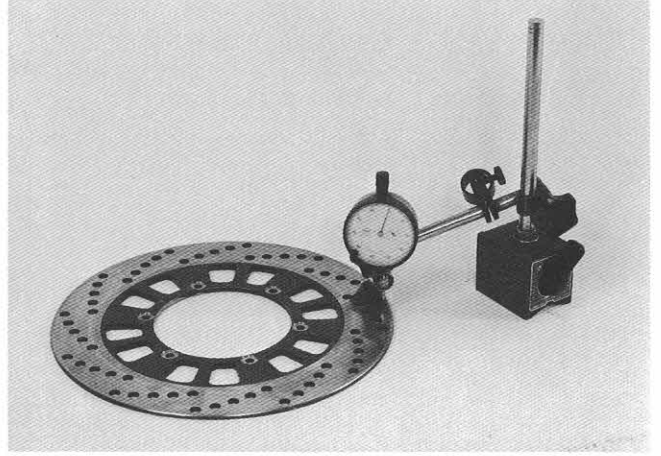
1



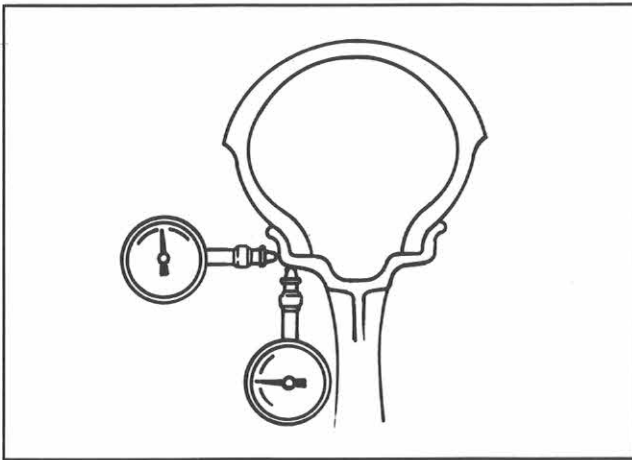
4



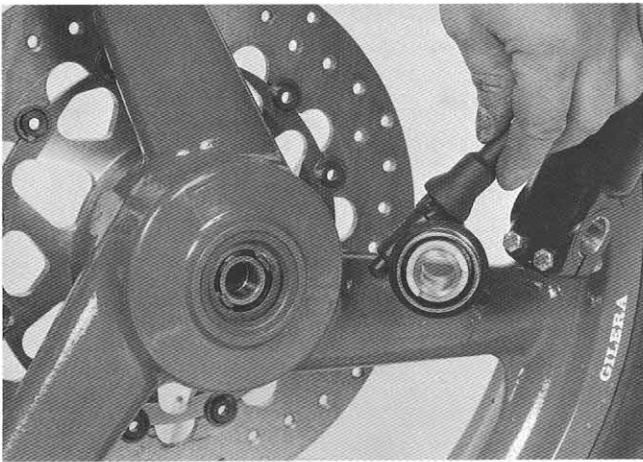
2



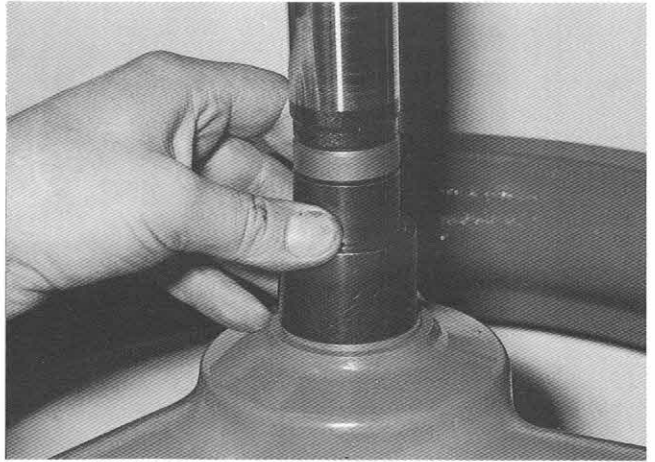
5



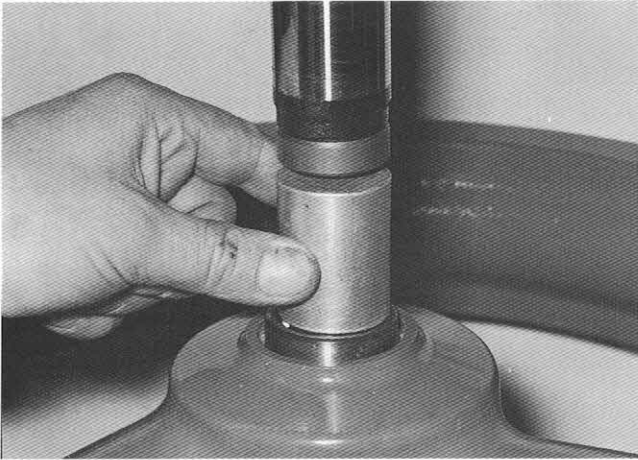
3



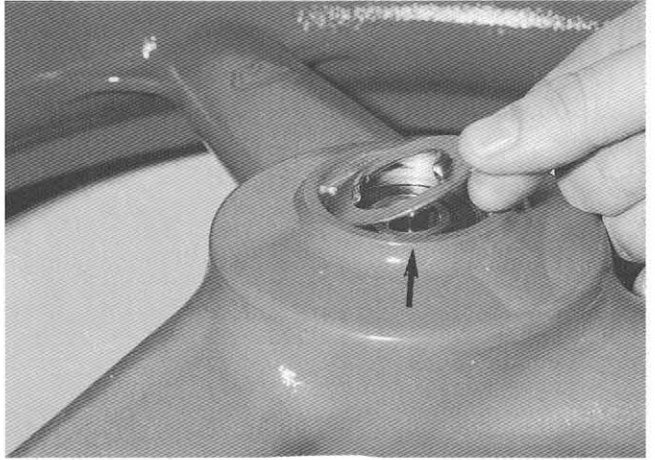
6



8



7



9

Smontaggio cuscinetti

- Rimuovere la scatola rinvio del tachimetro, l'anello parapolvere dell'ingranaggio del tachimetro (fig. 6).
- Rimuovere i cuscinetti della ruota e la bussola distanziale dal mozzo della ruota.
- Non rimontare i vecchi cuscinetti: una volta rimossi i cuscinetti devono sempre essere sostituiti.

Montaggio cuscinetti

- Riempire le cavità dei cuscinetti con grasso. Inserire prima il cuscinetto destro e montare il distanziale. Inserire il cuscinetto sinistro (fig. 7).
- Mettere del grasso all'interno del parapolvere. Montare il parapolvere (fig. 8).
- Installare l'anello dell'ingranaggio del tachimetro nel mozzo ruota, allineando le linguette con le scanalature. Applicare grasso anche sulla scatola di rinvio tachimetro e montarla sul mozzo ruota allineando linguette e scanalature (fig. 9).

RIMONTAGGIO

- Sistemare la pinza sul disco del freno facendo attenzione a non danneggiare le pastiglie freno. Pulire il perno ruota e montarlo. Non esistono in questa ruota anteriore nè rondelle di spallamento nè spessori per il perno.
Stringere il perno alla coppia prescritta. Collegare il cavo del tachimetro al rinvio.

Bearing disassembly

- Remove the speedometer drive and drive gear dust cover ring (fig. 6).
- Remove the wheel bearings and spacer bush from the wheel hub.
- Do not reinstall the old bearings; once the bearings are removed, they must be replaced with new ones.

Bearing reassembly

- Fill bearing cavity with grease. Insert first the right bearing and mount the spacer; insert the left bearing (fig. 7).
- Place some grease on the inside of the dust cover and mount it (fig. 8).
- Install the speedometer drive gear ring in the wheel hub aligning the tabs with the slot. Grease the speedometer drive and mount it in the wheel hub aligning the tabs with the slot (fig. 9).

REASSEMBLY

- Place caliper on brake disc, being careful not to damage the pads. Clean wheel spindle and mount it. There are no spindle thrust or spacer washers. Tighten the spindle to the recommended torque, then connect cable to the speedometer drive.

DATI TECNICI

	Valori standard
Errore centraggio cerchio ruota	$\pm 0,5$ mm
Lunghezza libera molla forcella	420 mm
Capacità olio forcella ant.	310 cc ogni stelo

IDENTIFICAZIONE INCONVENIENTI

Sterzo duro:

- Ghiera di regolazione cuscinetto dello sterzo troppo serrato
- Cuscinetti canotto sterzo difettosi
- Pressione pneumatico insufficiente

La moto tende a dirigersi da una parte e non tiene la strada:

- Forcelle anteriori piegate
- Perno ruota anteriore piegato
- Montaggio non corretto della ruota
- Diversa quantità olio nelle due forcelle anteriori

La ruota anteriore oscilla:

- Cerchio piegato
- Cuscinetti ruota anteriore usurati
- Pneumatico difettoso
- Perno ruota serrato non correttamente

Sospensione troppo morbida:

- Quantità olio insufficiente nelle forcelle
- Olio troppo fluido nelle forcelle
- Molle forcelle indebolite

Sospensione troppo rigida:

- Livello olio forcella troppo alto
- Olio troppo denso nelle forcelle
- Canne delle forcelle danneggiate o foderi danneggiati

Sospensione anteriore rumorosa:

- Foderi forcella bloccati
- Insufficiente olio nelle forcelle
- Bulloni forcelle anteriori lenti

Cattive prestazioni freno:

- Liquido freni mancante o insufficiente
- Pasticche freno usurate
- Disco freno usurato

Per interventi che riguardano la ruota anteriore e le forcelle anteriori è indispensabile poggiare il motociclo su un apposito supporto.

TECHNICAL DATA

	Standard values
Wheel rim centering error	± 0.5 mm
Fork spring free length	420 mm
Front forks oil capacity	310 cc for each side

TROUBLESHOOTING

Stiff steering:

- Steering bearing adjusting ring nut too tight
- Faulty steering sleeve bearings
- Tyre pressure too low

Motorcycle tends to steer to one side and has poor handling:

- Bent front forks
- Bent front wheel spindle
- Wheel not mounted properly
- Different quantity of oil in the two fork legs

Front wheel oscillation:

- Bent rim
- Worn front wheel bearings
- Damaged tyre
- Incorrectly torqued wheel spindle

Suspension too soft:

- Insufficient fork oil
- Fork oil too thin
- Weakened fork springs

Suspension too hard:

- Too much fork oil
- Fork oil too dense
- Damaged leg or stanchion

Noisy front suspension:

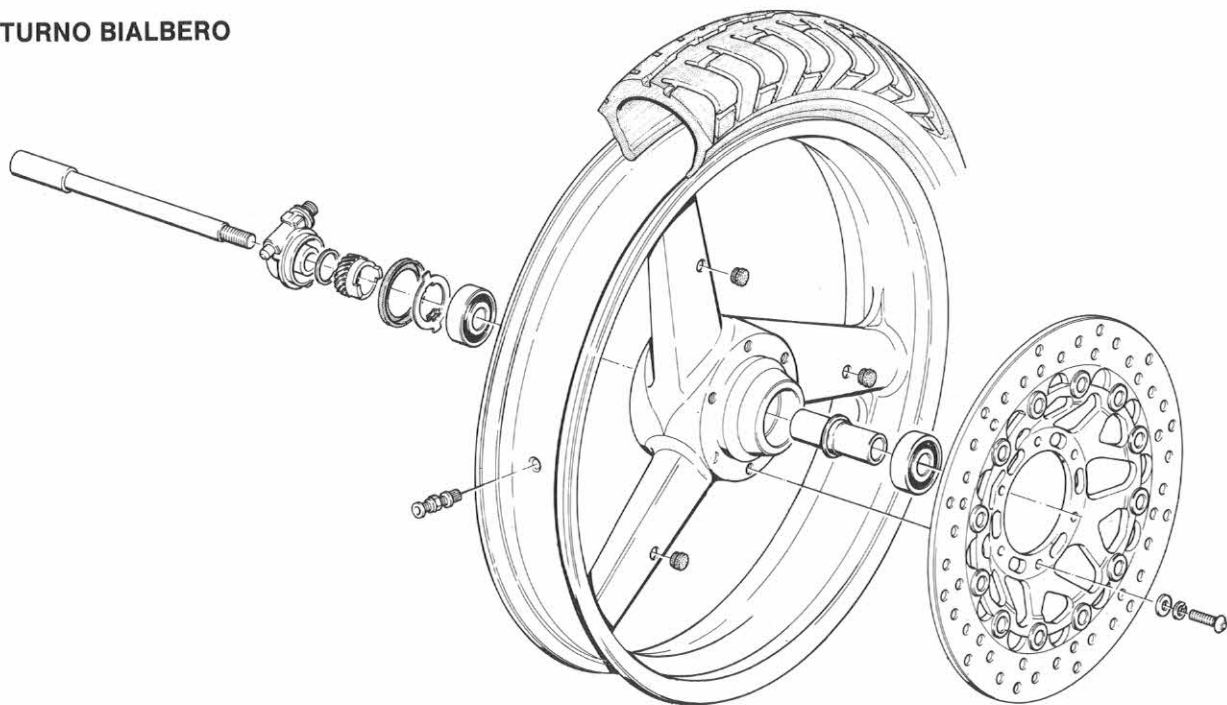
- Fork stanchion sticky
- Insufficient oil in forks
- Loose front fork bolts

Poor braking performance:

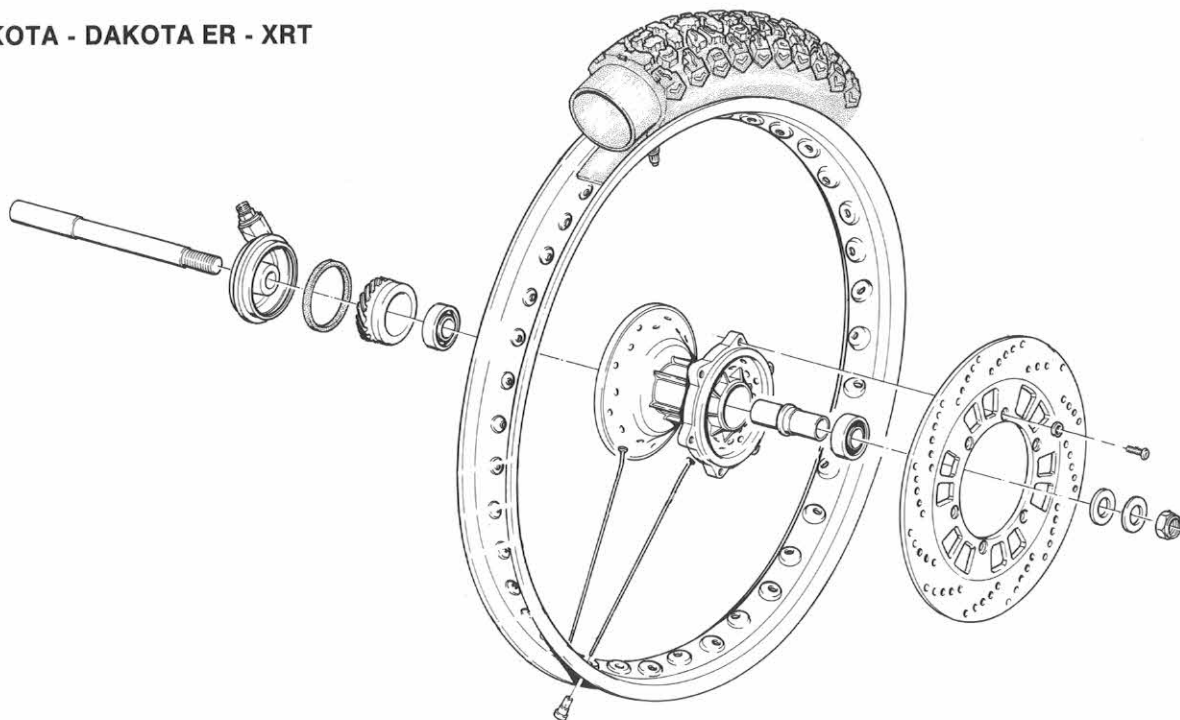
- Missing or insufficient brake fluid
- Worn brake pads
- Worn brake disc

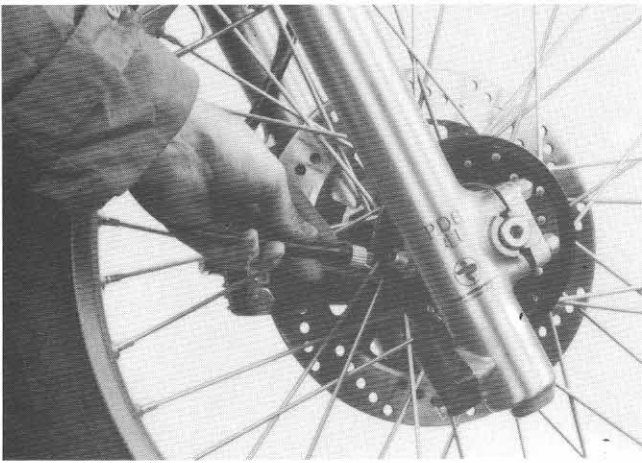
The use of a proper support is necessary when working on the front wheel or forks.

SATURNO BIALBERO

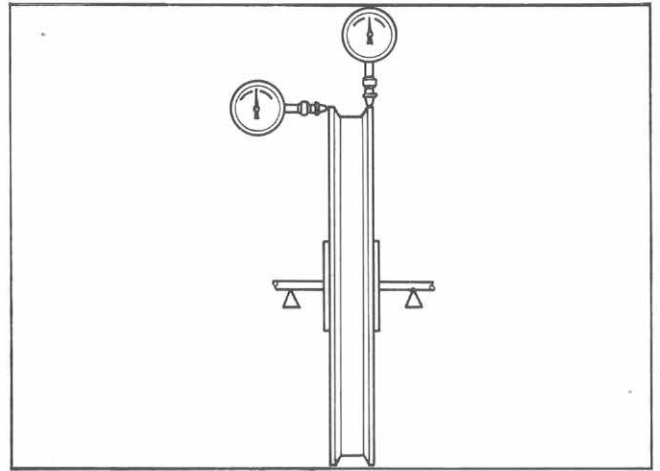


DAKOTA - DAKOTA ER - XRT

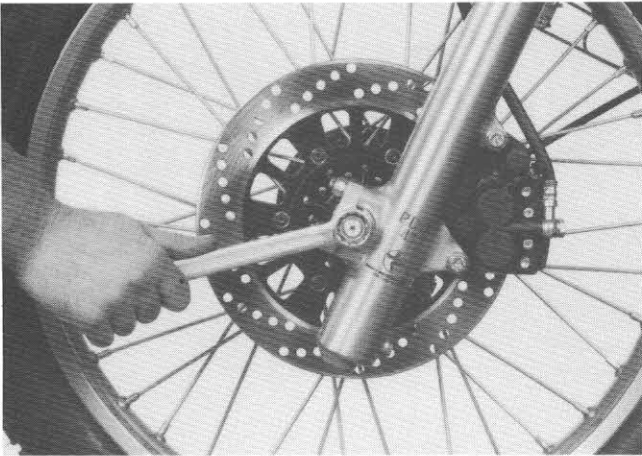




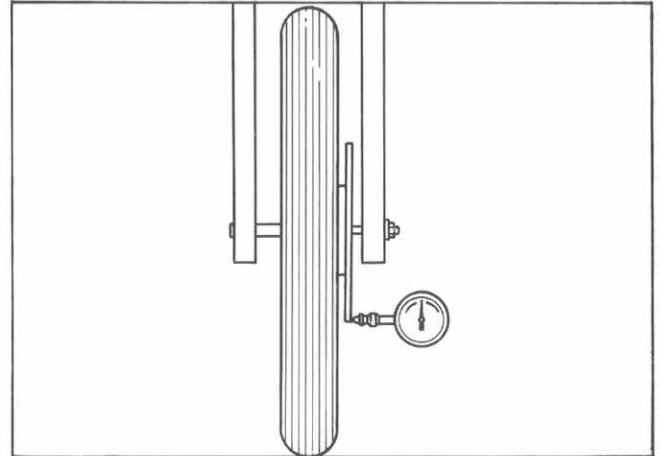
10



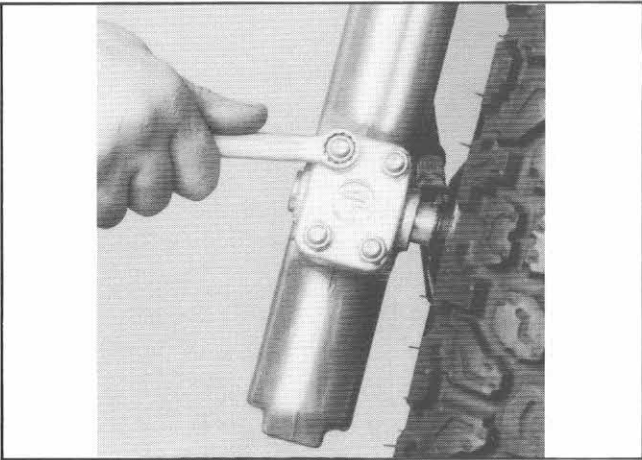
14



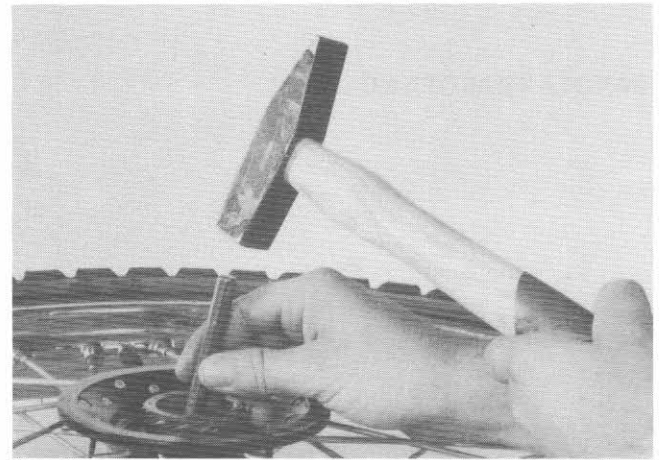
11



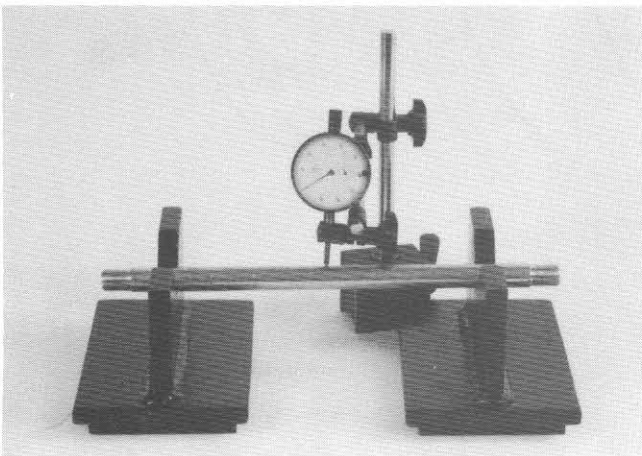
15



12

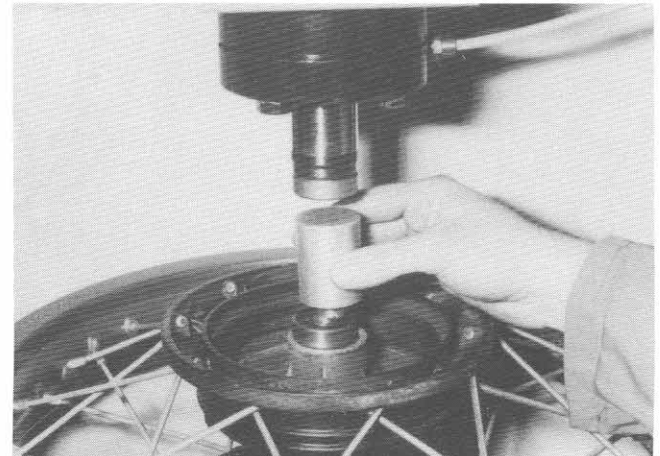


16



12-8

13



17

SMONTAGGIO

- Staccare la trasmissione del contachilometri (fig. 10).
- Allentare il dado del perno ruota (fig. 11).
- Allentare i dadi che bloccano i cappelli di ancoraggio del perno (fig. 12).
- Sfilare il perno ruota dalla destra.

Controllo rettilineità perno

Posizionare il perno su due supporti a V e misurarne l'eccentricità con un comparatore (fig. 13).

Limite ammesso: 0,20 mm.

Cerchio

Controllare il centraggio del cerchio posando la ruota su un banco di centraggio. Far girare la ruota manualmente e leggere l'errore di centraggio usando un comparatore (fig. 14).

Limiti ammessi:

- oscillazione radiale: 2,0 mm
- oscillazione assiale: 2,0 mm.

Controllo cuscinetti

- Far ruotare l'anello interno di ogni cuscinetto con il dito. I cuscinetti devono girare con facilità e senza far rumore. Controllare che l'anello esterno del cuscinetto sia saldamente alloggiato sul mozzo ruota.
- Rimuovere e sostituire i cuscinetti se gli anelli non girano facilmente, silenziosamente o se hanno eccessivo gioco sul mozzo.

Controllo disco freno

Misurare lo spessore del disco freno.

Limite ammesso: 3,5 mm.

Controllare la planarità del disco freno (fig. 15).

Limite ammesso: 0,15 mm.

Smontaggio cuscinetti

- Rimuovere la scatola rinvio del contachilometri.
- Introdurre una spina nell'alloggiamento del perno (fig. 16) e inclinare lateralmente il distanziale nella misura necessaria a creare un appoggio sulla ralla interna del cuscinetto.
- Rimuovere il primo cuscinetto, battendo in modo leggero ed uniforme su tutta la circonferenza della ralla.
- Caduto il distanziale interno, capovolgere la ruota e spingere all'esterno il secondo cuscinetto.

Montaggio cuscinetti

- Riempire le cavità dei cuscinetti con grasso. Inserire prima il cuscinetto destro (fig. 17) e montare il distanziale. Inserire il cuscinetto sinistro.
- Applicare grasso nella scatola di rinvio contachilometri e montarla sul mozzo ruota.

DISASSEMBLY

- Disconnect the speedometer cable (fig. 10).
- Loosen the wheel spindle nut (fig. 11).
- Loosen the nuts locking the clamp caps of the wheel spindle (fig. 12).
- Slide out the wheel spindle from the right-hand drive.

Spindle straightness inspection

Place the spindle on two V-shaped supports and measure the eccentricity with a comparator (fig. 13).

Limit allowed: 0.20 mm.

Rim

Check rim centering by placing the wheel on a centering bench. Spin the wheel manually and measure the centering error with a comparator (fig. 14).

Limits allowed:

- radial oscillation: 2.0 mm
- axial oscillation: 2.0 mm.

Bearing inspection

- Rotate each bearing inner ring with a finger. The bearings must turn smoothly and without noise; make sure the outer part of the bearing is permanently seated in the wheel hub.
- Remove and replace the bearings if the rings do not turn freely, silently or if they have excessive play in the hub.

Brake disc inspection

Measure the brake disc thickness.

Limit allowed: 3.5 mm.

Check the brake disc planarity (fig. 15).

Limit allowed: 0.15 mm.

Bearing disassembly

- Remove the speedometer drive.
- Insert a pin in the wheel spindle housing (fig. 16) and lean the spacer sideways so as to attain a suitable support on the inner part of the bearing.
- Remove the first bearing by gently and uniformly knocking on the whole bearing periphery.
- Once dropped the inner spacer, upset the wheel and thrust outside the second bearing.

Bearing assembly

- Fill the bearing cavity with grease. Insert first the right bearing (fig. 17) and mount the spacer. Insert the left bearing.
- Put some grease in the speedometer drive and assemble it on the wheel hub.

INSTALLAZIONE RUOTA

- Sistemare la pinza sul disco del freno facendo attenzione a non danneggiare le pastiglie freno. Pulire il perno ruota e montarlo.
- Riavvitare i dadi che fissano i cappelli di ancoraggio del perno senza serrarli.
- Stringere il perno ruota alla coppia prescritta.
- Controllare sempre dopo il rimontaggio della ruota il corretto funzionamento del freno.
- Azionare il freno e pompare su e giù diverse volte la forcella per assestare il perno ruota.
- Bloccare i dadi che fissano i cappelli di ancoraggio del perno alla coppia prescritta.
- Collegare il cavo del contaghiometri al rinvio.

DATI TECNICI

Limite max:

- curvatura perno ruota: 0,2 mm
- errore centraggio cerchio ruota: 2 mm

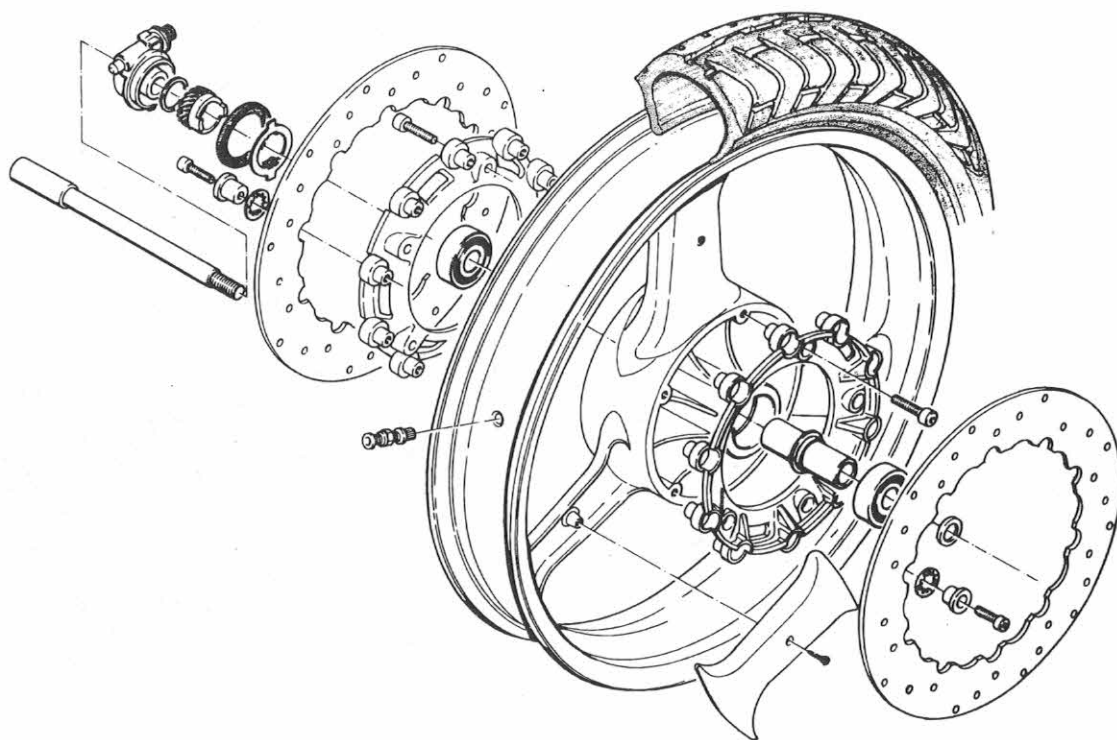
WHEEL INSTALLATION

- Place the caliper on the brake disc, being careful not to damage the pads. Clean the wheel spindle and mount it.
- Retighten the nuts clamping the wheel spindle without locking them.
- Tighten the wheel spindle to the correct torque setting.
- After reassembling the wheel, always check the brake.
- Move the brake and pump the fork up and down several times to settle the wheel spindle.
- Lock the nuts clamping the wheel spindle to the correct torque setting.
- Connect the speedometer cable to the drive.

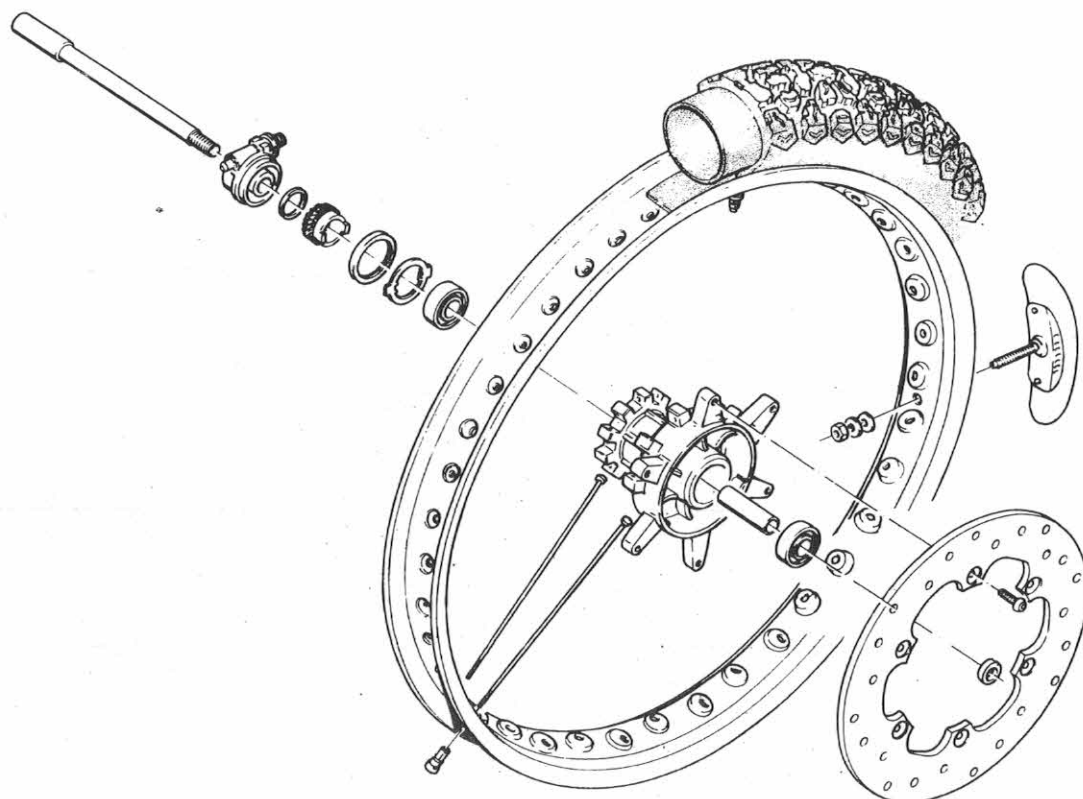
TECHNICAL DATA

Max. limit:

- wheel spindle runout: 0.2 mm
- wheel rim centering error: 2 mm



NORDWEST



RC600 R

RC 600 - 89/90 - RC 600/91 NORTHWEST - RC 600 R

SMONTAGGIO

- Staccare il filo contachilometri.
- Allentare le viti ferma-perno sul gambale destro.
- Allentare e sfilare il perno ruota con una spina.
- Rimuovere la ruota.

Attenzione

Non azionare la leva del freno anteriore dopo aver tolto la ruota. Questo per non creare difficoltà ad inserire il disco fra le pastiche al rimontaggio.

Controllo rettilineità perno

Posizionare il perno su due supporti a V e misurarne l'eccentricità con un comparatore (fig. 13).

Limite ammesso: 0,20 mm.

Cerchio

Controllare il centraggio del cerchio posando la ruota su un banco di centraggio. Far girare la ruota manualmente e leggere l'errore di centraggio usando un comparatore (fig. 14).

Limiti ammessi:

- oscillazione radiale: 2,0 mm.
- oscillazione assiale: 2,0 mm.

Controllo cuscinetti

- Far ruotare l'anello interno di ogni cuscinetto con il dito. I cuscinetti devono girare con facilità e senza far rumore. Controllare che l'anello esterno del cuscinetto sia saldamente alloggiato sul mozzo ruota.
- Rimuovere e sostituire i cuscinetti se gli anelli non girano facilmente, silenziosamente o se hanno eccessivo gioco sul mozzo.

Controllo disco freno

Misurare lo spessore del disco freno.

Limite ammesso: 4,0 mm RC 600 89/90
4,5 mm RC 600 91
5,0 mm RC 600 R
4,0 mm NORTHWEST

Controllare la planarità del disco freno (fig. 15).

Limite ammesso: 0,025 mm RC 600 89/90
0,100 mm RC 600 91
0,200 mm RC 600 R
0,025 mm NORTHWEST

Smontaggio cuscinetti

- Rimuovere l'anello parapolvere dell'ingranaggio del tachimetro.
- Rimuovere i cuscinetti della ruota e la bussola distanziale dal mozzo della ruota.

Attenzione

Non rimontare i vecchi cuscinetti: una volta rimossi i cuscinetti devono sempre essere sostituiti.

Montaggio cuscinetti

- Riempire le cavità dei cuscinetti con grasso. Inserire prima il cuscinetto destro e montare il distanziale. Inserire il cuscinetto sinistro.

RC 600 - 89/90 - RC 600/91 NORTHWEST - RC 600 R

DESMONTAJE

- Desconectar elambre cuentakilómetros.
- Aflojar los tornillos que sujetan el perno de la caña derecha.
- Aflojar y extraer el perno rueda.
- Quitar la rueda.

Atención

No accionar la palanca del freno anterior después de haber quitado la rueda, puesto que resultaría difícil luego la introducción del disco entre las pastillas, en fase de remontaje.

Control rectilineidad perno

Colocar el perno sobre dos soportes en V y medir la excentricidad con un comparador (fig. 13).

Límite admitido: 0,20 mm.

Llanta

Controlar el centrado de la llanta apoyando la rueda sobre un banco de centrado; hacer girar la rueda manualmente y leer el error de centrado mediante un comparador (fig. 14).

Límites admitidos:

- oscilación radial: 2,0 mm.
- oscilación axial: 2,0 mm.

Control cojinetes

- Hacer girar el anillo interno de cada cojinete con el dedo. Los cojinetes deben girar con facilidad y sin hacer ruido. Controlar que el anillo externo del cojinete esté firmemente alojado sobre el cubo de la rueda.
- Quitar y sustituir los cojinetes cuando los anillos no giran fácil, silenciosamente o tienen una holgura excesiva sobre el cubo.

Control disco freno

Medir el espesor del disco freno.

Límite admitido: 4,0 mm RC 600 89/90
4,5 mm RC 600 91
5,0 mm RC 600 R
4,0 mm NORTHWEST

Controlar la planaridad del disco freno (fig. 15).

Límite admitido: 0,025 mm RC 600 89/90
0,100 mm RC 600 91
0,200 mm RC 600 R
0,025 mm NORTHWEST

Desmontaje cojinetes

- Extraer el anillo guardapolvo del engranaje del taquímetro.
- Quitar los cojinetes de la rueda y la arandela espaciadora del cubo de la rueda.

Atención

No remontar los viejos cojinetes: siempre deben ser sustituidos.

Montaje cojinetes

- Llenar la cavidad de los cojinetes con grasa. Introducir primero el cojinete derecho y montar el separador. Introducir el cojinete izquierdo.

- Mettere del grasso all'interno del parapolvere. Montare il parapolvere.
- Installare l'anello dell'ingranaggio del tachimetro nel mozzo ruota, allineando le linguette con le scanalature. Applicare grasso anche sulla scatola di rinvio tachimetro e montarla sul mozzo ruota allineando linguette e scanalature.

INSTALLAZIONE RUOTA

- Sistemare la pinza sul disco del freno facendo attenzione a non danneggiare le pastiglie freno. Pulire il perno ruota e montarlo.
- Riavvitare i dadi che fissano i cappelli di ancoraggio del perno senza serrarli.
- Stringere il perno ruota alla coppia prescritta.
- Controllare sempre dopo il rimontaggio della ruota il corretto funzionamento del freno.
- Azionare il freno e pompare su e giù diverse volte la forcella per assestare il perno ruota.
- Bloccare i dadi che fissano i cappelli di ancoraggio del perno alla coppia prescritta.
- Collegare il cavo del contachilometri al rinvio.

DATI TECNICI

Limite max:

- curvatura perno ruota: 0,2 mm
- errore centraggio cerchio ruota: 2 mm

- Poner grassa al interior del guardapolvo. Montar el guardapolvo.
- Montar el anillo del engranaje del taquímetro en el cubo rueda, alineando las lengüetas con los acanalados. Aplicar grasa sobre la caja de transmisión taquímetro y montarla sobre el cubo rueda alineando lengüetas y acanalados.

MONTAJE RUEDA

- Poner la pinza sobre el disco cuidando no dañar las pastillas freno. Limpiar el perno rueda y montarlo.
- Sujetar nuevamente los dados que sujetan los casquillos de anclaje del perno sin apretarlos.
- Sujetar el perno rueda al par prescrito.
- Después del remontaje de la rueda anterior, controlar siempre el correcto funcionamiento del freno.
- Accionar el freno y bombear repetidas veces la horquilla para asentar el perno rueda.
- Bloquear los dados que sujetan los casquillos de anclaje del perno al par prescrito.
- Conectar el cable del taquímetro a la transmisión.

DATOS TECNICOS

Límite máximo:

- curvatura perno rueda: 0,2 mm
- error centrage llanta rueda: 2 mm