



GILERA

**MANUALE
PER STAZIONI
DI SERVIZIO**

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

**50 GSA
50 GSA LUSO**

GILERA Bi4

www.gilera-bi4.it

Questo Manuale ha lo scopo di fornire agli Organizzati Piaggio le istruzioni necessarie per la manutenzione e riparazione dei veicoli indicati in copertina.

A tale proposito tratta i seguenti argomenti:

- Norme generali di manutenzione del veicolo.
- Individuazione ed eliminazione guasti ed irregolarità di funzionamento.
- Illustrazioni e norme per lo smontaggio, revisione e rimontaggio.
- Giochi di montaggio dei principali organi.
- Attrezzatura occorrente per le normali operazioni da eseguire sui veicoli.

Se in futuro verranno introdotte modifiche ai veicoli, che comportino l'uso di nuovi attrezzi o che comunque interessino il presente manuale, saranno distribuite apposite varianti.

Indice degli argomenti

Caratteristiche	Pag. 2
Norme generali di manutenzione e lubrificazione	» 3
Ricerca ed eliminazione inconvenienti	» 4
Installazione impianto elettrico	» 7
Installazione impianto elettrico con lampeggiatori	» 8
Smontaggio:	
Attrezzi per smontaggio, revisione e rimontaggio	Pag. 9
Motore nelle sue parti	» 11
Sterzo e parti del telaio	» 14
Sospensione anteriore	» 14
Revisioni:	
Giochi di montaggio	» 16

Revisione piede di biella	Pag. 17
Messa a punto carburatore	» 18
Lubrificazione guaine trasmissioni	» 18
Sostituzione antifurto	» 20
Sostituzione gruppo cavetti elettrici	» 20
Verniciatura	» 20

Rimontaggio:

Note relative al rimontaggio	Pag. 21
Tabella coppie di bloccaggio	» 22
Motore	» 23
Fasatura motore	» 24
Sospensione anteriore	» 27
Sterzo e parti del telaio	» 27
Controllo consumi su strada	» 28
Messa a punto del veicolo prima dell'impiego	» 28
Tavole esplose del veicolo	» 29

www.gilera-bi4.it



Fig. 1 - Scooter GILERA GSA

Caratteristiche

Telaio:

Carrozzeria portante a guscio in lamiera di acciaio stampato a forma aperta.

Sospensione anteriore: a forcella telescopica.

Sospensione posteriore: a braccio oscillante integrata da ammortizzatore idraulico.

Freni: sulle ruote del tipo a ganasce ad espansione.

Funzionamento con miscela al 2% di olio Agip 2T SAE 30.

Consumo (CUNA): ~ 1 litri per 50 Km.

Capacità serbatoio (compresa riserva ~ 1/2 lt.): ~ lt. 4,2.

Velocità max secondo le prescrizioni vigenti.

Autonomia: ~ 210 Km.

Interasse ruote: 1180 mm.

Larghezza max. sul manubrio: 640 mm.

Lunghezza max.: 1650 mm.

Altezza max.: 1070 mm.

Peso totale a vuoto: 73 Kg.

Ruote: del tipo in lega leggera.

Cerchi: da 2,10 - 10".

Pneumatici: tipo 3,50 - 10".

Pressione pneumatici:

Ruota anteriore: 1,3 atm.

Ruota posteriore: 1,5 atm.

Motore: monocilindrico a due tempi, con **distribuzione «rotante».**

Alesaggio: mm. 38,4.

Corsa: mm. 43.

Cilindrata: cm³. 49,77.

Rapporto di compressione: 9,5.

Anticipo accensione: 20°±1°30' prima del P.M.S..

Candela: Bosch W 240 T1; oppure
Champion L 81, Firestone F. 36.

Carburatore: Dell'Orto Arbeo-Bilbao SHA - V. 12-12.

Trasmissione dal motore alla ruota è realizzata con variatore automatico, pulegge espansibili, cinghia trapezoidale, frizione automatica, riduttore ad ingranaggi.

Schema del motore e trasmissione

I rapporti motore-ruota valgono:

$$\frac{1}{9,78} \div \frac{1}{19,56}$$

Dati matricolari:

Le matricole d'identificazione sono costituite da un prefisso (GSA 060 sul telaio GSA sul motore) e da un numero.

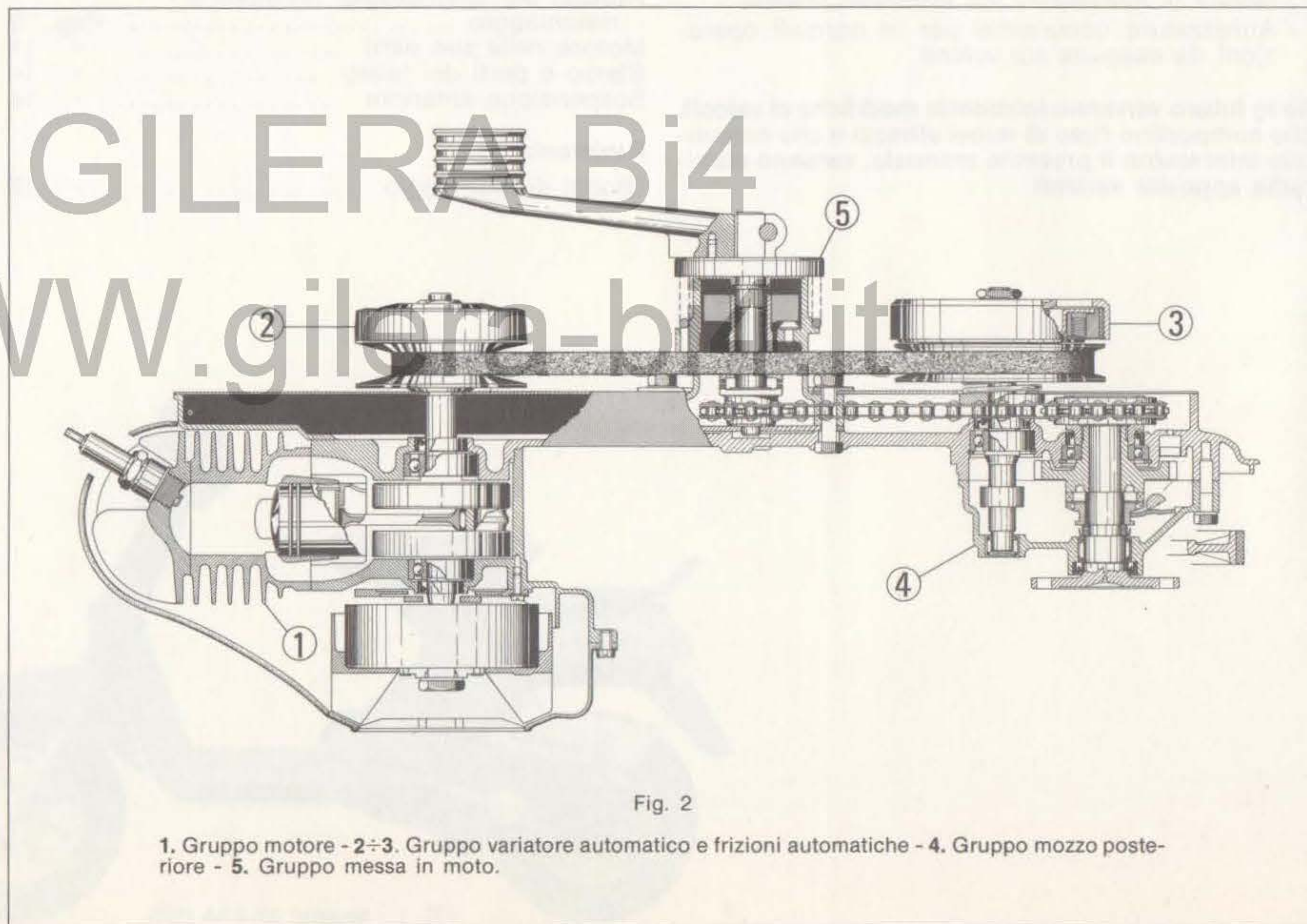


Fig. 2

1. Gruppo motore - 2-3. Gruppo variatore automatico e frizioni automatiche - 4. Gruppo mozzo posteriore - 5. Gruppo messa in moto.

Norme generali di manutenzione e lubrificazione

GRUPPO	Dopo i primi 1000 Km.	Ogni 4000 Km.	Ogni 8000 Km.	In caso di revisione	Lubrificanti
Motore	Controllo blocc. carburatore (ved. coppie di bloccaggio a pag. 22).	Disincrostazione pistone, testa, luci cilindro; pulitura esterna cilindro	—	Pulitura e disincrostazione delle parti del motore ancora utilizzabili	
Mozzo posteriore	—	—	Verifica e ripristino livello olio (◀-A) fino a sfiorare il foro di carico	Sostituzione olio (◀-A)	(◀) AGIP ROTRA SAE 80W/90
Filtro aria	—	Smontaggio e pulitura in benzina: asciugare quindi con aria compressa	—	Smontaggio e pulitura in benzina: asciugare quindi con aria compressa	
Volano magnete	—	—	Pulitura puntine platinate del ruttore e registrazione apertura max. a 0,4 mm.	Sostituz. ruttore (in caso di necessità) oppure pulitura e registrazione puntine	
Candela	Controllo distanza elettrodi	Pulitura, disincrostazione registraz. distanza elettrodi a 0,6 mm.	—	Sostituzione candela (se necessario).	
Marmitta	—	Pulitura del tubo di scarico (B)	—	Pulitura del tubo di scarico (B)	
Variatore automatico	—	—	—	Ingrassaggio (●)	(●) AGIP GR MU 3 - FIAT JOTA 3
Gruppo frizione	—	—	—	Ingrassaggio (●)	
Forcella telescopica	—	—	—	Sostituire l'olio (★C)	(★) AGIP F. 1 Woom Motor Oil HD SAE 20 W 30
Trasmissioni flessibili	Registrare	—	Ingrassaggio (D)	Ingrassaggio (●)	
Feltro del volano	—	—	Ingrassaggio (●)	Ingrassaggio (●)	
Dadi e bulloni principali del veicolo	Controllo bloccag. (ved. tabella delle coppie di bloccaggio a pag. 22).	—	—	Controllo blocc. (ved. tabella a pag. 22)	

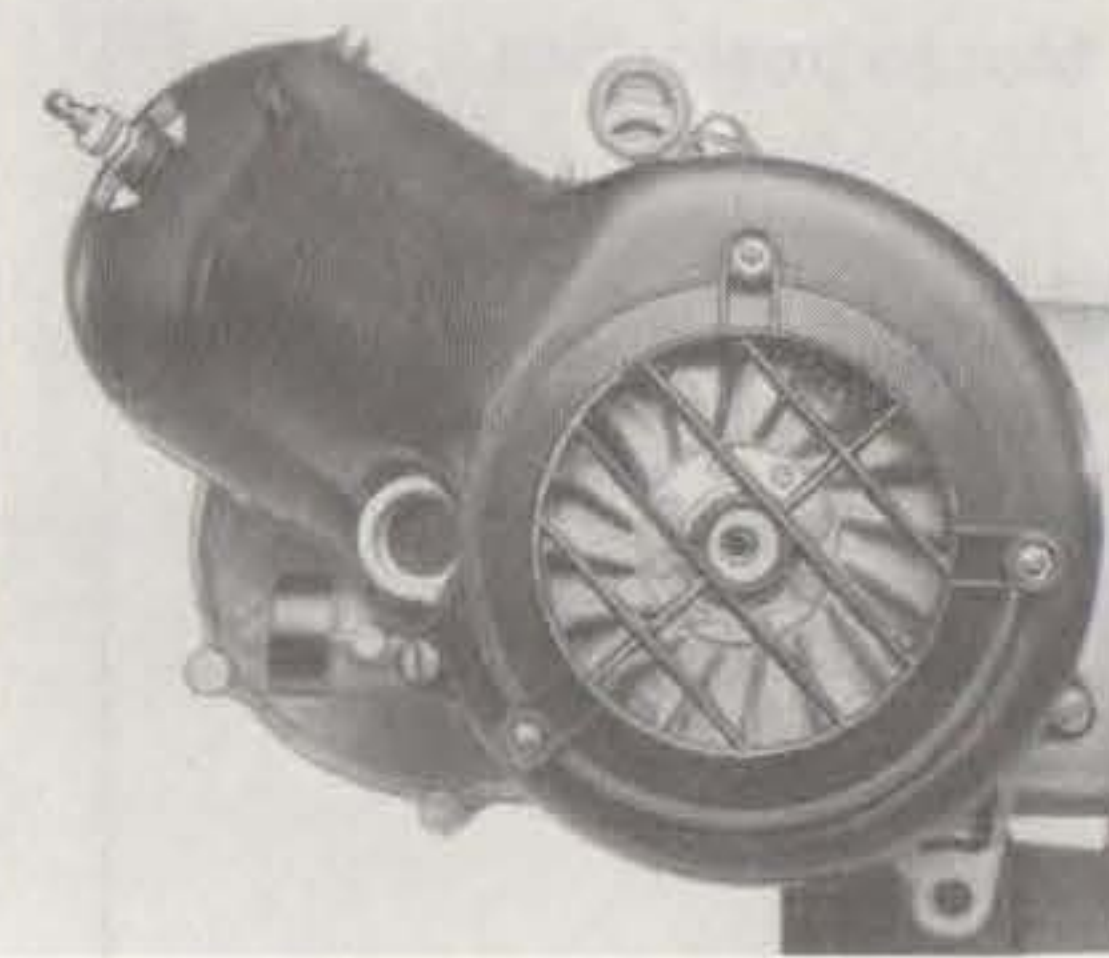
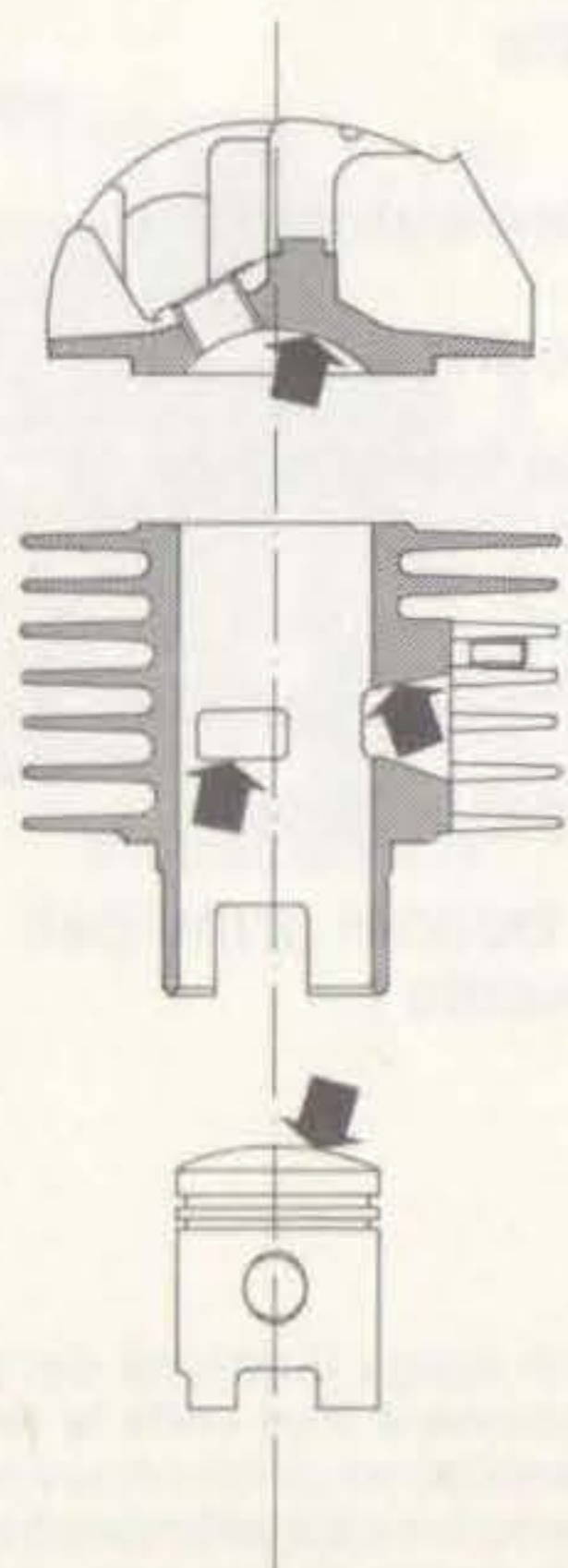
In caso di lunga inattività del veicolo osservare le seguenti norme: **1)** Pulire il veicolo - **2)** Togliere il carburante dal veicolo - **3)** Smontare la candela, immettere dal foro di essa 10÷15 c.c. di olio, quindi azionare 3÷4 volte la leva di avviamento e rimontare la candela - **4)** Spalmare di grasso antiruggine le parti metalliche non verniciate - **5)** Tenere sollevate da terra le ruote del veicolo.

A) - Quantitativo di olio nuovo: fino a sfiorare il foro di carico (~ 48 c.c.).

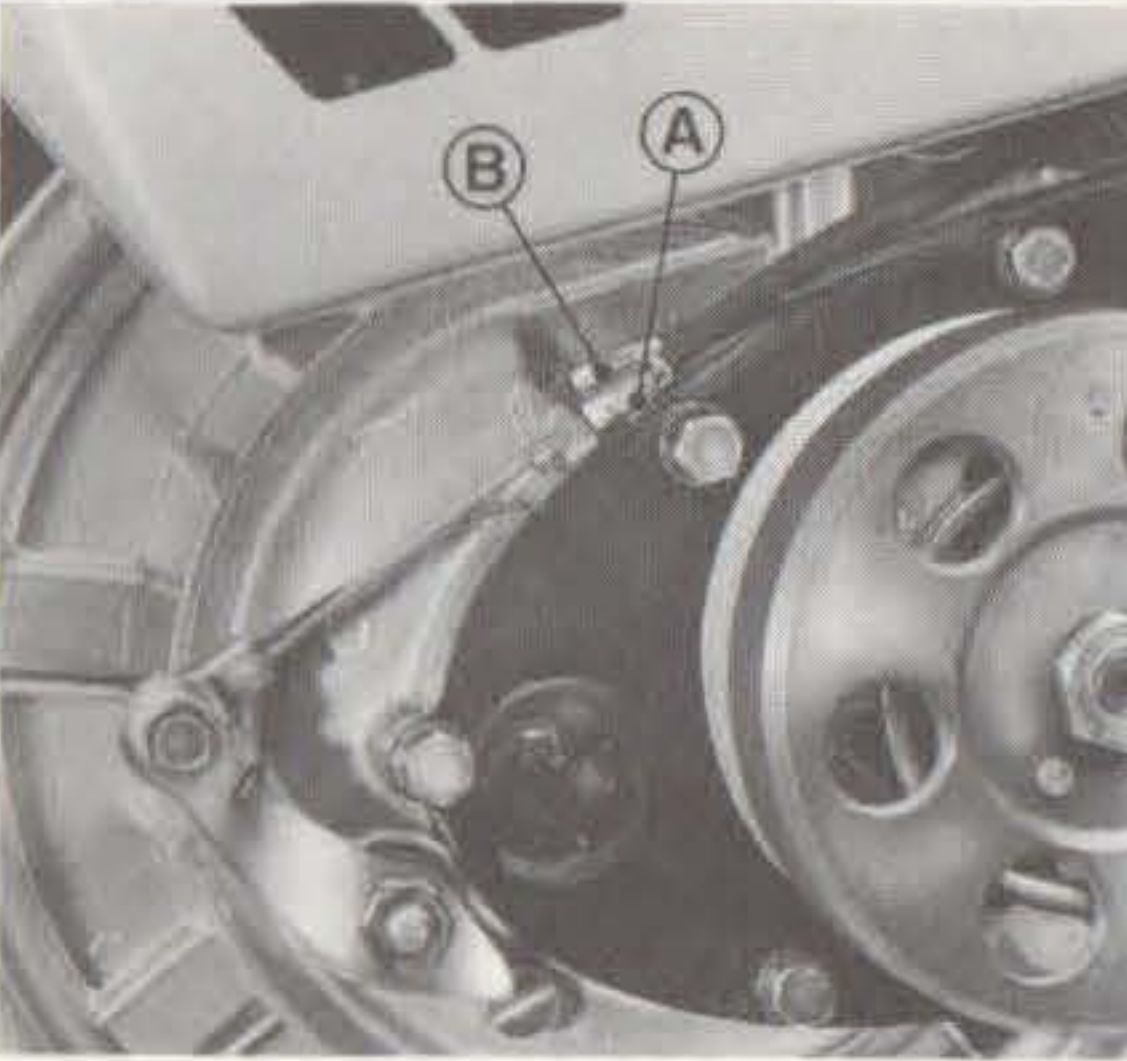
B) - Operazione da effettuare con filo di ferro piegato ad uncino od anche con aria compressa immessa nel bocchettone di fissaggio al cilindro.

C) - La quantità di olio per ogni elemento deve risultare gr. 20.

D) - Vedere a pag. 18 le istruzioni e l'applicazione dello specifico attrezzo.

Ricerca ed individuazione dell'inconveniente	Provvedimenti	Note
<p>Motore</p> <p>Scarso rendimento Scarsa compressione Fughe di gas</p> <ul style="list-style-type: none"> — Allentamento delle viti e dei dadi dei vari organi. <p>Difficoltà di avviamento</p> <ul style="list-style-type: none"> — Getti carburatore e rubinetto ostruiti o sporchi. — Motore ingolfato. <p>Tendenza del motore a fermarsi alla massima apertura gas.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Getto sporco, carburazione povera. <p>Affievolimento al rumore di scarico.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Eccesso di incrostazione sulle luci del cilindro. — Silenziatore otturato. 	<ul style="list-style-type: none"> — Ripristinare il bloccaggio dei dadi e dei bulloni degli organi interessati del motore (Fig.3) - carburatore, testa cilindro, attacco marmitta - osservando i valori delle relative coppie indicate in tabella di pag. 22. — Smontare e lavare in benzina pura e asciugare con aria compressa. — Chiudere il rubinetto del serbatoio, ruotare tutta la manopola del gas ed agire sul pedale fino ad avviamento avvenuto. Non verificandosi l'avviamento, procedere alla manovra a spinta o diversamente smontare la candela, pulirla o sostituirla, prima di rimontare quest'ultima far girare il motore per espellere l'eccesso di carburante. — Lavare il getto in benzina pura ed asciugare con aria compressa. — Controllare lo stato della candela. — Lavare il carburatore (se sporco) con benzina pura ed asciugare con aria compressa. — Se avariate sostituire la guarnizioni. — Disincrostare (ved. fig.4). — Disincrostare con filo di ferro piegato ad uncino od anche con aria compressa immessa dal bocchettone di fissaggio al cilindro, previo riscaldamento del tubo di scarico all'esterno. 	 <p>Fig. 3 - Gruppo motore</p>  <p>Fig. 4 - Testa cilindro-pistone</p>

Ricerca ed individuazione dell'inconveniente	Provvedimenti	Note
<p>Scarico irregolare del motore, scoppiettii in ripresa o in salita.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Filtro sporco. — Candela difettosa. <p>Carburatore.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Ingolfato per impurità nel carburante. <p>Consumo elevato.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Filtro aria otturato o sporco. — Comando starter in posizione di aperto o bloccato: <p>Impianto di frenatura.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Frenatura inefficiente. 	<ul style="list-style-type: none"> — Pulire o sostituire. — Disincrostrare, ripristinare la distanza elettrodi o sostituire (ved. fig. 5), impiegando sempre tipi di candela consigliati a pag. 2. <p>N. B. - Tenere presente che molti inconvenienti al motore derivano dall'impiego di una candela non appropriata o da uso di miscela con olio inadatto o in percentuale diversa dalla prescritta.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Smontare e lavare in benzina pura, asciugare con getto di aria compressa. — Lavare con benzina pura, asciugare con aria compressa. — Sbloccare la levetta del comando starter e lubrificarla. — La registrazione dei freni si effettua regolando i comandi mediante gli appositi registri indicati con freccia in fig. 6 e con «A» in fig. 7, tenendo presente che con leve di comando in posizione di riposo le ruote devono girare liberamente. <p>N. B. - L'azione frenante deve iniziare appena si agisce sui comandi freno.</p> <ul style="list-style-type: none"> — Nel caso che con le normali regolazioni sulle trasmissioni non sia possibile eliminare gli eventuali inconvenienti, procedere al controllo delle ganasce e dei tamburi. Se si riscontrano usure eccessive o rigature, effettuare le necessarie sostituzioni. — Se i ceppi avessero assorbito olio, ad esempio per perdite di olio attraverso gli anelli di tenuta, prima di sostituirli si può provare a rimetterli in efficienza lavandoli con benzina ed asciugandoli all'aria. 	<div data-bbox="2368 638 2689 890" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="2326 968 2763 999">Fig. 5 - Candela di accensione</p> <div data-bbox="2258 1383 2813 1885" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="2303 1906 2778 1938">Fig. 6 - Registrazione freno anter.</p>

Ricerca ed individuazione dell'inconveniente	Provvedimenti	Note
<p>Disinnesto ruota</p> <ul style="list-style-type: none"> — Difficoltoso disinnesto. <p>Sterzo</p> <ul style="list-style-type: none"> — Indurimento. — Eccessivo gioco. <p>Trasmissioni</p> <ul style="list-style-type: none"> — Difettoso scorrimento dei cavetti nelle proprie guaine. <p>Sospensioni</p> <ul style="list-style-type: none"> — Battito o difettoso funzionamento. 	<ul style="list-style-type: none"> — Registrare agendo sul registro indicato con «B» in fig. 7. — Verificare il serraggio della ghiera superiore. Se persistono irregolarità nella rotazione dello sterzo anche dopo la suddetta regolazione, verificare le sedi di rotolamento sfere dei cuscinetti: sostituirle se sono incassate. — Vedere specifiche norme per l'impiego dell'apposito attrezzo alle pagg. 18 e 19. — Controllare ed eventualmente sostituire i gommini di fine corsa della forcella telescopica, controllare le molle ed immettere olio nelle zampe come prescritto a pag. 3. — Controllare la molla e l'efficienza dell'ammortizzatore posteriore e i bloccaggi motore al bilancino e bilancino al telaio - osservando i valori delle relative coppie indicate in tabella di pag. 22. 	 <p>Fig 7 - Registrazione freno post. «A» e disinnesto ruota «B».</p>

N. B. - Qualora si presentassero inconvenienti dovuti a cause non previste nello specchio (ad esempio rumorosità anormali, rotture o prematura usura degli organi meccanici etc.) occorre localizzare l'avaria e procedere a seconda dei casi, alla sostituzione dei pezzi o alla loro revisione; ricordare in proposito che gli accoppiamenti dei principali organi (pistone - cilindro, anelli di tenuta - pistone, etc.), debbono funzionare con giochi corrispondenti a quelli indicati nelle tabelle a pag. 16.

Schema impianto elettrico (a tensione 6V)

1. Clacson 6V-18W - 2. Gruppo proiettore - 3. Commutatore luci pulsante clacson - 4. Pulsante arresto motore - 5. Connettore a 5 vie maschio e femmina - 6. Connettore a 2 vie maschio e femmina - 7. Connettore a 3 vie maschio e femmina - 8. Bobina femmina - 9. Connettore a 2 vie maschio e femmina - 10. Candela d'accensione - 11. Volano magnete 6V-19W - 12. Connettore a 2 vie maschio e femmina - 13. Massa telaio - 14. Fanalino posteriore - Le lampade sono: 6V-15W per luce anabbagliante e luce di città, 6V-4W per luce di posizione posteriore.

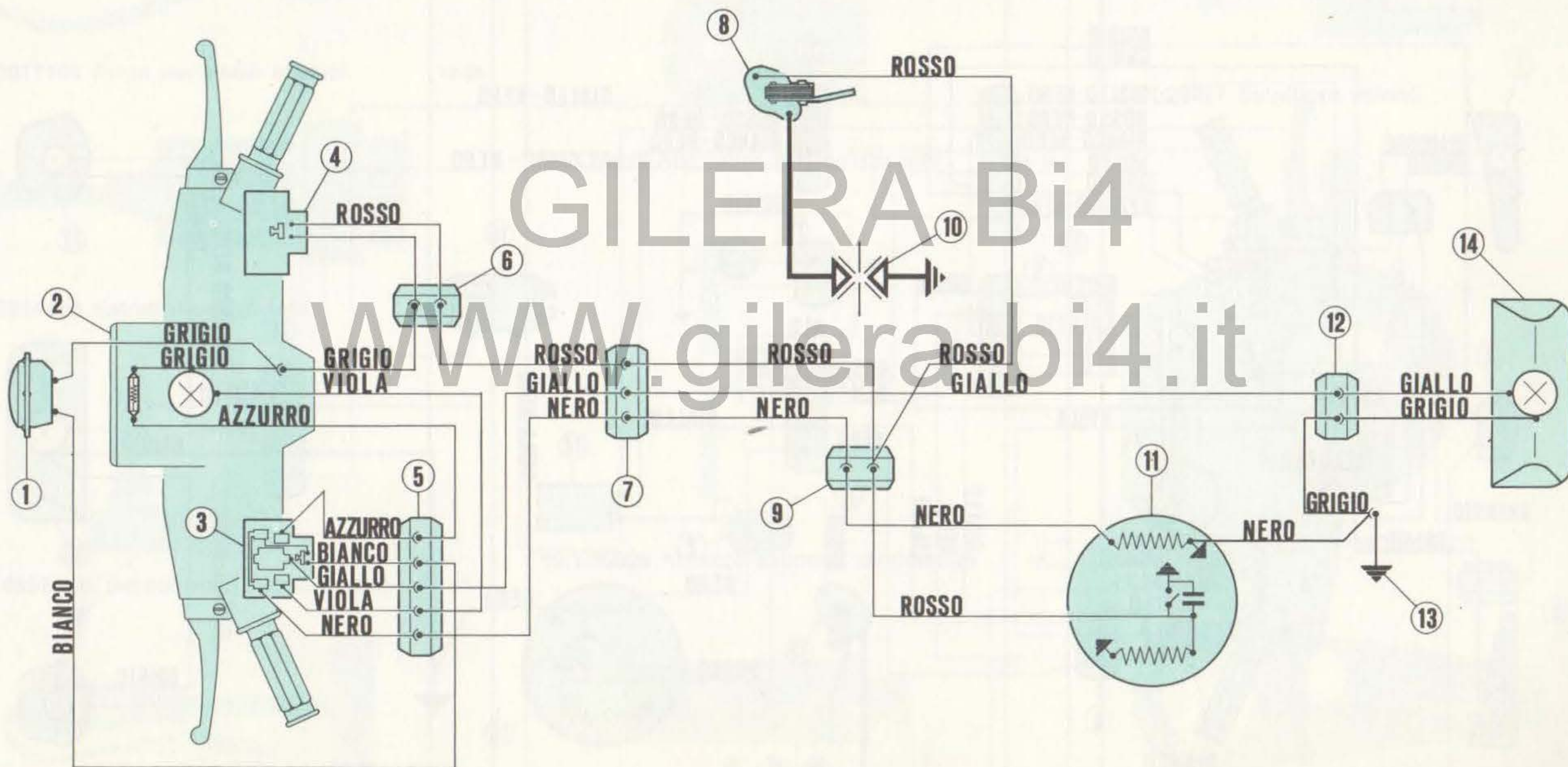


Fig. 8

Schema impianto elettrico (a tensione 12V) con lampeggiatori anteriori e posteriori

1. Indicatore di direzione anteriore destro - 2. Connettore a due vie maschio e femmina - 3. Indicatore di direzione anteriore sinistro - 4. Clacson - 5. Gruppo proiettore - 6. Commutatore luci, pulsante clacson - 7. Commutatore lampeggiatori, pulsante arresto motore - 8. Conta Km - 9. Connettore a 5 vie maschio e femmina - 10. Connettore a 6 vie maschio e femmina - 11. Connettore a 4 vie maschio e femmina - 12. Interruttore spia livello carburante - 13. Bobina A.T. - 14. Intermittenza elettronica - 15. Regolatore di tensione 12V - C.A. - 16. Volano magnete 12V-45W - 17. Indicatore di direzione posteriore destro - 18. Fanalino posteriore - 19. Indicatore di direzione posteriore sinistro - Le

lampade sono da: 12V - 15W per la luce anabbagliante e luce di città, 12V-10W per gli indicatori di direzione, 12V-1,2W per illuminazione conta Km., 12V-3W per spie luci, lampeggiatori e riserva carburante, 12V - 4W, per luce di posizione posteriore.

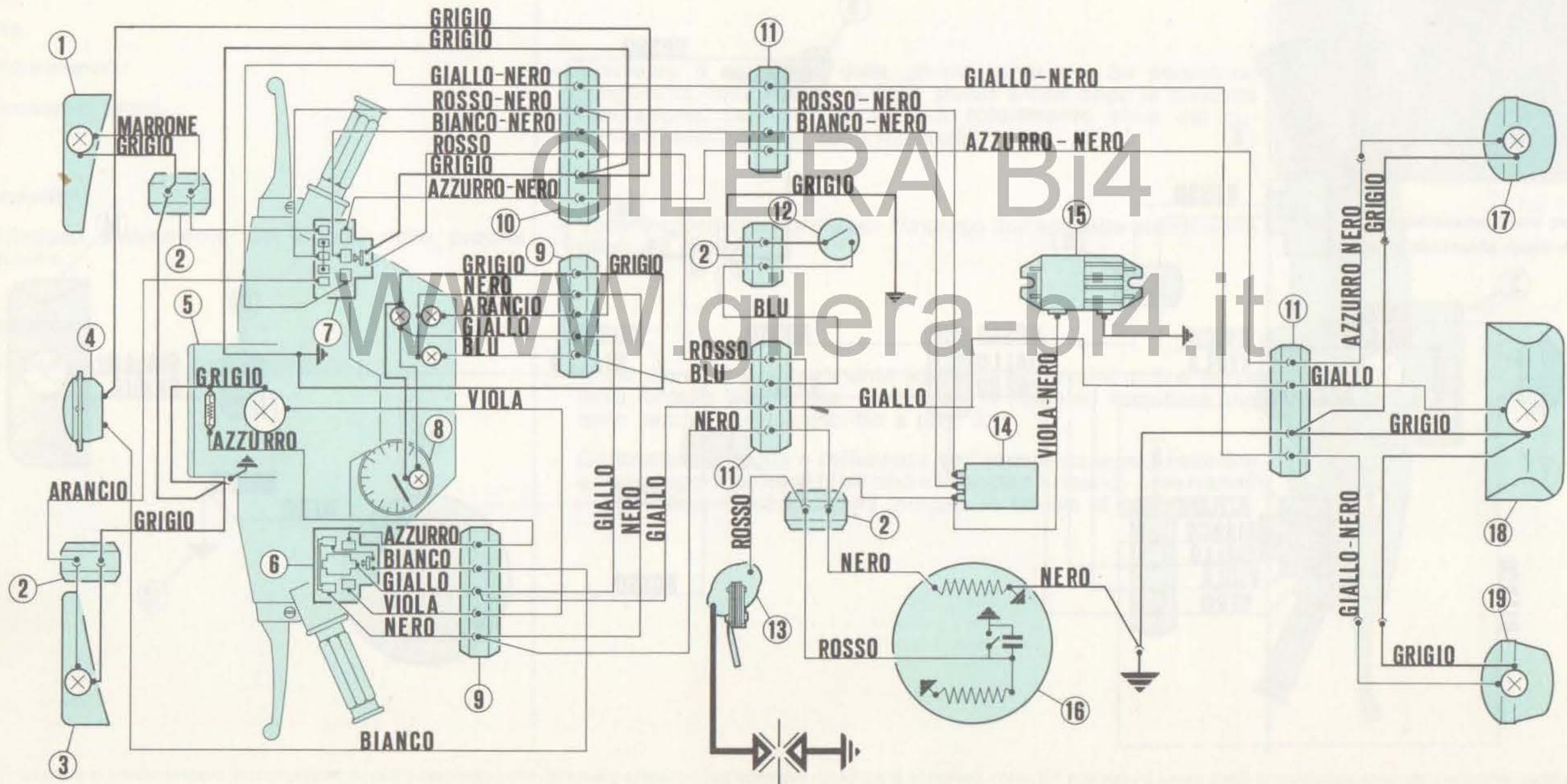

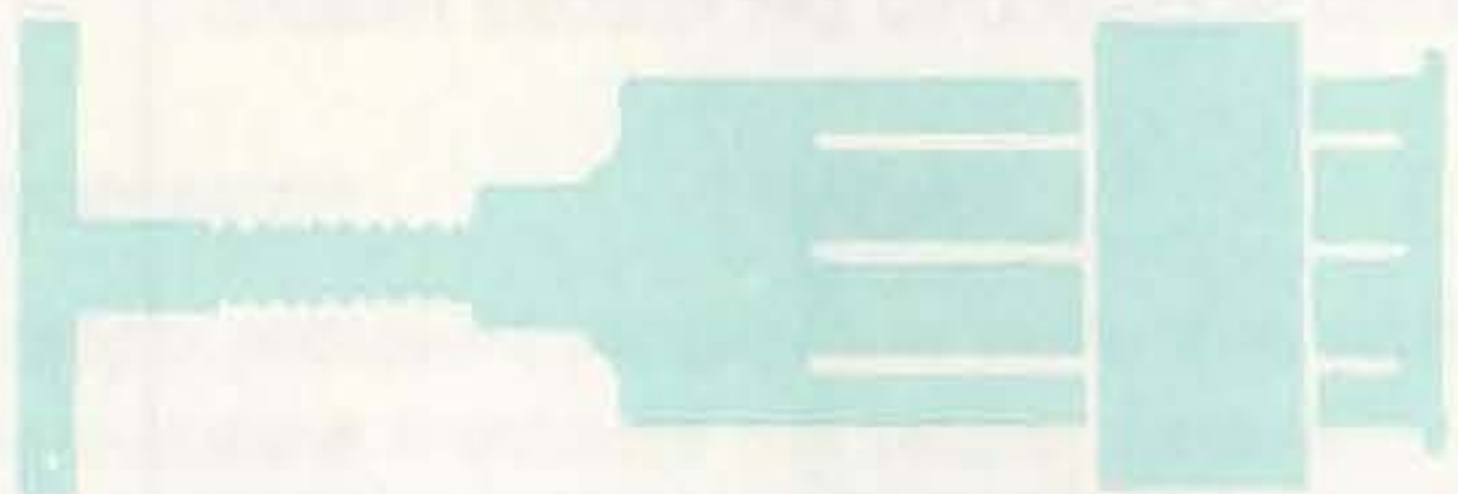
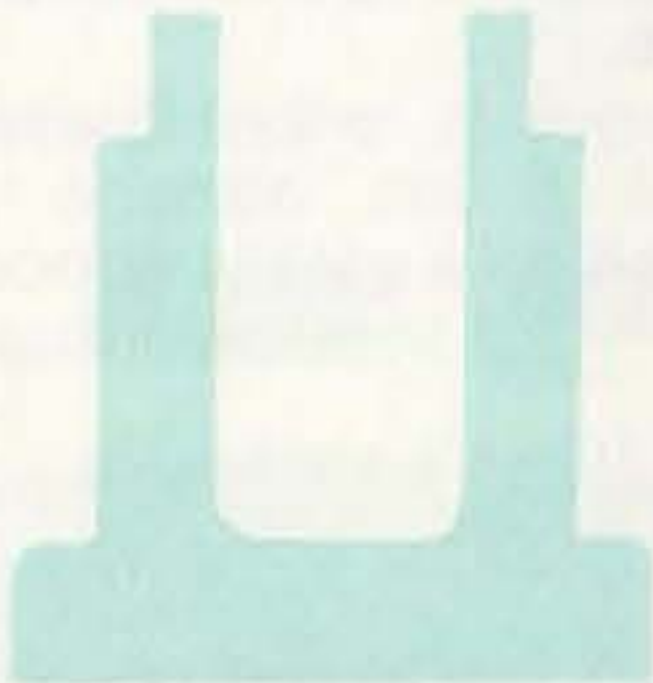
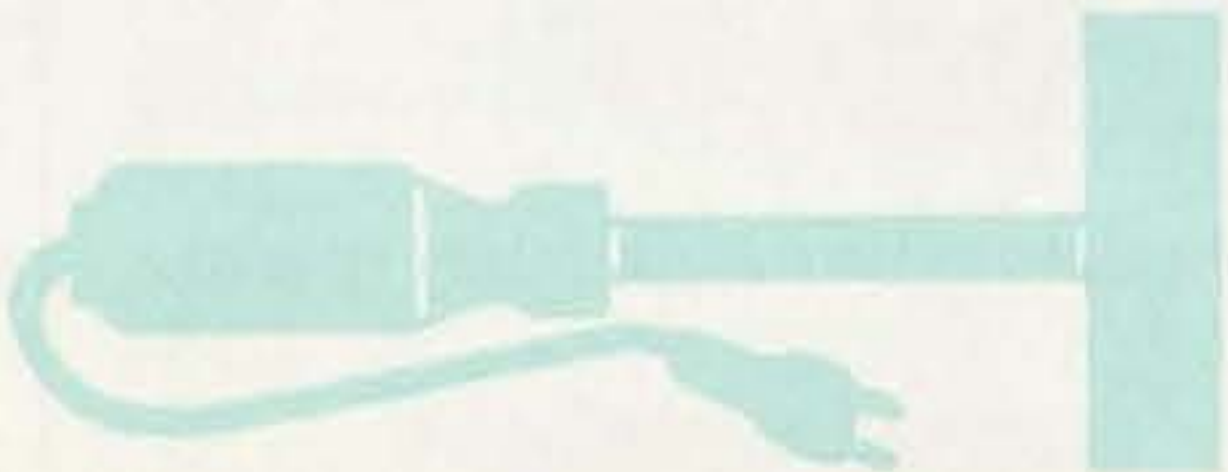


Fig. 9

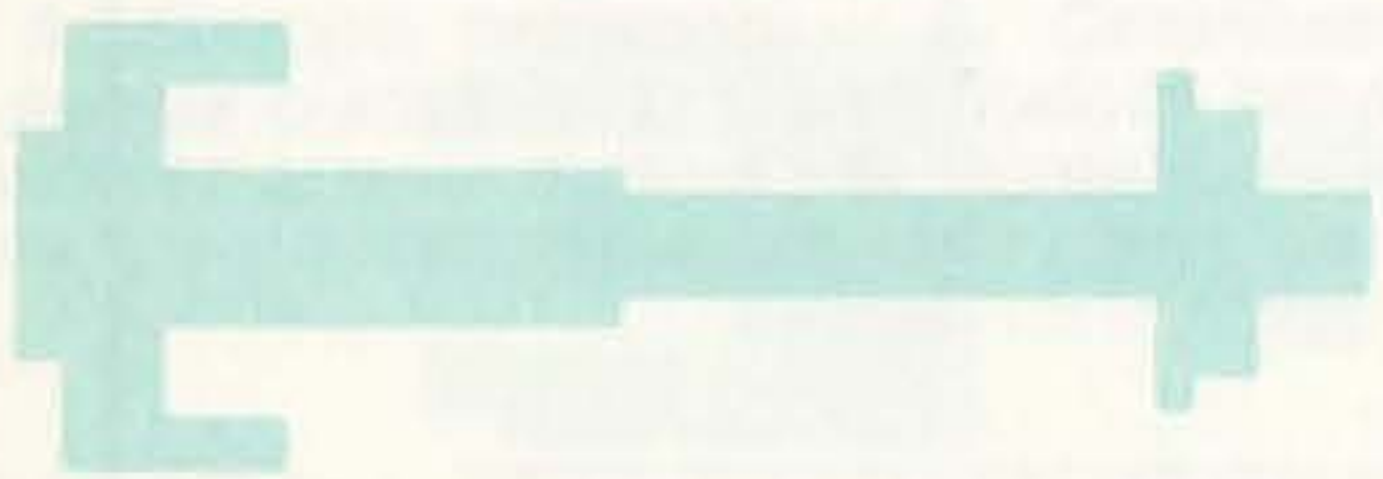
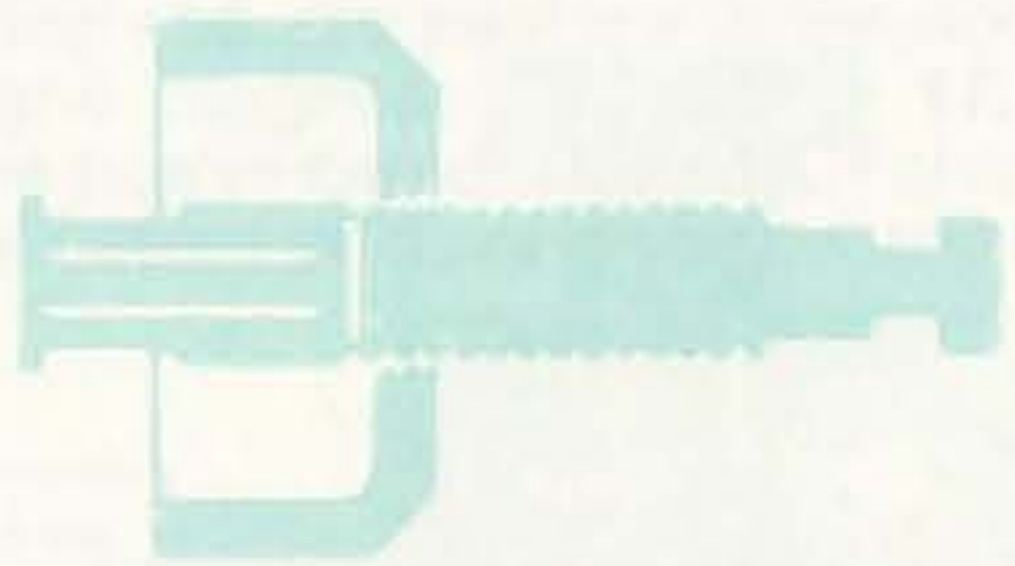

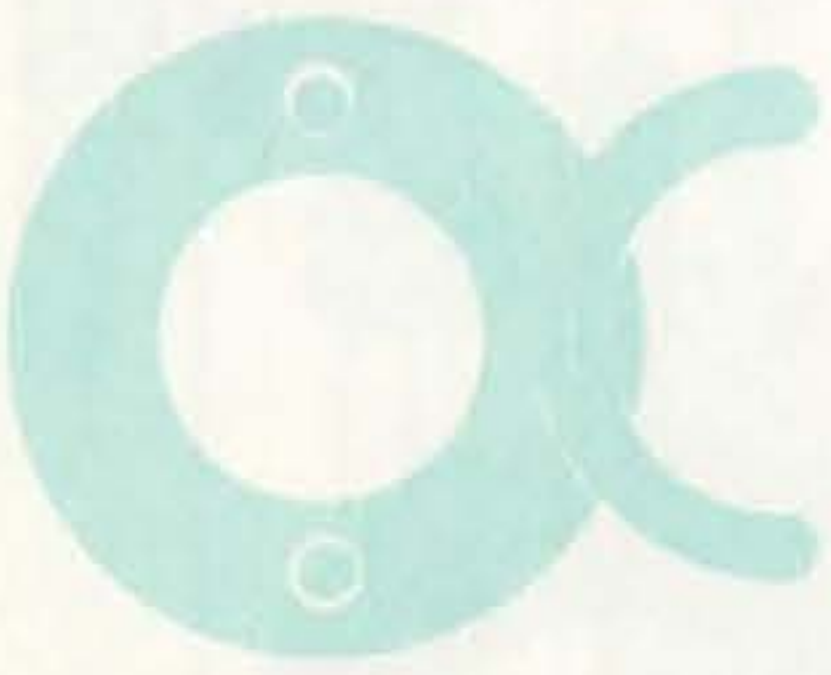







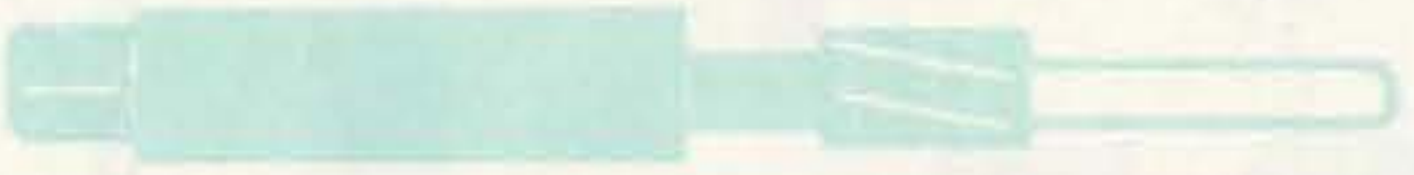


Attrezzi per smontaggio, rimontaggio e revisioni

Attrezzo	a pag.
 <p>T. 0017104 Pinze per anelli elastici.</p>	12-26
 <p>T. 0014499 Estrattore cuscinetti.</p>	12
 <p>T. 19559 Attr. per controllo albero motore.</p>	23
 <p>19.1.20017 Fornello (220V - 50 HZ oppure 260V - 50 Hz).</p>	23-25

Attrezzo	a pag.
 <p>19.1.20018 Attr. lubrif. guaine trasmiss.</p>	18-19
 <p>19.1.20025 Attrezzo separaz. semicarters</p>	12
 <p>19.1.20026 Punzone montaggio astuccio a rullini.</p>	25

Attrezzo	a pag.
 <p>19.1.20027 Estrattore volano</p>	11
 <p>19.1.20028 Chiave arresto volano.</p>	11
 <p>19.1.20029 Chiave arresto pignone.</p>	13

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

Attrezzo	a pag.	Attrezzo	a pag.	Attrezzo	a pag.
					
19.1.20030 Attrezzo per smontaggio e rimontaggio semipuleggia.	12	T. 0021467 Estrattore cuscinetti.	12-15	T. 0027533 Apparecchio per fasatura motore.	24
					
19.1.20031 Chiave arresto frizione.	11	T. 0022465 Pinza per anelli elastici.	14-25	T. 0035507 Base mont. cuscinetti albero motore.	23
					
19.1.20033 Punzone per astuccio a rullini.	26	0023638 Pinza per anelli elastici.	14	T. 0035732 Attrezzo per sostituzione bronzina piede di biella.	17
					
19.1.20035 Supporto motore.	11	T. 0025095 Piano appoggio motore.	11	381201/6 Alesatore bronzina piede di biella.	17-18
					
		T. 0040971 Punzone per anelli di tenuta.		T. 0040971 Punzone per anelli di tenuta.	27

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

Smontaggio completo del veicolo

In questa rubrica sono illustrate le principali operazioni di smontaggio, per le quali occorrono attrezzi specifici o accorgimenti particolari. Non sono riportate le operazioni di facile esecuzione, che possono essere compiute con cacciaviti, chiavi, pinze normali, etc., e che sono di immediata intuizione da parte dell'operatore.

Richiamiamo comunque l'attenzione dell'operatore sulla necessità di eseguire correttamente le operazioni di smontaggio e rimontaggio dei vari gruppi, di seguito descritte, al fine di evitare possibili deformazioni (ad esempio sedi dei cuscinetti, relativi alloggi, ecc.).

Smontaggio

Gruppo motore-trasmissione nelle sue parti

Disancorare il motore dal telaio mediante lo sganciamento delle trasmissioni e, dopo aver effettuato lo svuotamento dell'olio (attraverso il foro di carico) e lo smontaggio del cavalletto, installare il gruppo motore-trasmissione sul supporto 19.1.20035.

Fig. 10 - **Testa-cilindro:** rimuovere la cuffia di raffreddamento agendo sui 4 fissaggi; togliere la candela e smontare testa e cilindro mediante i 4 dadi di fissaggio sulla testa.

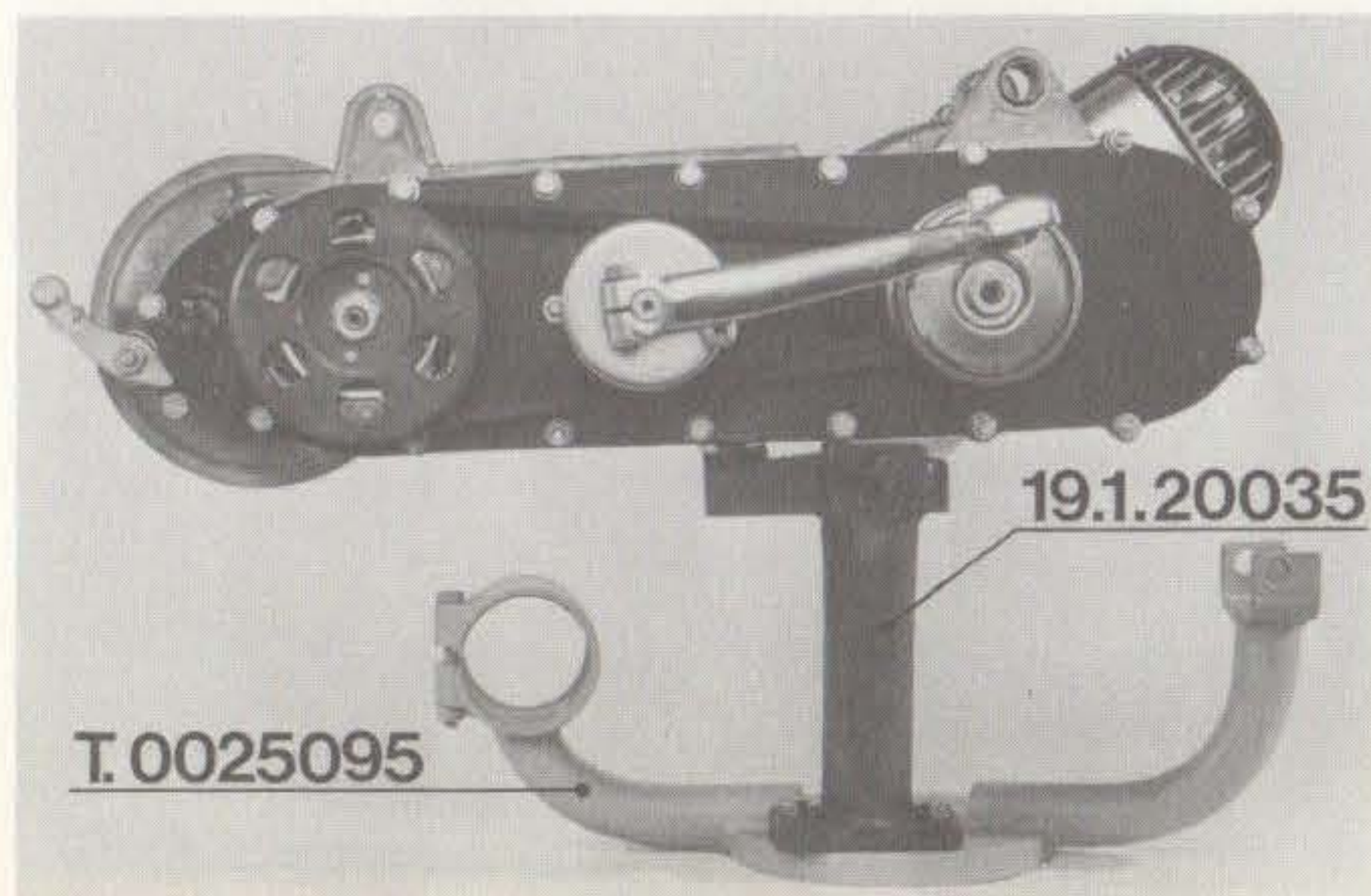


Fig. 10

Fig. 11 - **Spinotto, pistone e rotorore volano:** con le apposite pinze rimuovere dalla loro sede gli anelli elastici «A» di ritegno spinotto e agendo con una spina di $\varnothing 11$ mm. espellere lo spinotto.

Dopo avere preventivamente smontato la ventola di raffreddamento ancorare il volano con la chiave di arresto 19.1.20028 e svitare il dado di bloccaggio «B».

Applicare l'estrattore 19.1.20027 tenerlo fermo con chiave piatta e agire sulla vite centrale «V» fino ad estrazione avvenuta.

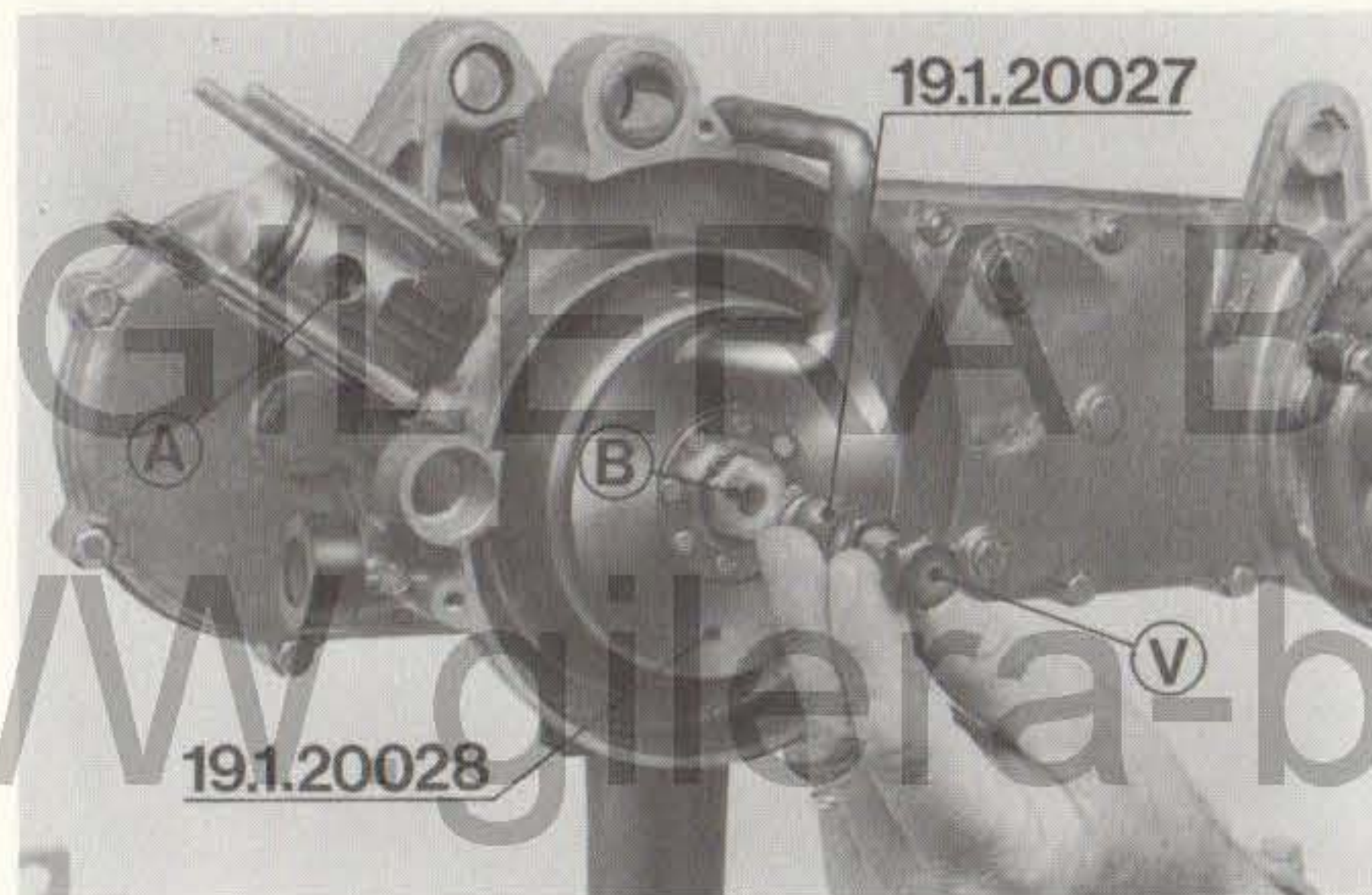


Fig. 11

— **Piastra supporto bobine:** tracciare due segni di riferimento, uno sul carter e l'altro in corrispondenza sulla piastra porta bobine per avere un riferimento di massima al momento del rimontaggio, quindi svitare le viti di fissaggio e rimuovere la piastra.

Fig. 12 - **Gruppo puleggia motrice e variatore di velocità:** agendo con un cacciavite fissare la semipuleggia motrice «D» mediante il foro sul coperchio in lamiera e una delle due tacche sulla semipuleggia, togliere il dado di bloccaggio «E» e smontare il gruppo variatore di velocità.

Fig. 13 - **Gruppo puleggia condotta-frizione:** ancorare il tamburo della frizione con la chiave di arresto 19.1.20031; svitare il dado di bloccaggio «F» estrarre la campana frizione con la relativa chiavetta fino a rimuovere il gruppo puleggia condotta-frizione.

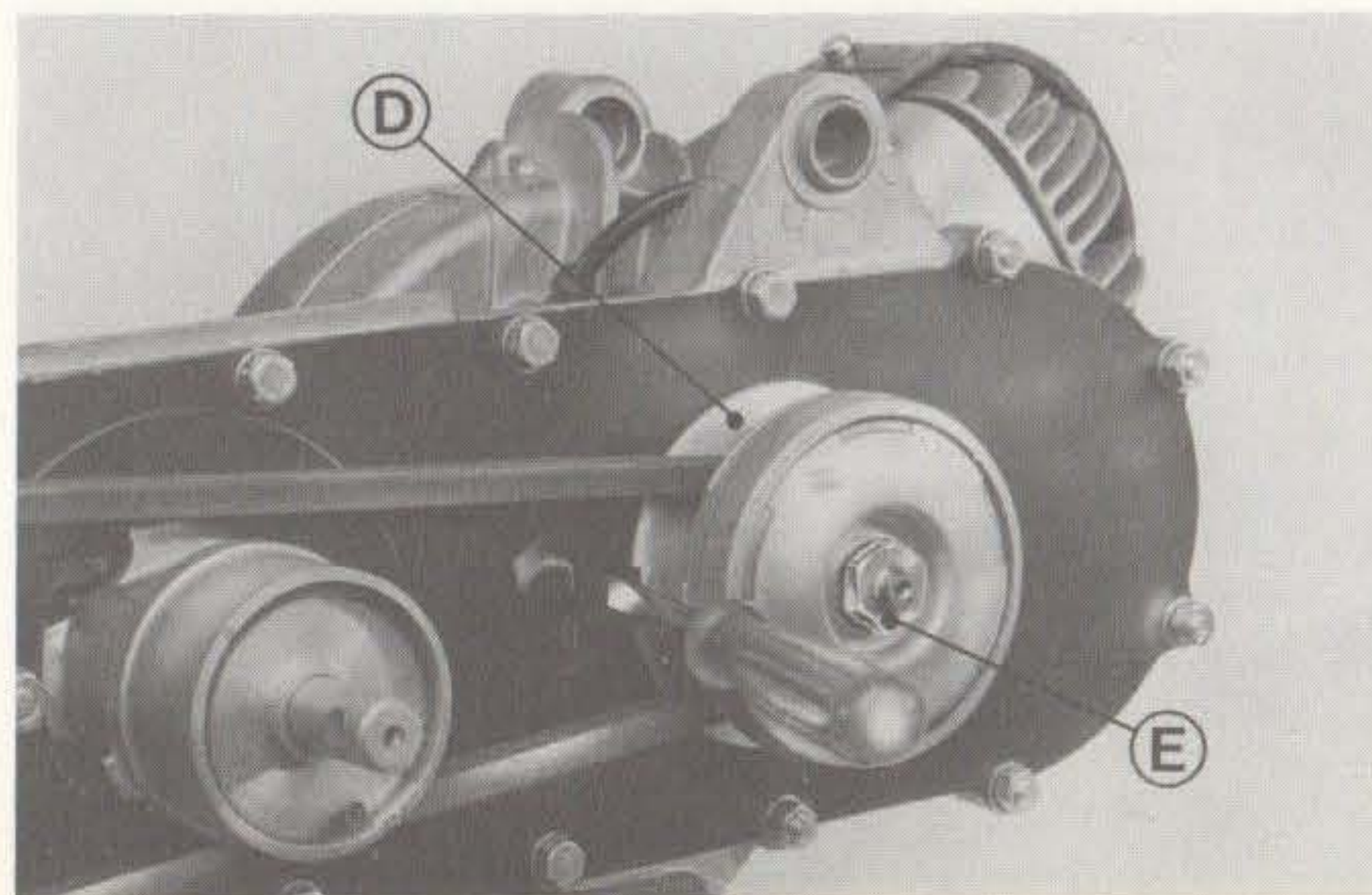


Fig. 12

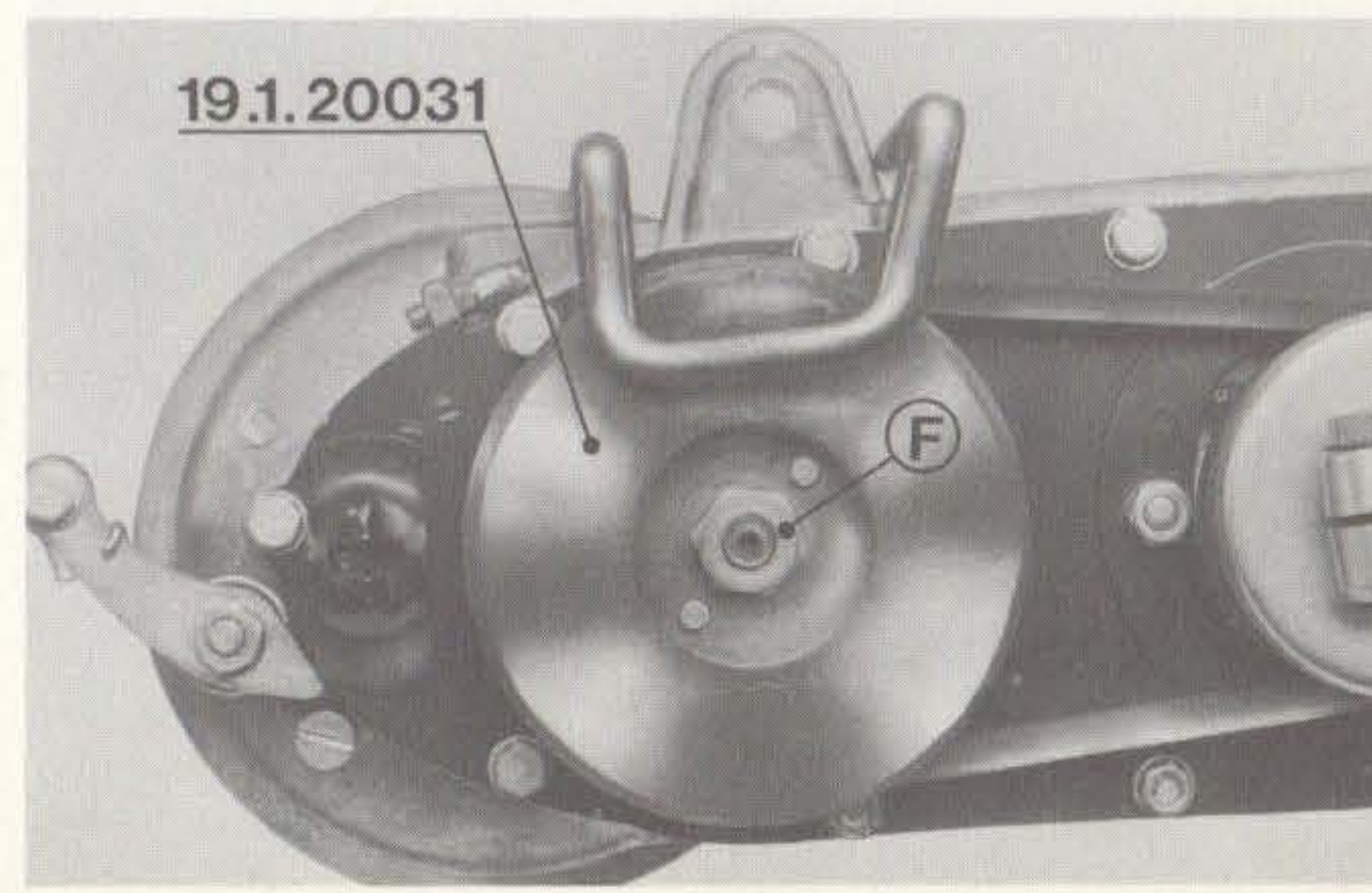


Fig. 13

Fig. 14 - **Semipuleggia condotta fissa e mobile:** fissato il gruppo nell'attrezzo 19.1.20030 stringere il dado «G» comprimendo la molla fino a rendere possibile l'estrazione dell'anello elastico «H» di ritegno quindi agire di nuovo sul dado «G» in modo da far scaricare lentamente la molla. L'attrezzo è utilizzabile in maniera analoga per il rimontaggio.

Fig. 15 - **Astucci a rullini dal boccolo del variatore:** mediante le apposite pinze 0017104 togliere l'anello elastico, le due rondelle e, con l'estremità di un cacciavite, gli anelli di tenuta. Appoggiare il boccolo del variatore su di un'apposita base (Ø esterno mm. 40, Ø interno mm. 30, alta mm. 70) e con l'ausilio di un punzone di Ø esterno mm. 20 espellere i due astucci a rullini «I».

Fig. 16 - **Separazione semicarter:** togliere i 5 bulloni di bloccaggio dei semicarter e applicare l'attrezzo 19.1.20025 ancorandolo sul semicarter lato trasmissione (su 3 dei fori di ancoraggio carter in lamiera) mediante 3 bulloni di Ø 6 mm. quindi agire sulla vite centrale «V» dell'attrezzo fino alla completa separazione.

N. B. - Durante l'operazione sostenere il carter per evitare che cadendo si danneggi in modo irreparabile.

Fig. 17 - **Albero motore dal semicarter lato volano:** applicare l'attrezzo 19.1.20025 ancorandolo sul semicarter lato volano (sui tre fori di montaggio cuffia di

raffreddamento) mediante 3 bulloni di Ø 6 mm. quindi agire sulla vite centrale «V» dell'attrezzo fino al completo sfilamento dell'albero motore dalla sua sede.

N. B. - Durante l'operazione sostenere l'albero motore per evitare che cadendo si danneggi in modo irreparabile.

Fig. 18 - **Cuscinetti a sfere albero motore:** applicare l'estrattore T. 0014499 munito degli specifici anelli di riduzione, part. 16 per il cuscinetto lato variatore di velocità e part. 17 per il cuscinetto lato

volano, agire sull'impugnatura «L» fino ad estrarre i cuscinetti.

— **Cuscinetti a sfere di banco dai semicarter:** rimuovere, mediante l'impiego di un cacciavite, gli anelli di tenuta e con l'ausilio dell'attrezzo T. 0021467 provvisto dei particolari 9 e 14 il cuscinetto di banco lato volano e con i particolari 8 e 9 il cuscinetto di banco lato variatore di velocità

N. B. - Questa operazione dovrà essere effettuata nell'eventualità che i cuscinetti a sfere di banco rimangano montati sui semicarter.



Fig. 15

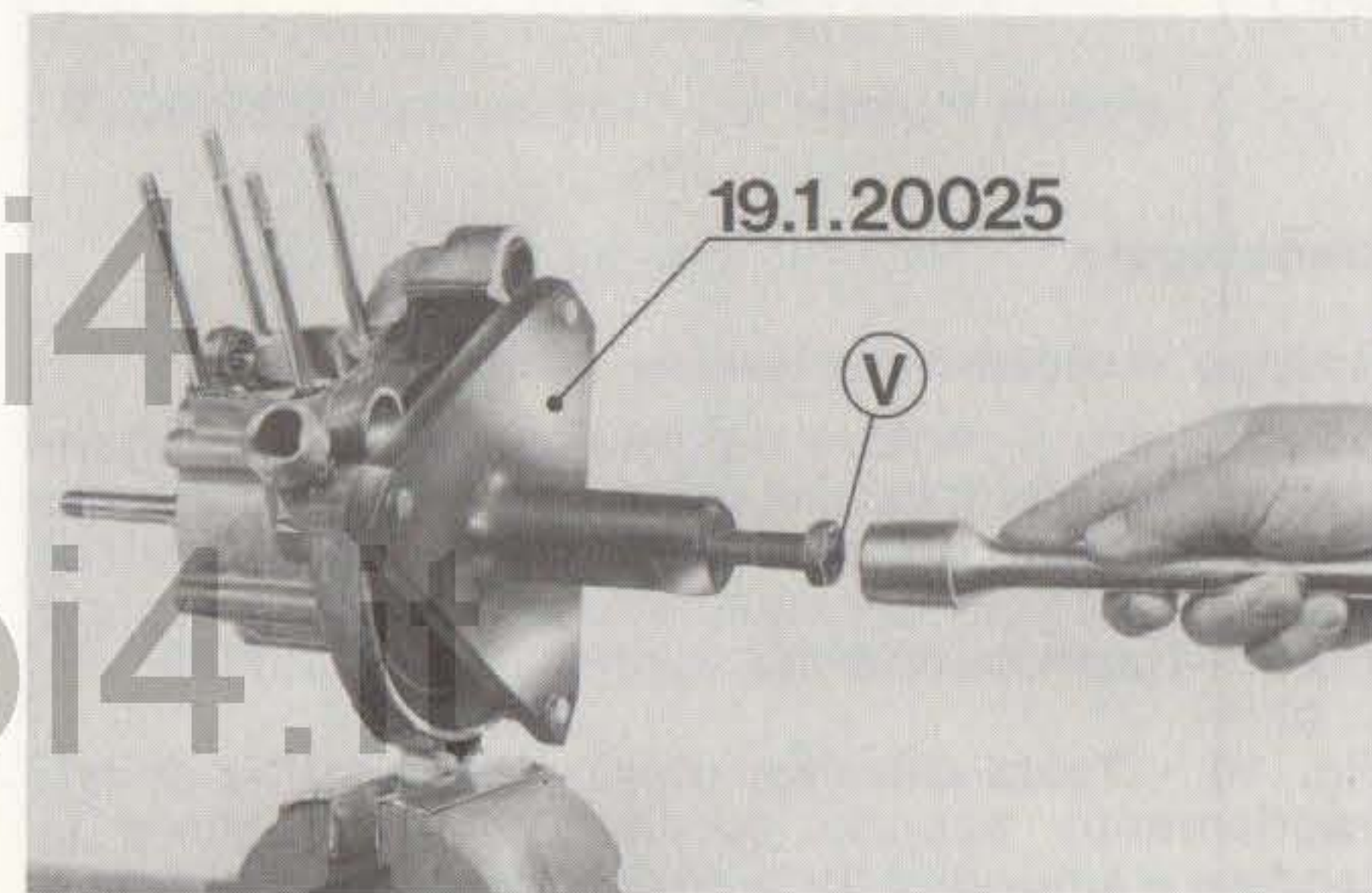


Fig. 17

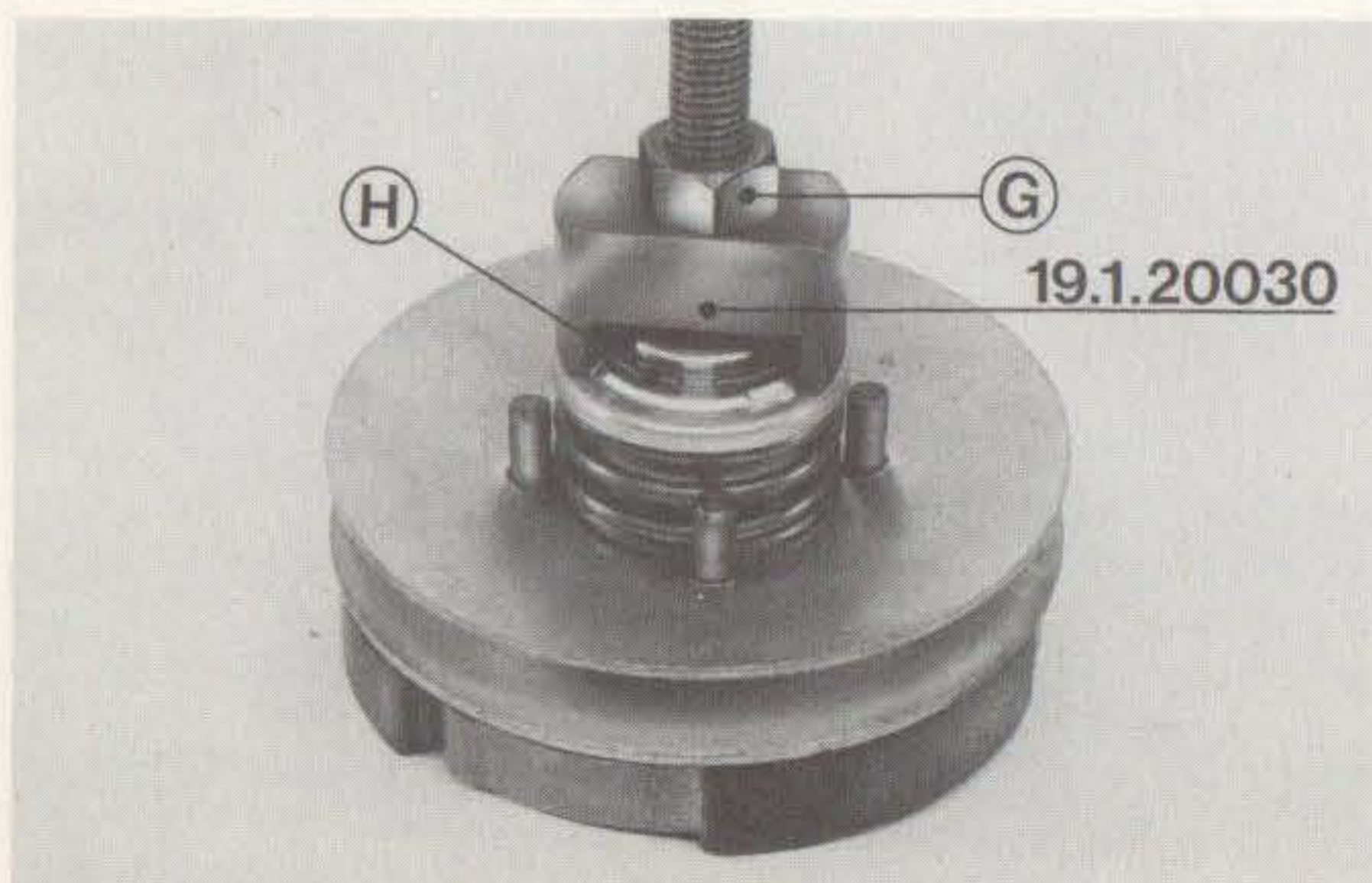


Fig. 14

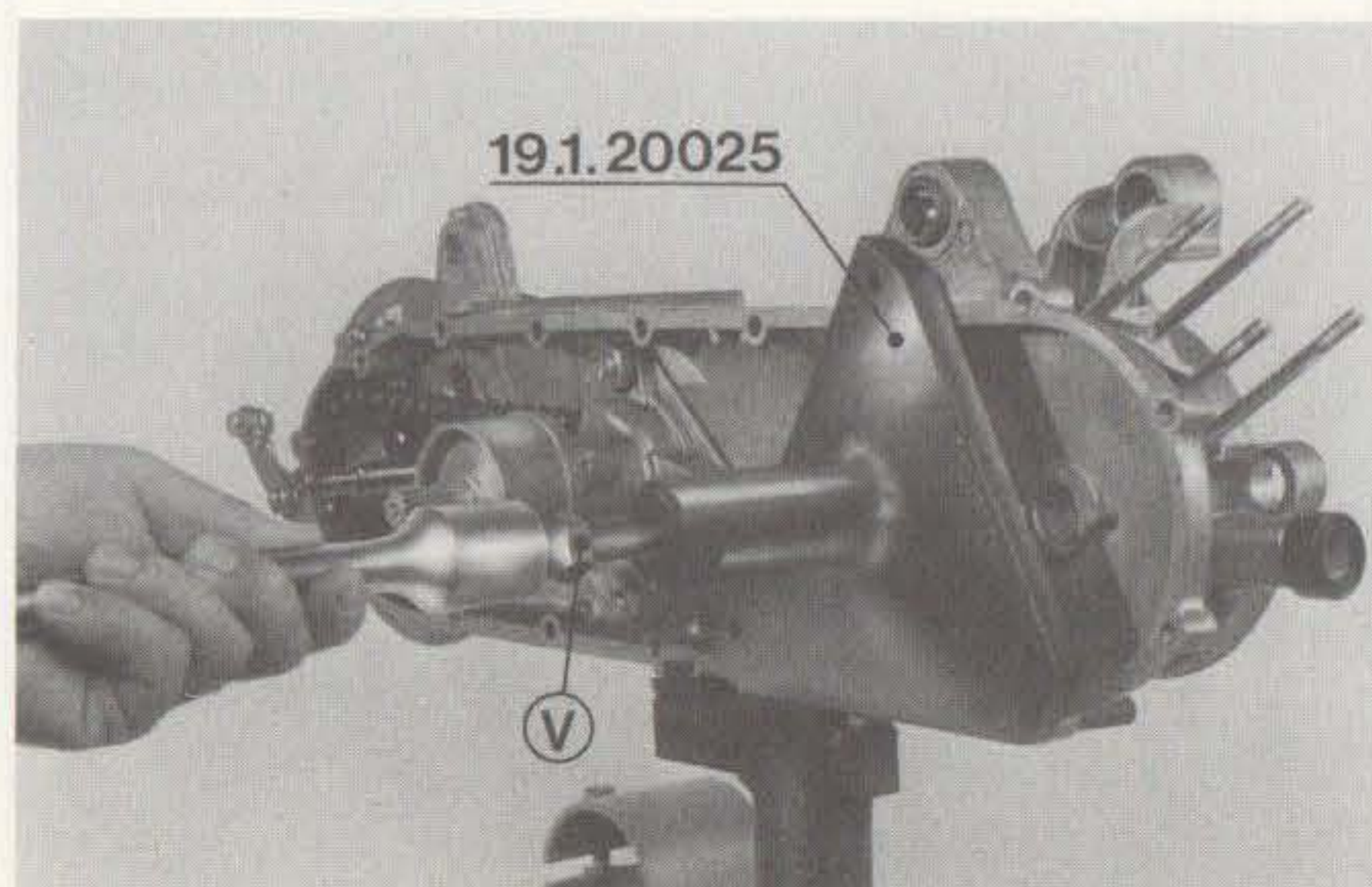


Fig. 16

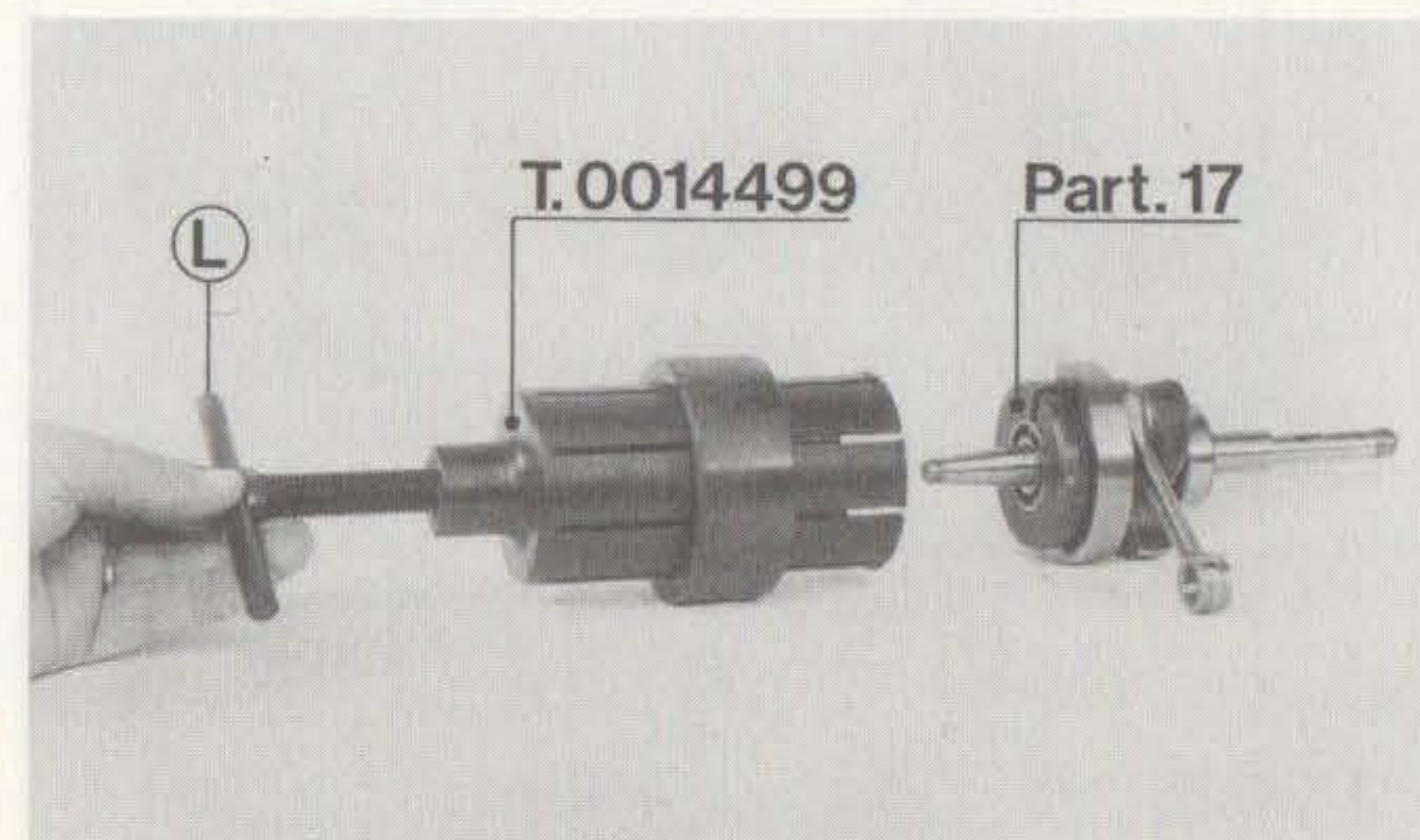


Fig. 18

Fig. 19 - **Catena di trasmissione messa in moto, supporto leva messa in moto, pignone e supporto pignone:** togliere la maglia di giunzione e sfilare la catena dal pignone «M» lasciandola montata sul supporto della messa in moto. Mediante i quattro bulloni di fissaggio, due dei quali precedentemente smontati, rimuovere il supporto della messa in moto. Con la specifica chiave 19.1.20029 bloccare il pignone «M» e con una leva, interposta fra due dei quattro bulloni di ancoraggio ruota precedentemente montati sul mozzetto, ruotando in senso antiorario provocare lo svitamento del pignone. Analogamente a quanto descritto per il pignone «M» impiegare per lo smontaggio del supporto pignone «N», anziché la specifica chiave 19.1.20029 una chiave a stella di mm. 36.

Avvertenza: Per i veicoli provvisti di pignone in un unico pezzo con il supporto lo smontaggio si effettua solo con la specifica chiave 19.1.20029.

Fig. 20 - **Separazione carter mozzo riduttore:** smontare, dopo aver tolto con pinze universali l'anello elastico di ritegno, la ganascia freno, l'asse di comando ganascia, i cinque bulloni di bloccaggio quindi rimuovere il coperchio mozzo completo.

Fig. 21 - **Ingranaggio con innesto, albero secondario e albero porta ruota:** raddrizzare la rondella freno



Fig. 19

«R» e, con chiave da mm. 19, rimuovere il dado «P» fino a permettere lo sfilamento dell'ingranaggio con innesto e albero secondario. Con l'ausilio di un cacciavite togliere l'anello elastico di ritegno e asportare la levetta di comando innesto. Smontare il boccolo d'innesto, la molla, il fondello e l'albero porta ruota.

N. B. - La rondella freno «R» **non deve essere reimpiegata**, ved. in proposito le istruzioni riportate a pag. 21.



Fig. 20

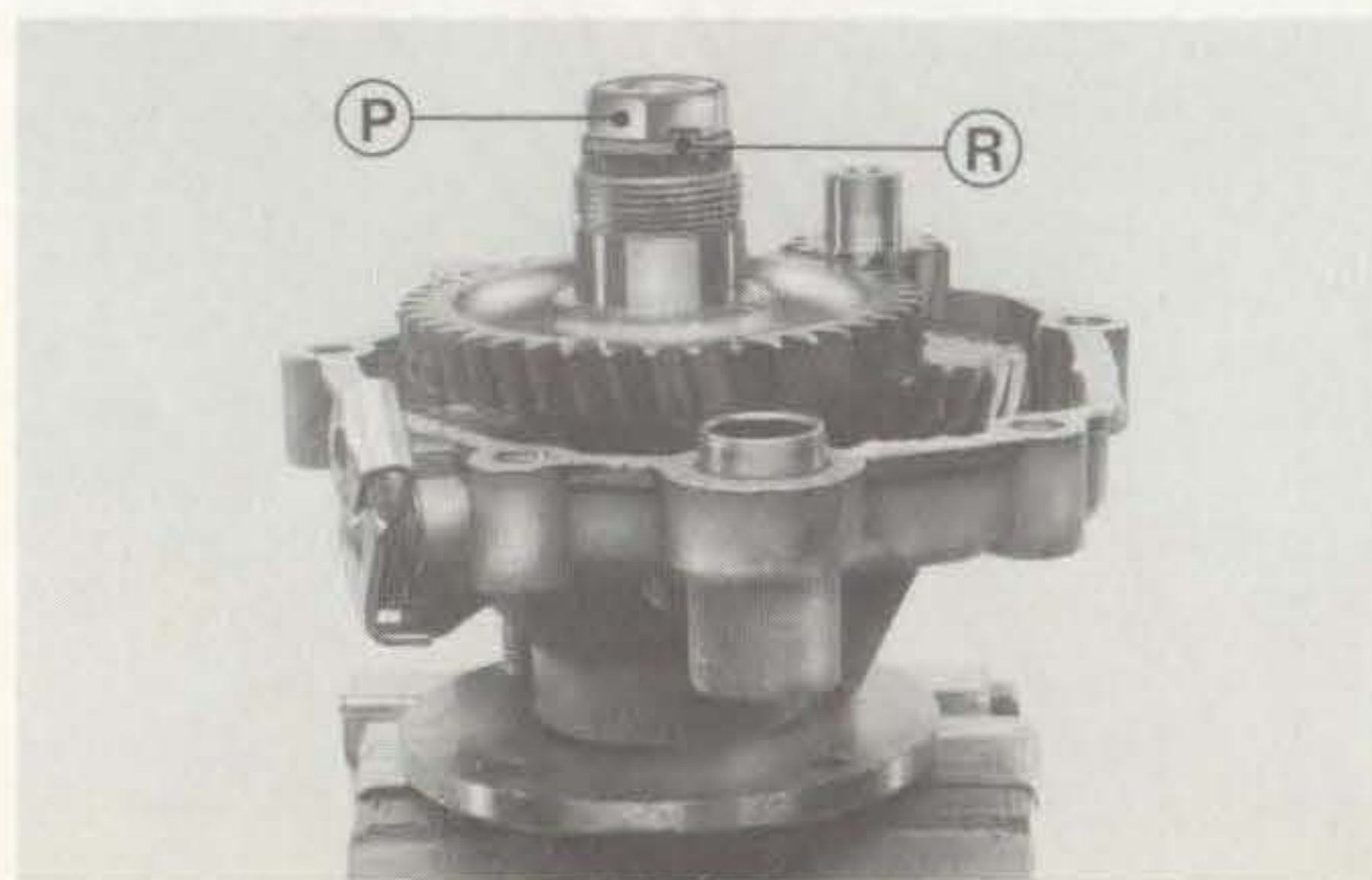


Fig. 21

Fig. 22 - **Astucci a rullini dal coperchio posteriore:** appoggiare il coperchio su di una base piana in modo da evitare possibili deformazioni del coperchio stesso.

Espellere, con l'ausilio di un punzone di Ø esterno mm. 17, gli astucci a rullini dell'albero secondario «S», dell'alberino porta puleggia «T» e, con un punzone di Ø esterno di mm. 27, l'astuccio a rullini dell'albero porta ruota «U».

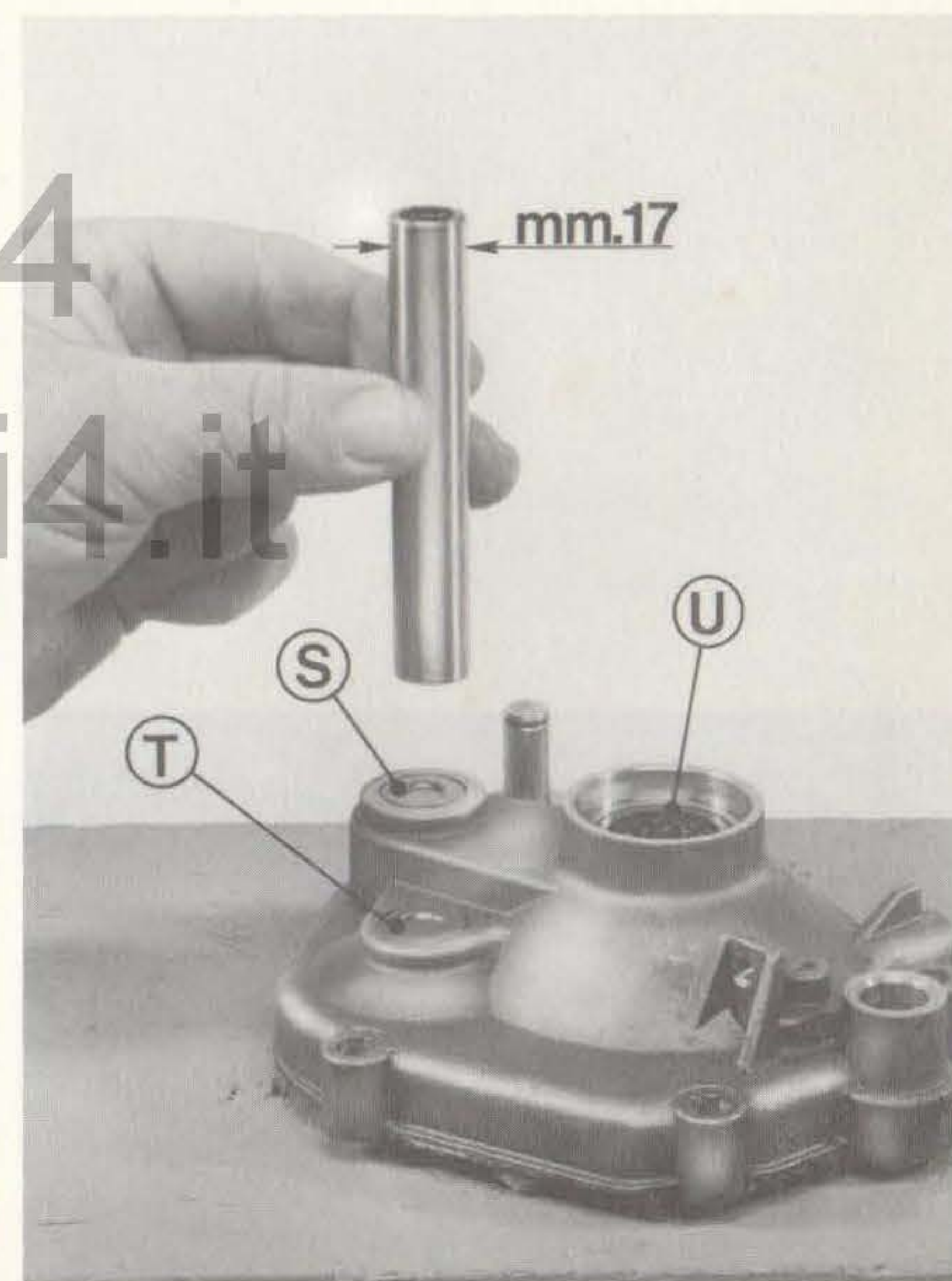


Fig. 22

Fig. 23 - **Alberino porta puleggia, cuscinetti a sfere e astuccio a rullini dell'albero secondario:** togliere, con l'estremità di un cacciavite, i due paraolio «A» e «B» e con le apposite pinze 0023638 l'anello elastico di ritegno «C» quindi, con un leggero colpo di mazzuolo, rimuovere l'alberino porta puleggia. Agendo, dalla parte opposta a quella rappresentata in figura, con le pinze T. 0022465 asportare gli anelli elastici di ritegno cuscinetti a sfere. Appoggiare il semicaratter su di un piano ed espellere, impiegando appositi spezzoni di tubo di \varnothing esterno

mm. 38, il cuscinetto dell'ingranaggio con innesto, \varnothing esterno mm. 26, il cuscinetto dell'alberino porta puleggia e, \varnothing esterno mm. 17, l'astuccio a rullini dell'albero secondario.

Fig. 24 - **Cono superiore sterzo e forcella anteriore dal veicolo:** disancorare il cavetto del freno anteriore e, sul veicolo tipo lusso, la trasmissione del conta-chilometri. Rimuovere, mediante le quattro viti, la copertura superiore del manubrio e con chiave da

mm. 11 sbloccare lo espander, sollevare il manubrio e ribaltarlo sul davanti del veicolo. Raddrizzare la rondella freno «D» e con una chiave da mm. 32 smontare la ghiera esagonale «E», rimuovere la rondella freno «D» e svitare la sede superiore «F».

Fig. 25 - **Zampa forcella sospensione anteriore:** rimuovere con l'ausilio di una chiave a maschio esagonale di mm. 6, la vite «G» e sfilare la zampa dalla forcella.

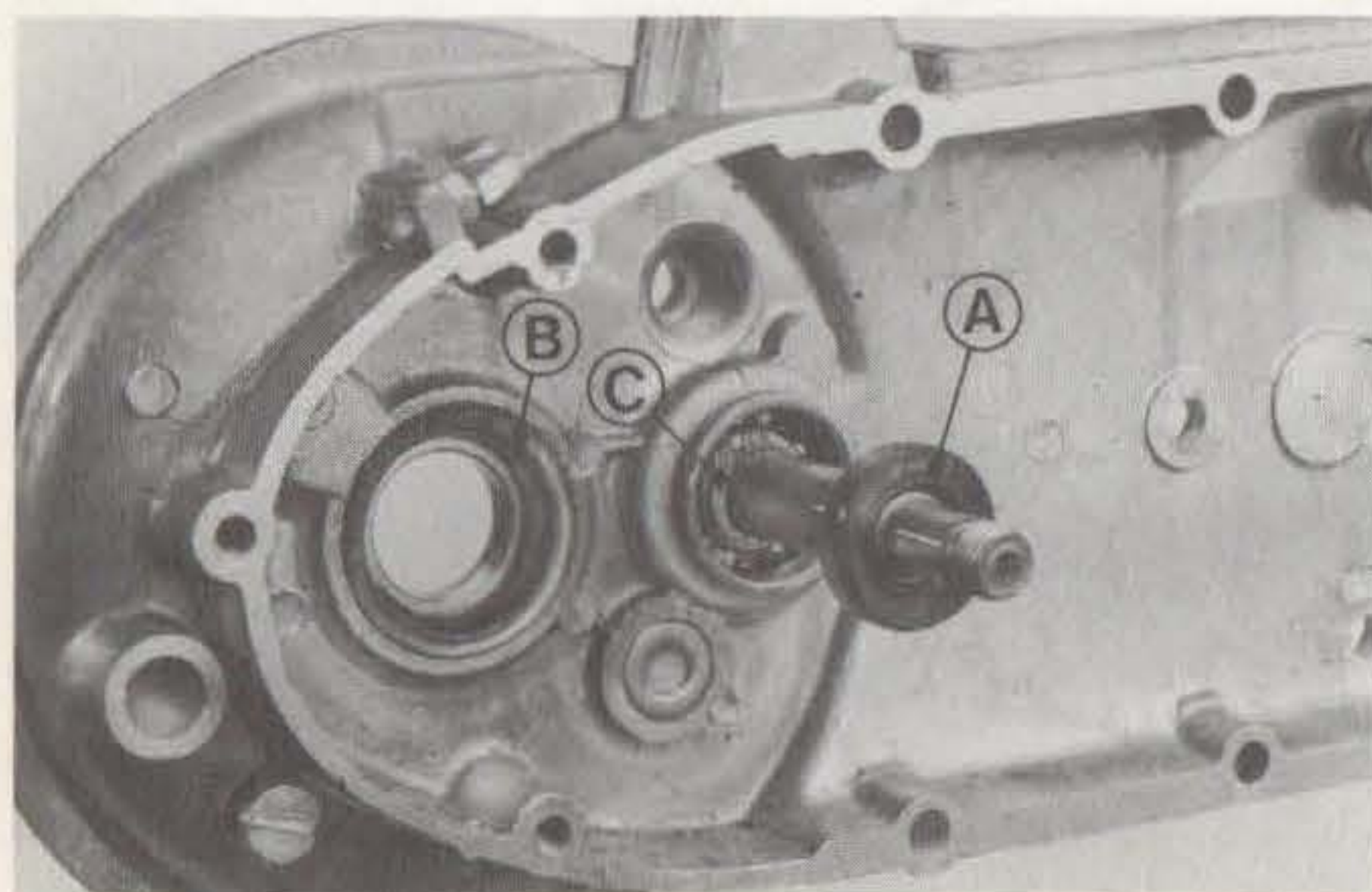


Fig. 23



Fig. 24

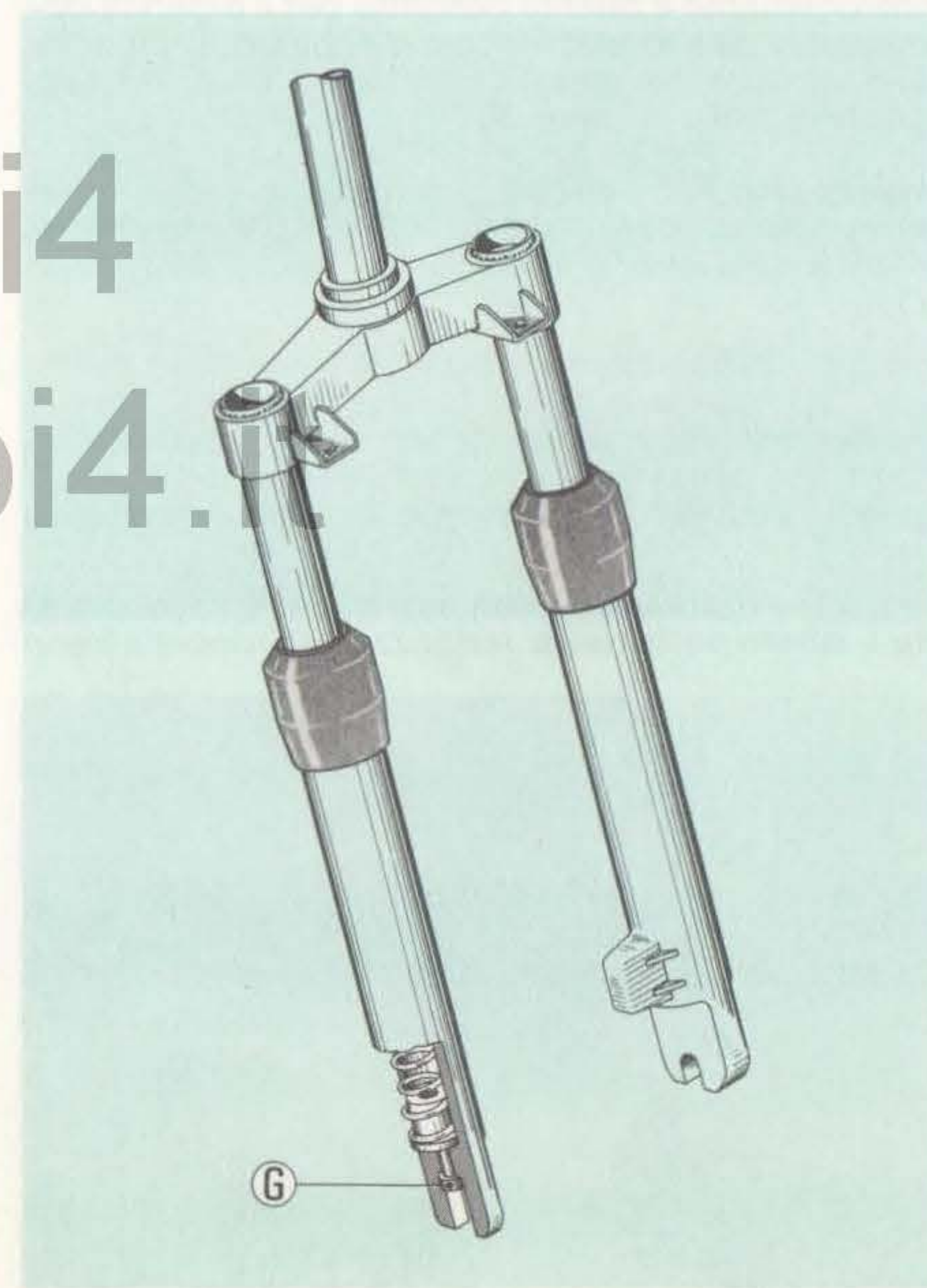


Fig. 25

Fig. 26 - **Anello di tenuta:** applicare l'estrattore T. 0036017 munito dei particolari 1 e 6 (oppure chi ne è in possesso l'estrattore T. 0021467 con i particolari 17 e 18) e agire sul dado centrale «H» fino ad estrarre il paraolio.

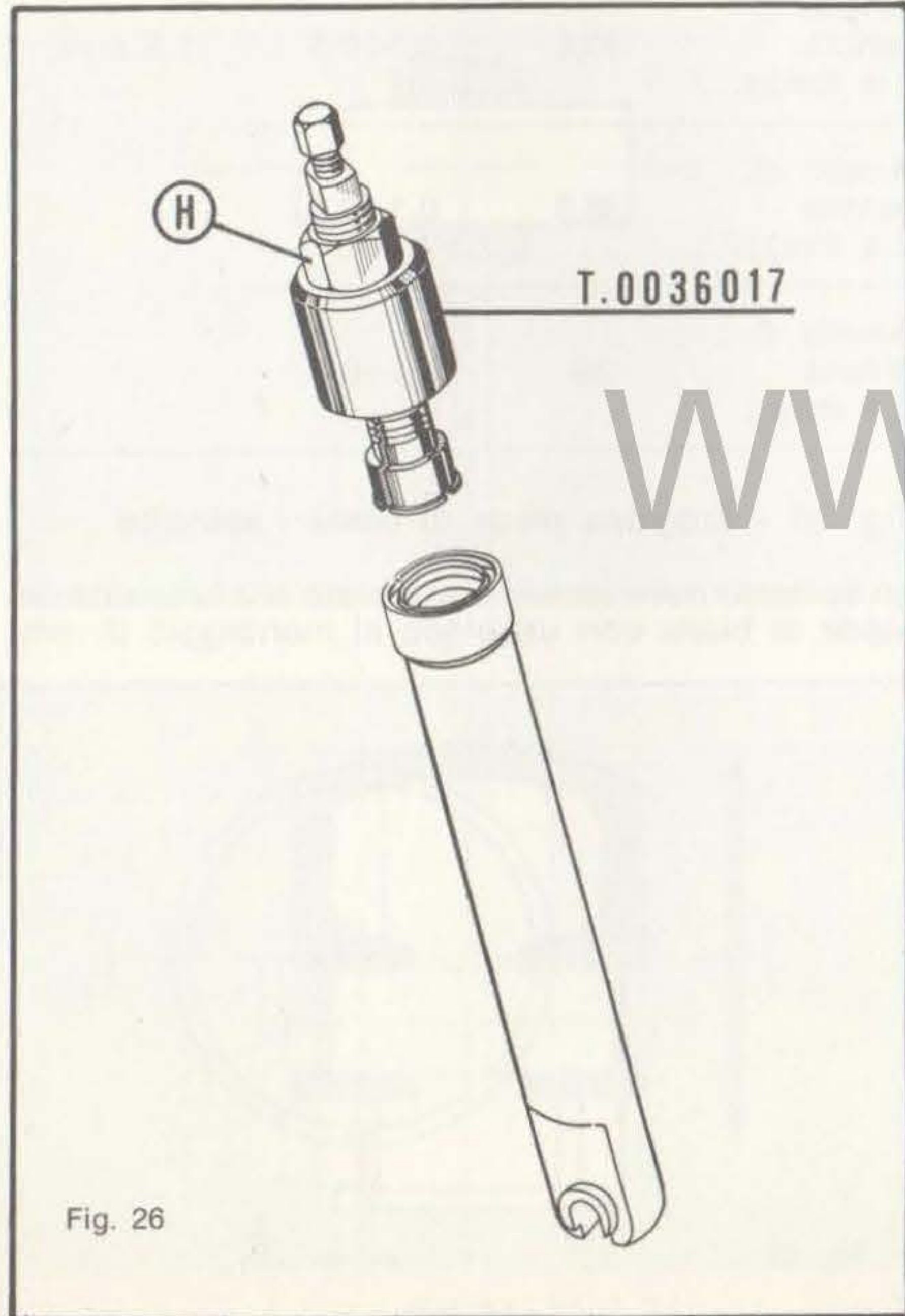


Fig. 26

Fig. 27 - **Sede inferiore e superiore dei cuscinetti sterzo:** introdurre, dal lato superiore del canotto sterzo, un punzone di Ø esterno ~ mm. 20 lungo ~ mm. 600 ed espellere, mediante colpi di mazzuolo, la sede superiore «I» del cuscinetto inferiore sterzo; agire in modo analogo, operando dal lato inferiore del canotto, per l'espulsione della sede inferiore «L» del cuscinetto superiore.

Avvertenza - Per l'espulsione della sede inferiore del cuscinetto inferiore dal tubo sterzo agire con l'estremità di un cacciavite.



Fig. 27

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

Giochi di montaggio

I pistoni ed i cilindri forniti dalla Casa come parti di ricambio sono contrassegnati con lettere dell'alfabeto. Nel caso che vengano sostituiti sia il pistone che il cilindro, occorre accoppiare pezzi contrassegnati dalla stessa lettera.

Qualora invece si debba maggiore il cilindro la misura «E» (fig. 28) dovrà superare la misura «C» del pistone da montare (segnata sul pistone stesso) del valore indicato, «Gioco al montaggio», riportato in basso a sinistra della pagina.

Cilindro - Pistone (fig. 28).

Denominaz. del pezzo		Gioco «A» al montaggio
Cilindro normale	E = 38,4	-0 + 0,03
Pistone normale	C = 38,3	± 0,015
Cilindro 1.a magg.	E = 38,6	-0 + 0,02
Pistone 1.a magg.	C = 38,5	± 0,01
Cilindro 2.a magg.	E = 38,8	-0 + 0,02
Pistone 2.a magg.	C = 38,7	± 0,01
Cilindro 3.a magg.	E = 39	-0 + 0,02
Pistone 3.a magg.	C = 38,9	± 0,01

Gioco al montaggio mm.0,08

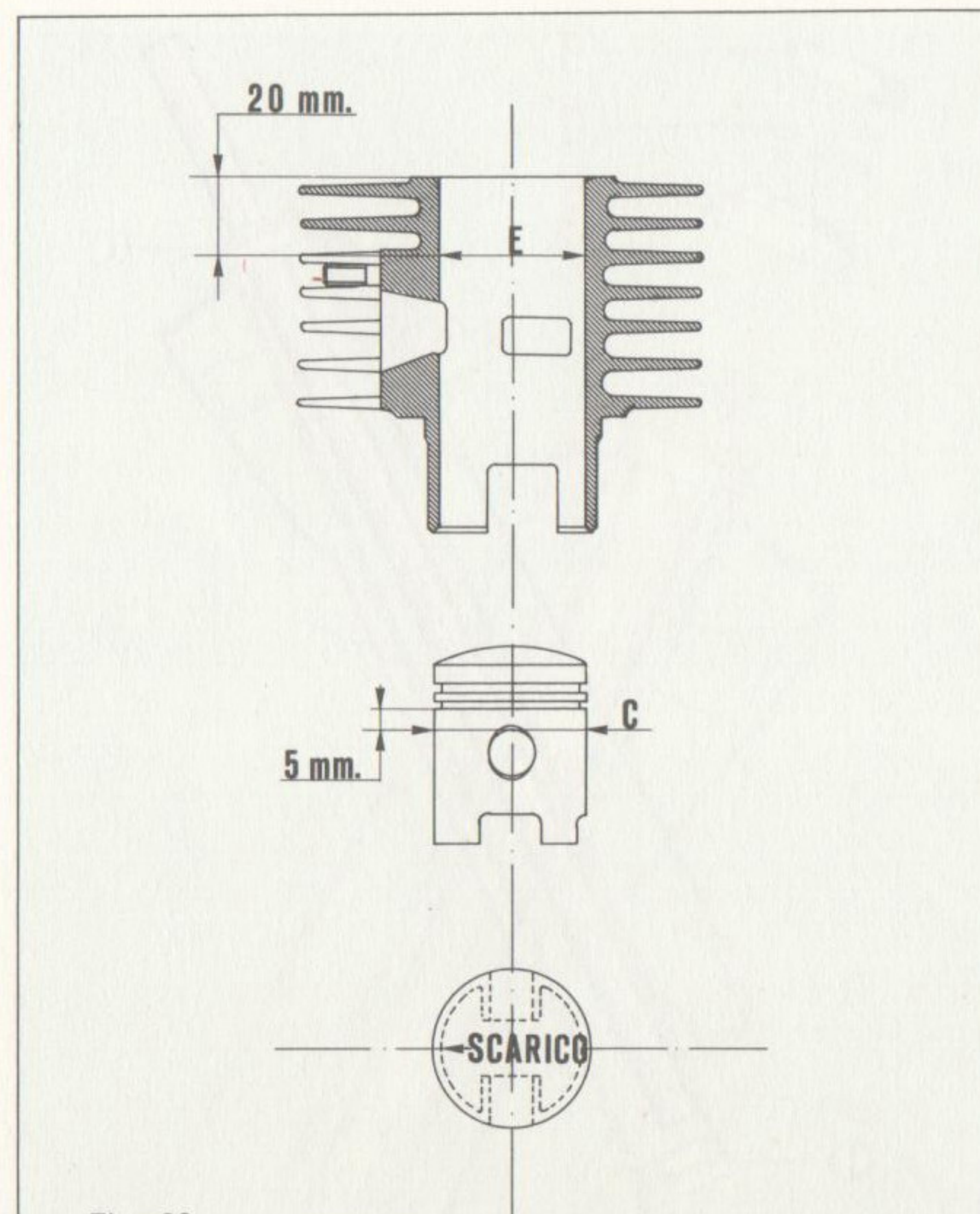


Fig. 28

Al rimontaggio del pistone nel cilindro porre attenzione che la freccia stampigliata sul cielo del pistone sia rivolta verso la luce di scarico del cilindro.

Anelli di tenuta (fig. 29).

Denominazione del pezzo		Gioco «A» al montaggio	Gioco max. ammesso dopo l'uso
Anello di tenuta normale (sup. e infer.)	38,4	0,1÷0,3	
Anello di tenuta 1.a magg.	38,6	0,1÷0,3	1,5 mm.
Anello di tenuta 2.a magg.	38,8	0,1÷0,3	
Anello di tenuta 3.a magg.	39	0,1÷0,3	

Fig. 30 - Bronzina piede di biella - spinotto

Lo spinotto deve essere accoppiato alla bronzina del piede di biella con un gioco al montaggio di mm.

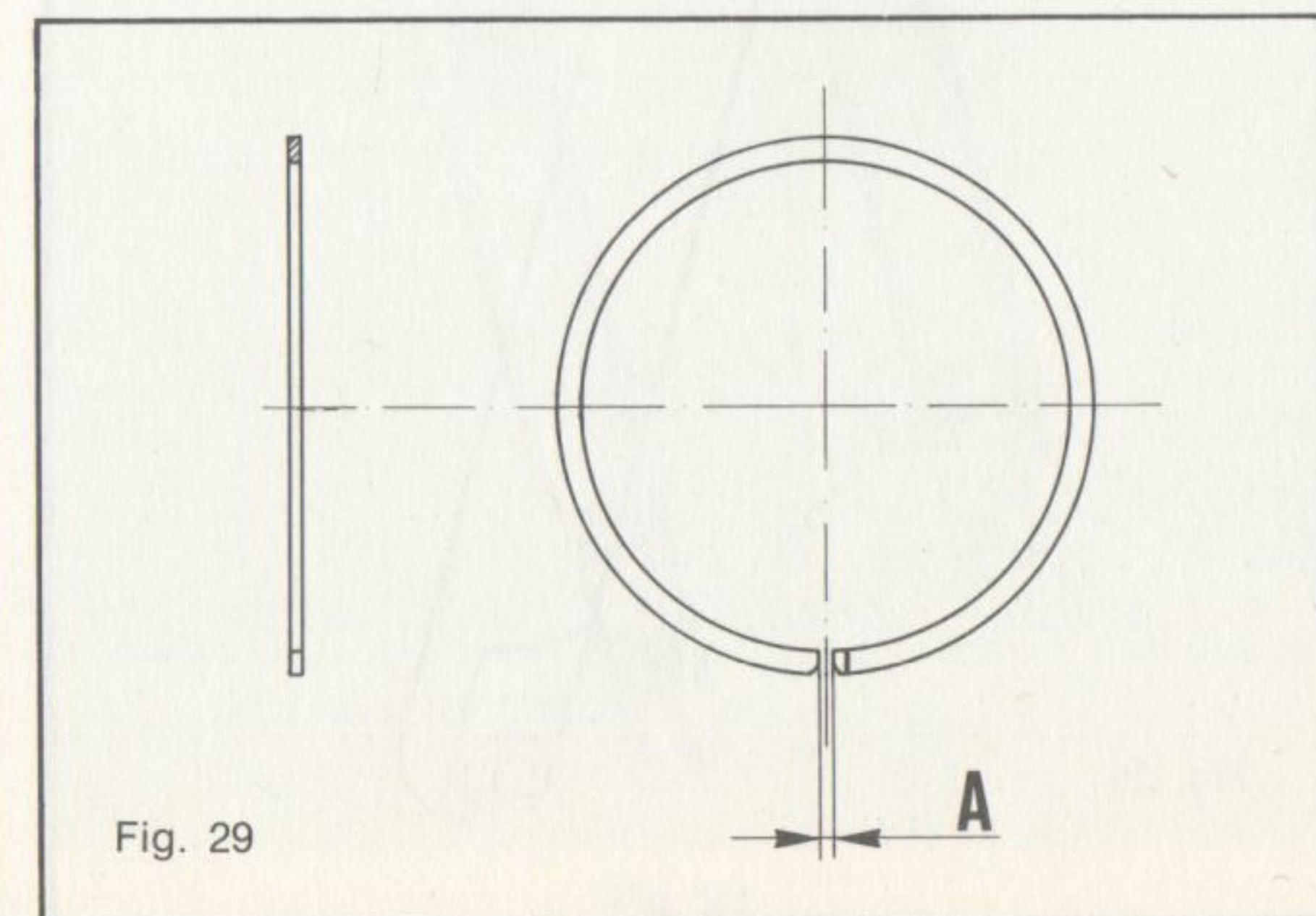


Fig. 29

0,014÷0,033 e il gioco max. ammesso dopo l'uso è di mm. 0,05.

Fig. 31 - Pistone - Spinotto

Lo spinotto viene accoppiato al pistone con gioco 0 al montaggio, il **gioco max.** ammesso dopo l'uso deve considerarsi di 0,02 mm.

N. B. - Il gioco assiale massimo della biella ammesso DOPO L'USO (scorrimento longitudinale sul bottonne di manovella) è di mm. 0,7.

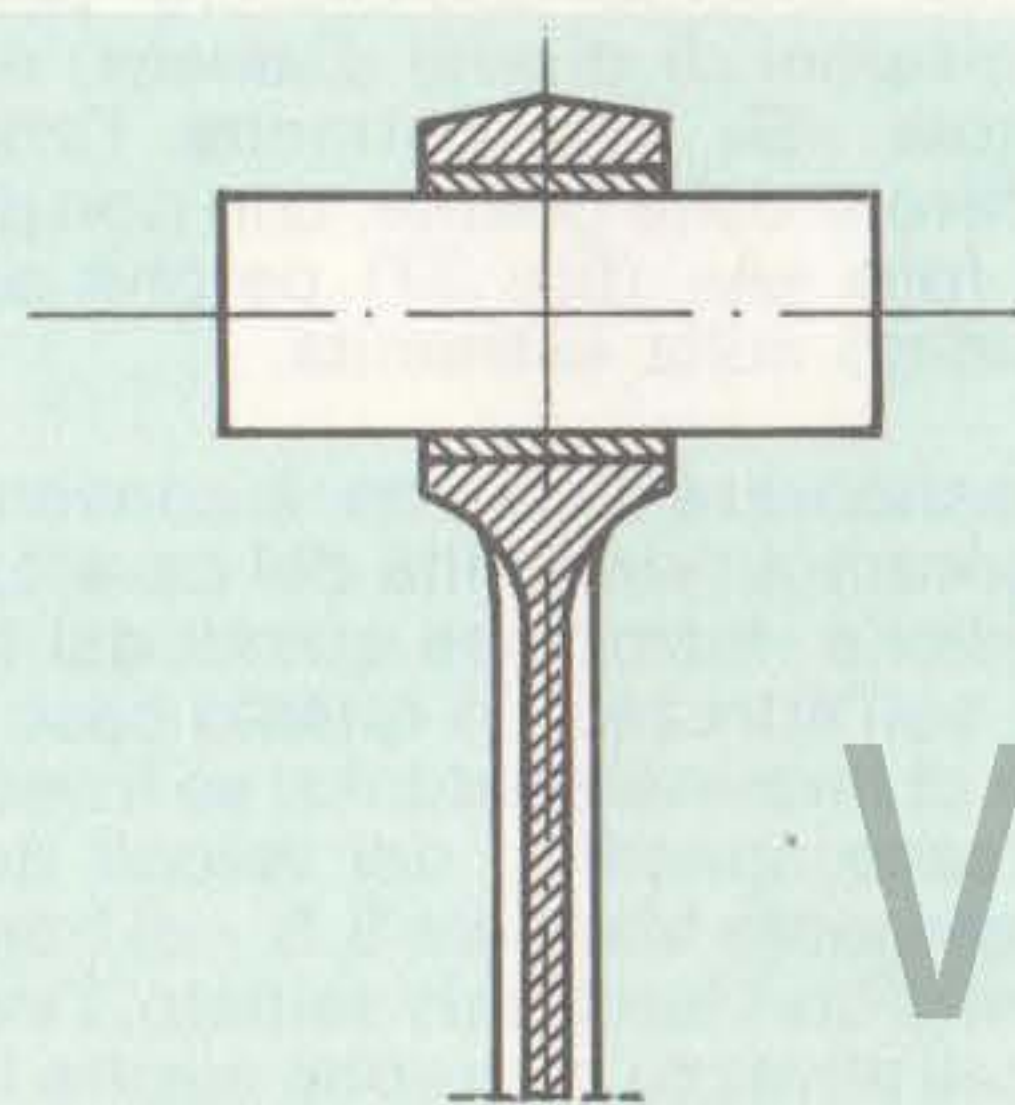


Fig. 30

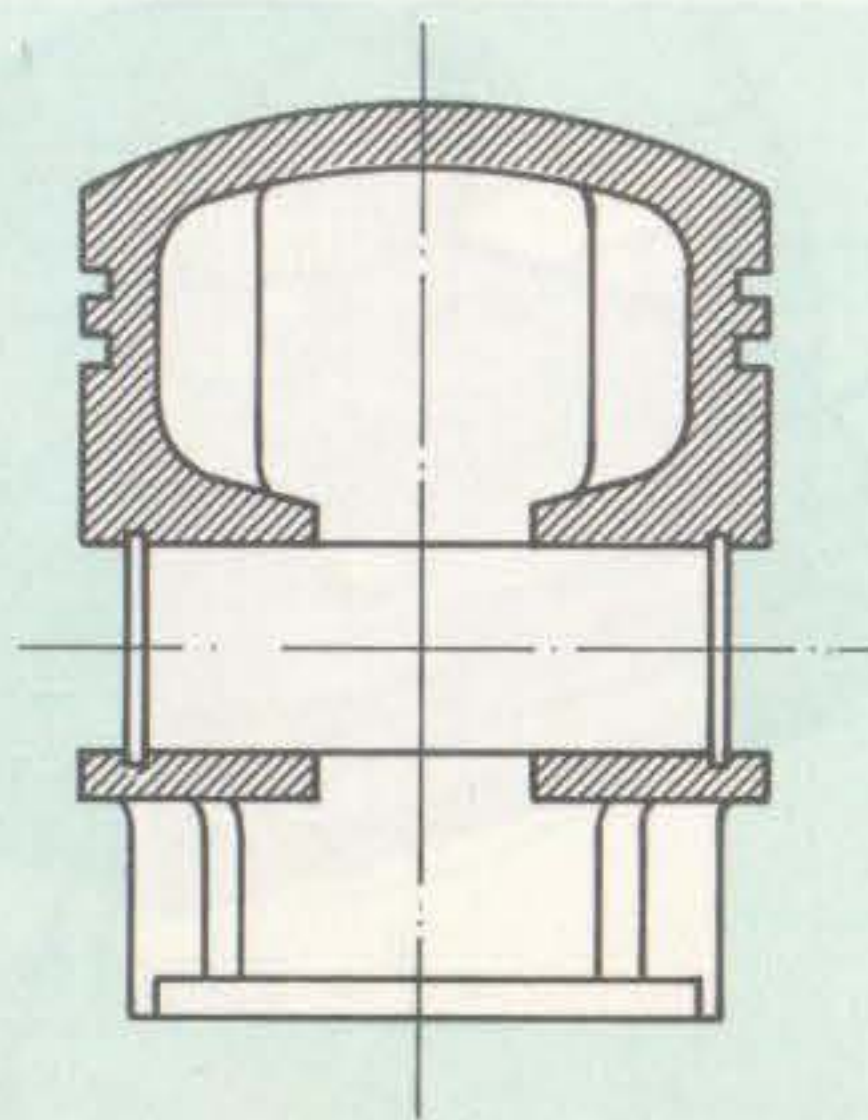


Fig. 31

Revisione piede di biella

Operazioni per la sostituzione della bronzina piede di biella e utilizzazione attrezzatura.

La sostituzione della bronzina si rende necessaria se i giochi dell'accoppiamento bronzina piede di biella-spinotto superano quelli prescritti nel paragrafo di fig. 30.

In tal caso procedere come segue:
Smontare l'albero motore come descritto nelle operazioni di smontaggio a pag. 12.

Smontaggio bronzina (fig. 32).

Applicare alla biella il particolare «A» dell'attrezzo T. 0035732; inserire la spina «B», quindi montare il dado «C» sull'estremità filettata ed avvitare fino ad ottenere la estrazione della bronzina.

Rimontaggio bronzina (fig. 33).

Applicare sul particolare «A» la bussola «D», particolare 6 dell'attrezzo T. 0035732, montare la nuova bronzina sulla spina «B» e mediante l'impiego del dado «C», già utilizzato per lo smontaggio, posizionare definitivamente la nuova bronzina.

Foratura bronzina (fig. 34).

Con trapano dotato di punta \varnothing mm. 4, eseguire i due fori di passaggio lubrificante, usando come maschera i fori esistenti sull'occhio del piede di biella.

Alesatura bronzina (fig. 35).

Applicare nuovamente al piede di biella il part. «A», inserendo la spina «B», quindi montare il gruppo «E» e avvitare fino a bloccare l'attrezzo sulla biella; togliere la spina «B» usata per l'allineamento e passare l'alesatore 381201/6 con un giramaschi fino al completo avanzamento.

Controllare il foro; a tale scopo utilizzare lo spinotto nuovo da montare: lo spinotto deve entrare nella bronzina con la sola pressione della mano.

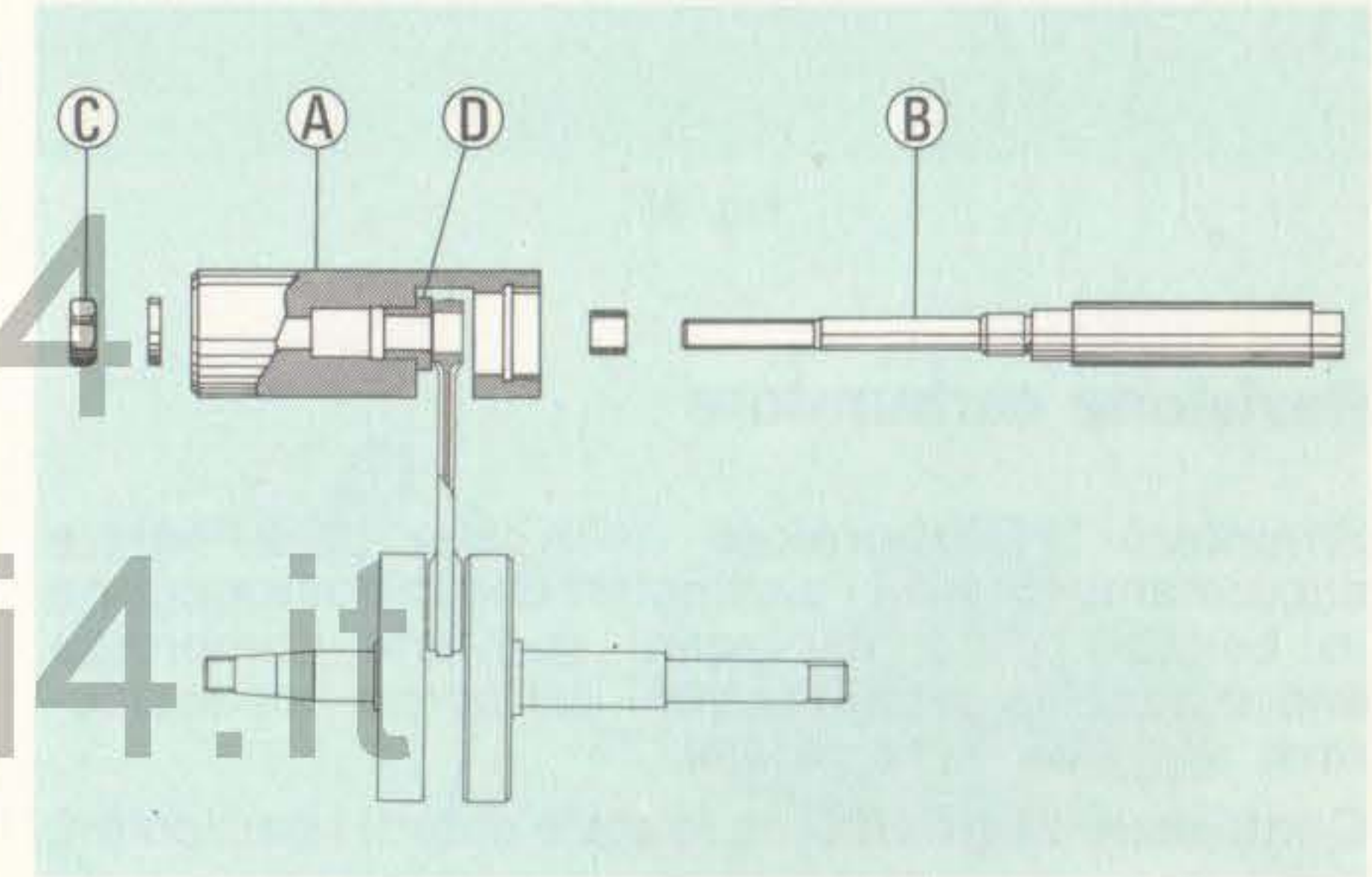


Fig. 32

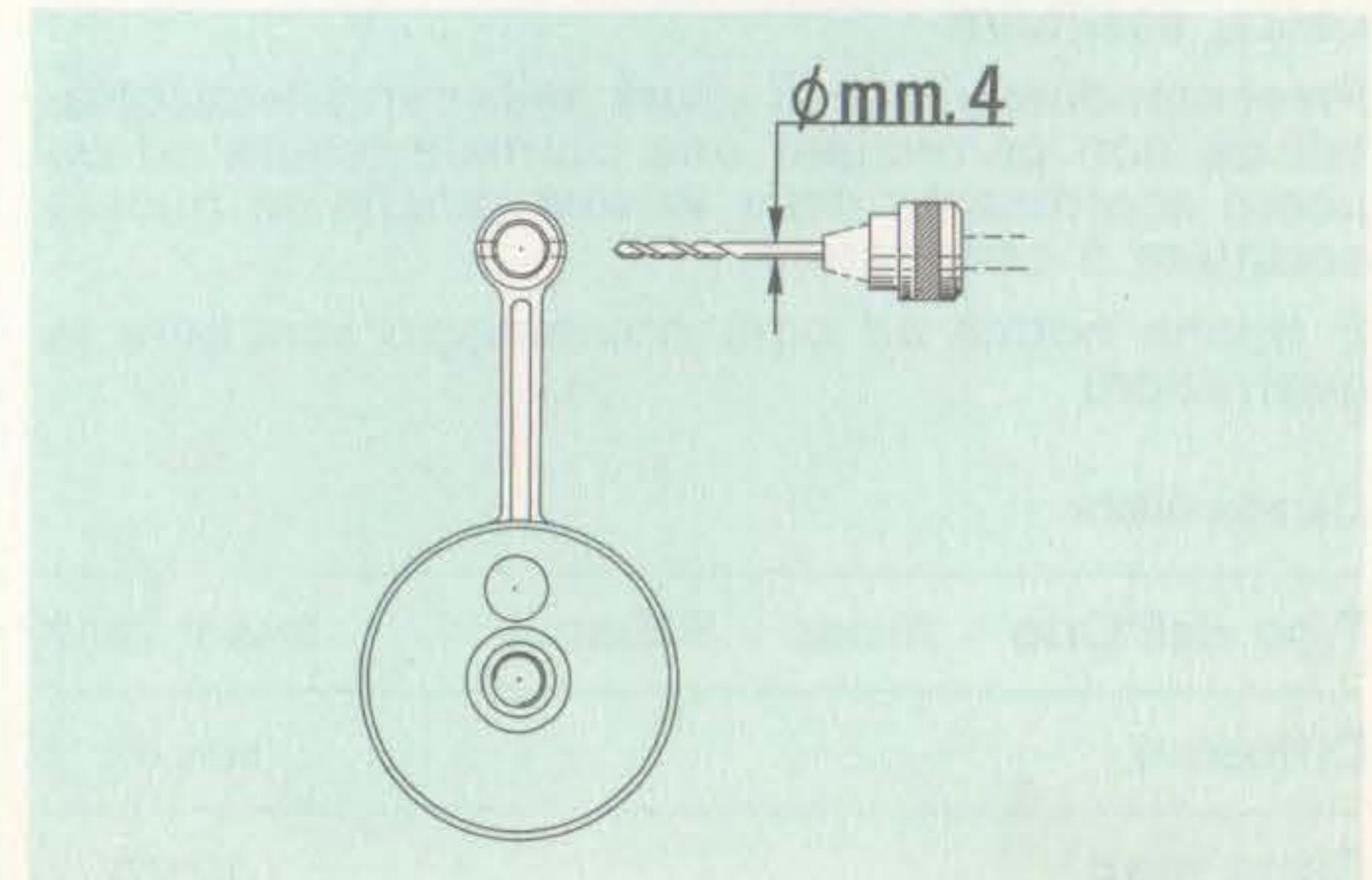


Fig. 34

www.gilera-bi4.it

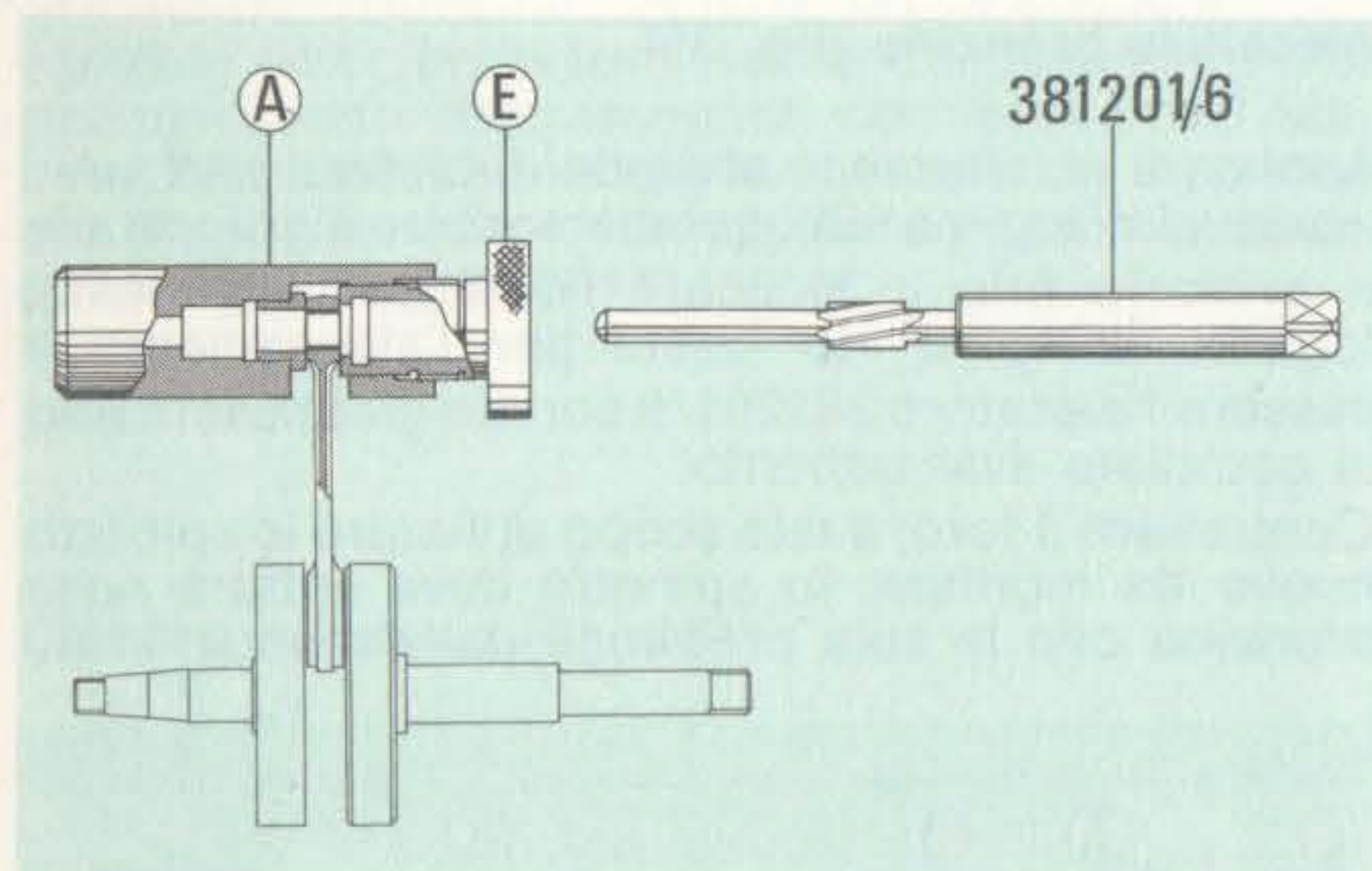


Fig. 35

Revisione carburatore

Smontare il carburatore nelle sue parti, lavare accuratamente tutti i particolari che lo compongono in benzina pura, asciugare con aria compressa anche tutte le canalizzazioni del corpo per assicurarsi una completa pulizia.

Controllare attentamente lo stato di tutti i particolari.

La **valvola gas**: deve scorrere liberamente nella camera miscela, in caso di gioco eccessivo per usura, sostituire.

Presentandosi tracce di usura nella camera miscela, tali da non permettere una normale tenuta od un libero scorrimento della valvola (anche se nuova) sostituire il carburatore.

È buona norma ad ogni rimontaggio sostituire le guarnizioni.

Caratteristiche

Tipo dell'Orto - Arbeo - Bilbao	SHA-V 12/12
Diffusore	mm. 12
Getto max.	57/100

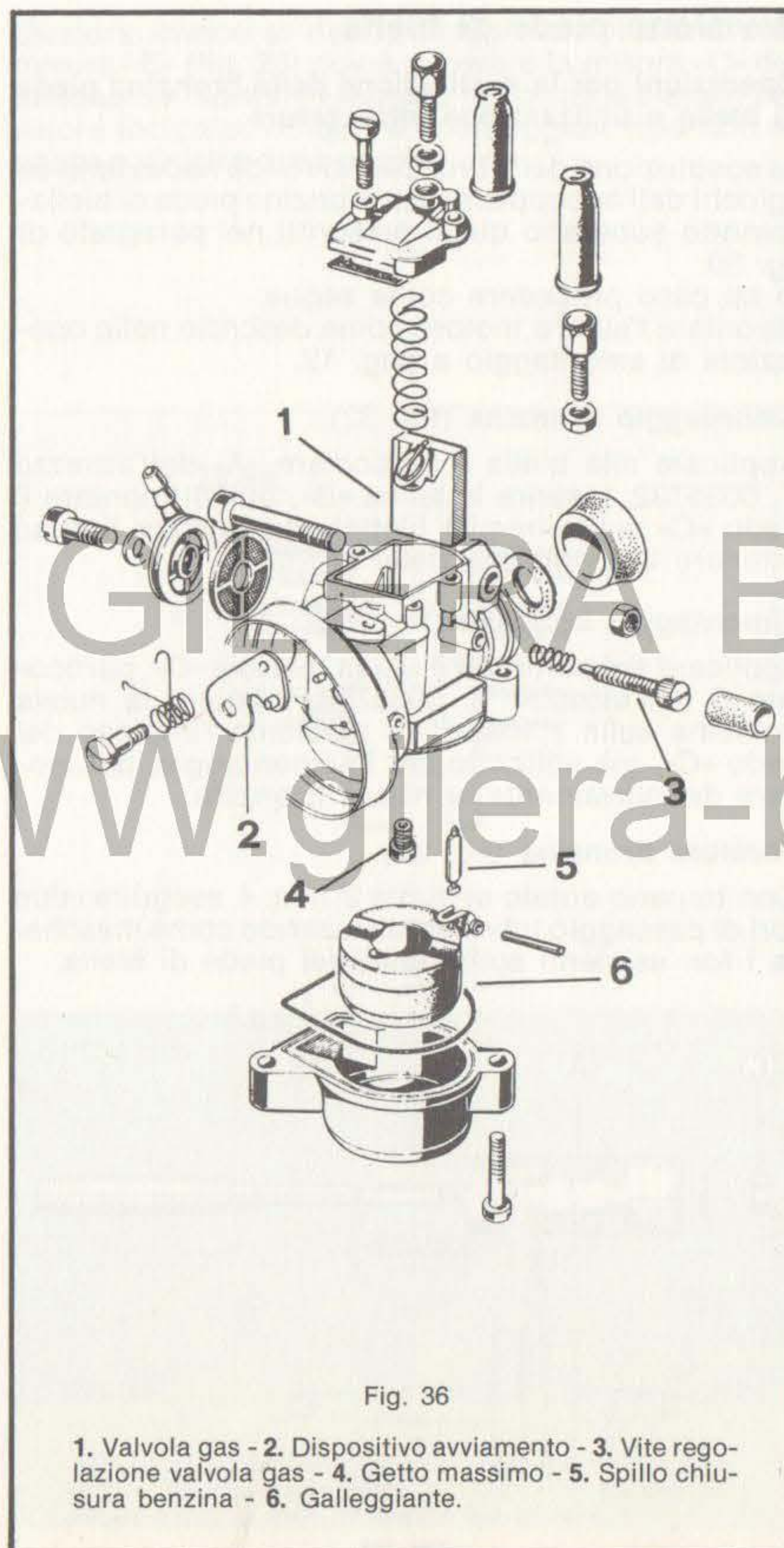


Fig. 36

1. Valvola gas - 2. Dispositivo avviamento - 3. Vite regolazione valvola gas - 4. Getto massimo - 5. Spillo chiusura benzina - 6. Galleggiante.

Lubrificazione guaine trasmissioni

Al fine di prevenire o rimuovere possibili inconvenienti sulla corretta funzionalità delle trasmissioni **causati da fenomeni di ossidazione**, è stato definito l'attrezzo 19.1.20018 (fig. 37) che permette di rimuovere le suddette anomalie mediante una efficace lubrificazione interna delle guaine comando trasmissioni che si effettua direttamente sul veicolo senza ricorrere a particolari smontaggi.

L'attrezzo unitamente alla sua guarnizione interna (realizzata con diverse scanalature per ricevere guaine trasmissioni di diversi diametri) è provvisto di una feritoia «B» che permette l'introduzione **laterale** dei cavetti delle guaine, che non potrebbero passare dal foro «A» (fig. 37) perché provvisti di terminale saldato sulla estremità.

Fig. 37 - Disancorare il cavetto: è conveniente a tal proposito operare all'estremità del cavetto più facilmente accessibile. Introdurre quindi dal foro «A» la trasmissione sull'attrezzo (in questo caso trattasi di cavetto privo di terminale saldato; se invece si tratta - come nel caso specifico dei veicoli descritti ed illustrati nel presente Manuale S.S. - di trasmissione, avente il cavetto con terminale saldato, l'inserimento del cavetto nell'attrezzo dovrebbe essere fatto attraverso la feritoia laterale «B» fino a posizionarla come rappresentato in fig. 38.

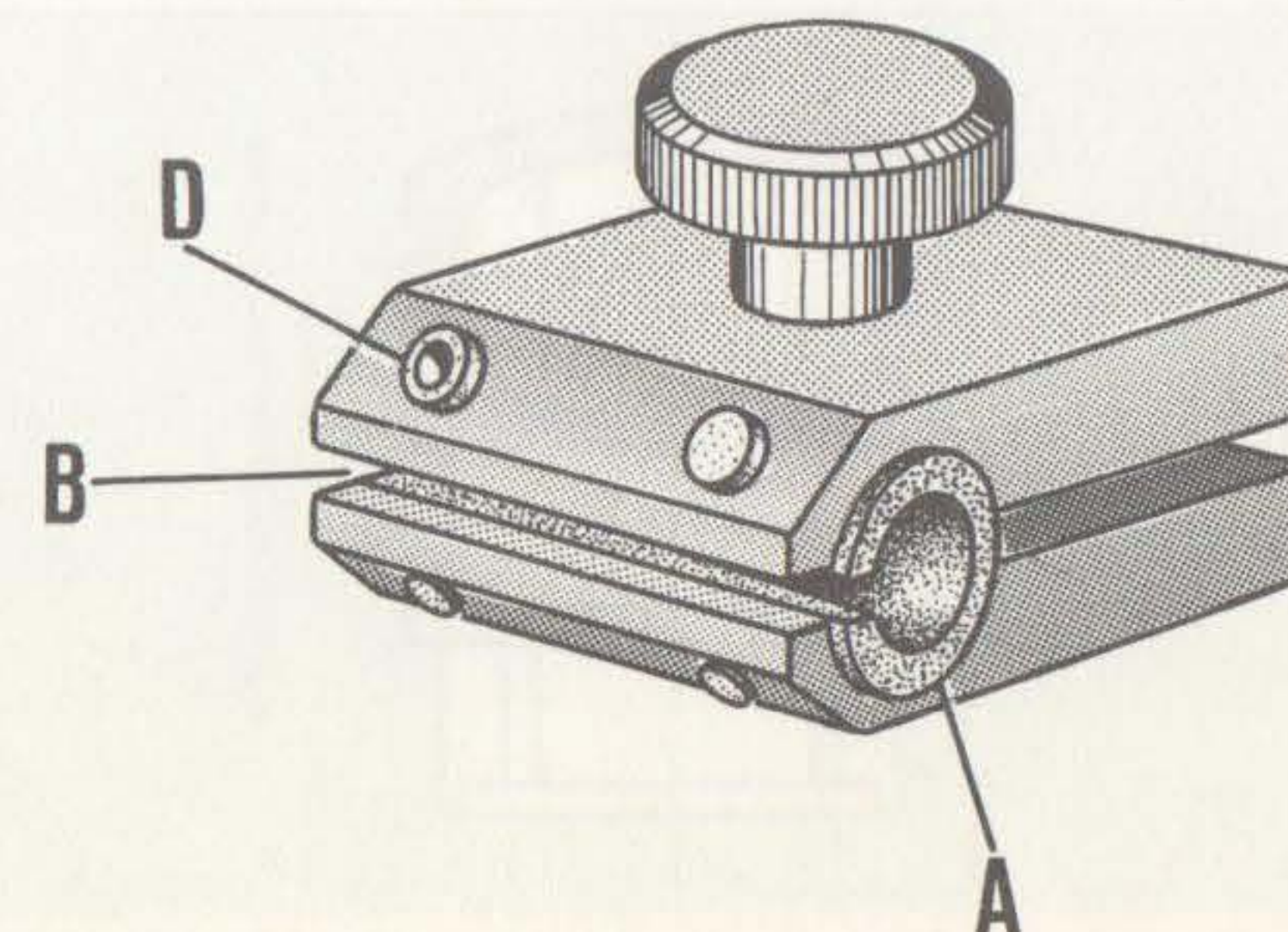


Fig. 37

Fig. 38 - Controllare, dalla feritoia «B», che la protezione «C» della guaina trasmissione sia posizionata in modo tale che non ostruisca l'ugello «D» - avente \varnothing 1,8 mm. per ricevere il tubetto della bomboletta spray sotto descritta - di immissione liquido lubrificante (vedere dettaglio «Y» di fig. 38); agire poi sul pomello «E» dell'attrezzo e serrare a fondo fino a che la feritoia della guarnizione, richiudendosi su se stessa, blocchi il cavetto freno come indicato nel dettaglio «Z» di fig. 38. Completato il serraggio sopra descritto, procedere alla operazione finale di lubrificazione impiegando

una bomboletta di liquido **lubrificante spray** (ad es.: C.R.C. o prodotti similari di analoghe caratteristiche) come indicato schematicamente in fig. 39.

Fig. 39 - Il liquido lubrificante spinto attraverso l'ugello «D», mediante l'azionamento del pulsante spray, risalirà all'interno della guaina completando l'azione lubrificante con **la fuoriuscita del liquido stesso dalla estremità opposta della guaina trasmissione.**

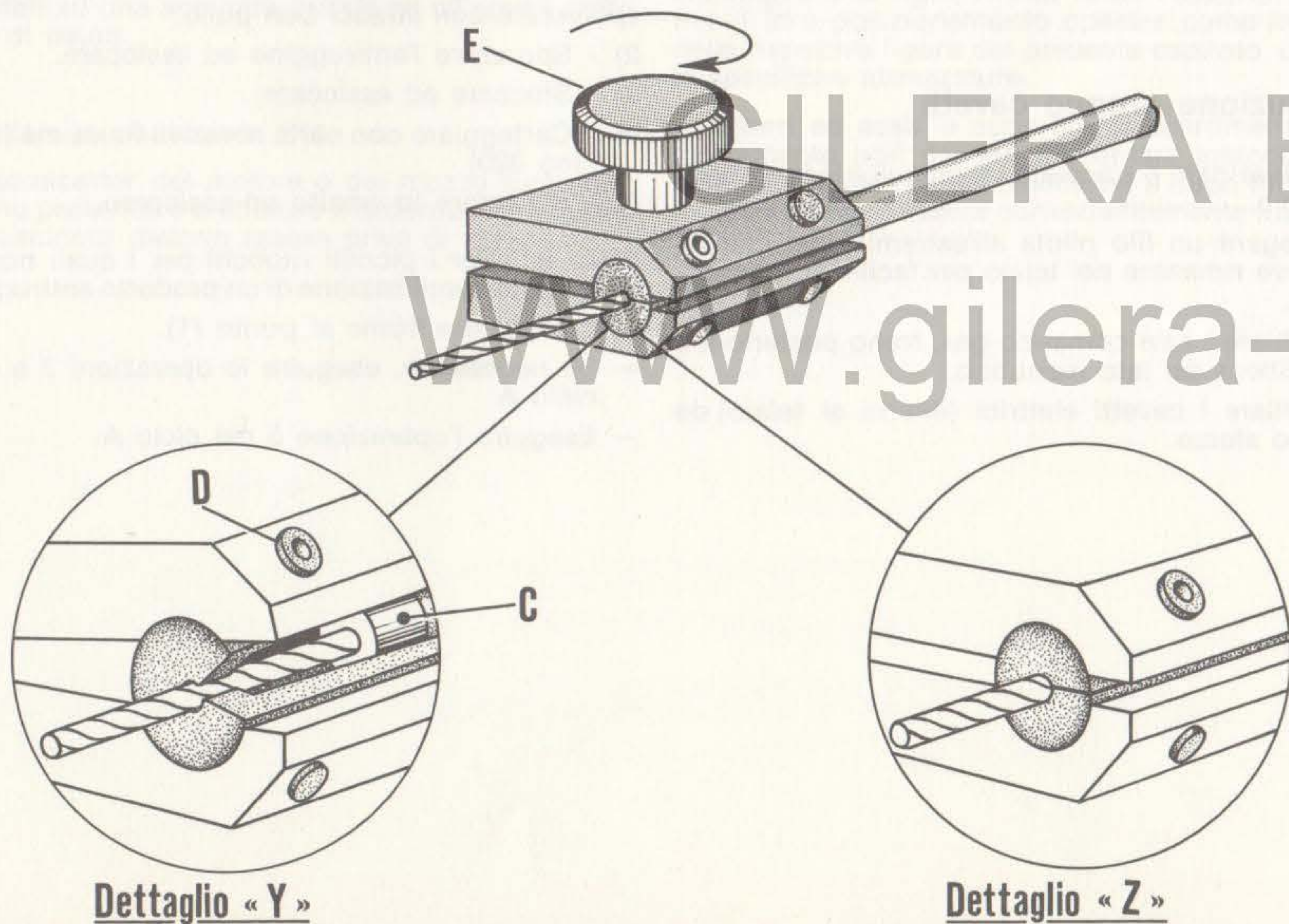


Fig. 38

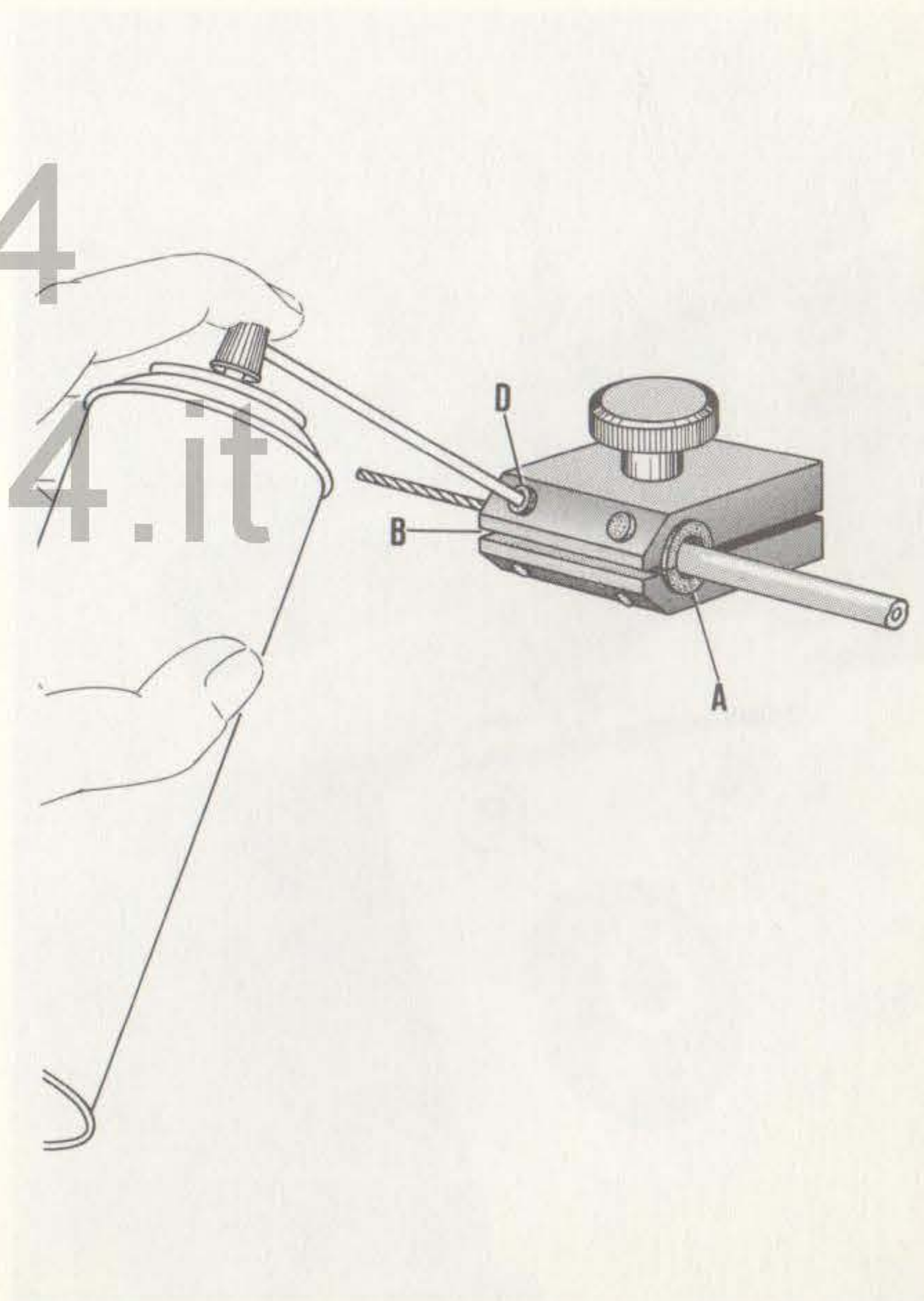


Fig. 39

Fig. 40 - **Smontaggio e rimontaggio antifurto:** per sostituire l'antifurto agire, dopo aver tolto il copri-feritoia oppure il cruscotto sul modello lusso, con un cacciavite (come rappresentato in figura). Fino all'estrazione del coperchietto «A» e rivetto «B».

Qualora sia stata smarrita la chiave dell'antifurto, per smontare il dispositivo è necessario consumare il blocchetto rotante del gruppo paletto, ad esempio con punta da trapano $\varnothing 8\div 10$ mm.

Introdurre la chiave nella serratura, portarla nella normale posizione di «aperto» e sfilare il gruppo

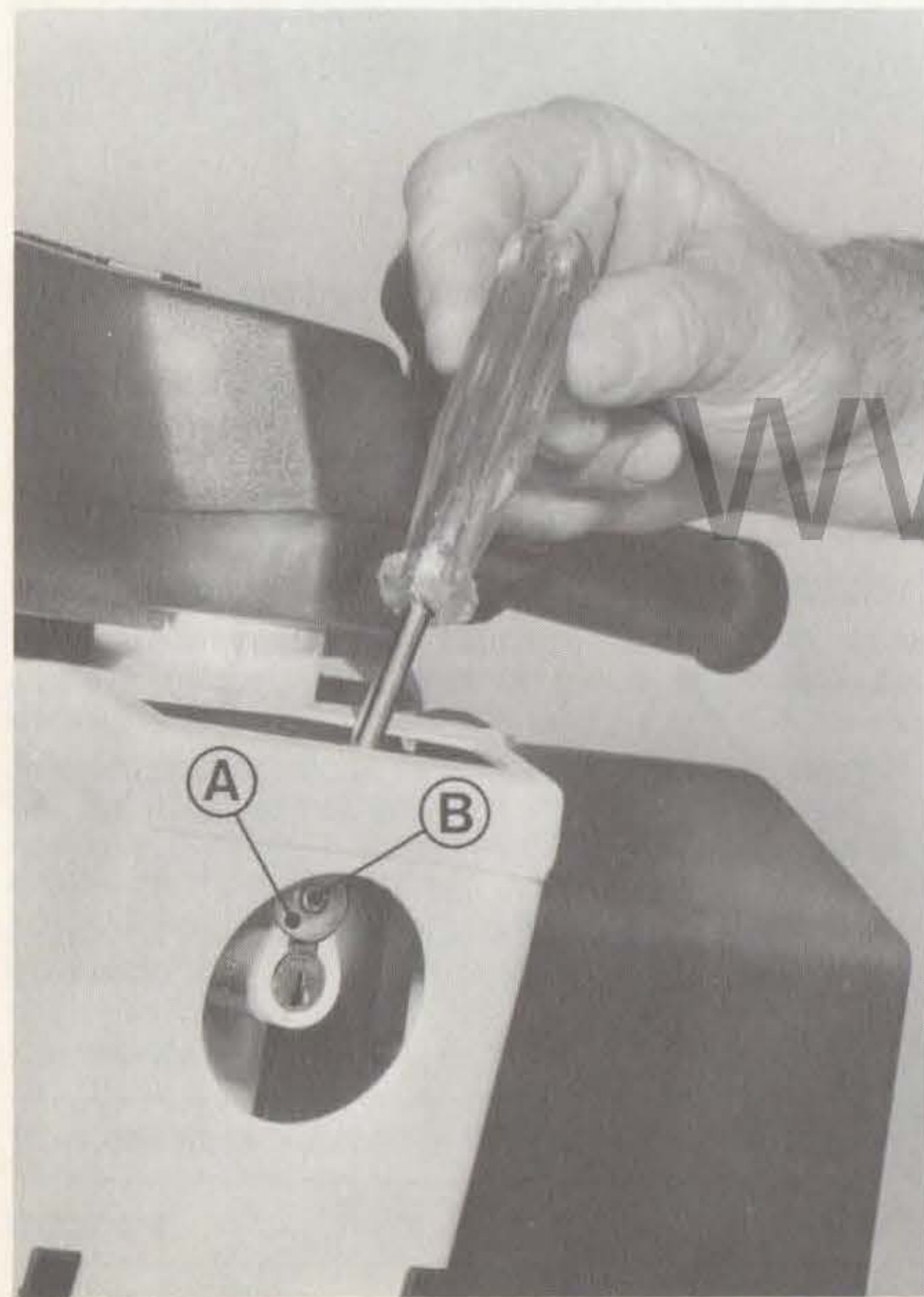


Fig. 40

serratura dal suo alloggiamento. Al rimontaggio è consigliabile usare ribattini nuovi.

Avvertenza - A partire dal numero di telaio 9700 la serratura antifurto è stata provvista di una vite autofilettante in luogo del rivetto «B», pertanto lo smontaggio del coperchietto «A» sopra descritto si effettua, in questo caso, con la semplice estrazione di detta vite.

Sostituzione gruppo cavetti

- 1) - Dissaldare o slacciare i terminali e le fascette di fissaggio.
- 2) - Legare un filo pilota all'estremità dei cavetti, che deve rimanere nel telaio per facilitare il rimontaggio.
- 3) - Sfilare i cavi comando gas, freno posteriore e ruota libera dal lato manubrio.
- 4) - Sfilare i cavetti elettrici (interni al telaio) da sotto lo sterzo.

Verniciatura

Si richiama l'attenzione sull'importanza che, per il buon risultato delle ritoccatore, venga attuato con cura il procedimento seguente:

— Preparare i prodotti necessari.

Ciclo A - Ritocchi di notevole entità: la lamiera è stata messa a nudo e si presenta ossidata o lo strato verniciato non è sufficientemente aderente.

- 1) - Carteggiare abbondantemente in modo da pulire bene la lamiera portandola a nudo. Asciugare e spolverare con stracci ben puliti.
- 2) - Spruzzare l'antiruggine ed essiccare.
- 3) - Stuccare ed essiccare.
- 4) - Carteggiare con carta abrasiva finissima (minimo 320).
- 5) - Spruzzare lo smalto ed essiccare.

Ciclo B - Per i piccoli ritocchi per i quali non sia necessaria l'applicazione di un prodotto antiruggine.

- Carteggiare come al punto (1).
- Se necessario, eseguire le operazioni 3 e 4 del ciclo **A**.
- Eseguire l'operazione 5 del ciclo **A**.

Note relative al rimontaggio

In questo capitolo sono illustrate quelle operazioni di rimontaggio, per le quali occorrono attrezzi specifici o accorgimenti particolari.

Non sono riportate le operazioni di facile esecuzione che possono essere prontamente compiute con cacciaviti, chiavi, pinze normali ecc. e che sono di immediata intuizione da parte dell'esecutore: analogamente non sono illustrate le operazioni già descritte nel capitolo «Smontaggio» rispetto alle quali basta eseguire il procedimento inverso.

All'atto del rimontaggio sottoporre tutti i particolari smontati ad una accurata pulizia ed all'esame dello stato di usura.

Ricordare in particolare che:

— **I semicartermi** del motore e del mozzo ruota non devono presentare crettature o deformazioni; le sedi dei cuscinetti devono essere prive di abrasioni.

— **Cuscinetti a sfere:** controllare che siano in perfette condizioni e non presentino eccessivi giochi assiali e radiali; è buona norma controllarne la scorrevolezza facendoli ruotare a mano: se dopo pulizia (lavaggio in benzina), si avvertono ruvidità nella rotazione sostituirli.

Al rimontaggio lubrificare i cuscinetti con grasso **AGIP F1 GREASE 30** o **FIAT Z2**.

Astucci a rullini: ad ogni rimontaggio impiegare astucci nuovi; osservando le seguenti norme:

Lavare l'astuccio nuovo in benzina pura o petrolio neutro per eliminare l'antiruggine protettiva; dopo l'ingrassaggio applicarli con la faccia su cui è stampigliata la sigla, rivolta verso l'esterno.

Per il loro posizionamento operare come indicato nelle rispettive figure del presente capitolo, usando le specifiche attrezzature.

— **Alberi ed assi:** le superfici di scorrimento e di rotolamento non devono presentare intaccature e abrasioni tali da comprometterne il buon funzionamento e devono essere convenientemente lubrificate.

— **Messa in moto:** controllare che i denti dell'innesto non presentino usura eccessiva e che ingrani bene col rocchetto messa in moto.

— **Ingranaggi:** esaminare lo stato di usura, della dentatura, se presenta scheggiature o eccessiva usura sostituire con particolari nuovi.

— Fare sempre uso di **guarnizioni, coppiglie e rondelle freno** nuove.

www.gilera-bi4.it

Bulloneria: coppie di bloccaggio, Kgm.

PARTICOLARE	Coppie in Kgm.	PARTICOLARE	Coppie in Kgm.
Gruppo motore		Gruppo sterzo	
Bulloni di unione semicarters	0,6÷0,8	Ghiera cuscinetto superiore sterzo	6÷7
Vite fissaggio supporto bobine	0,5	Bullone fissaggio manubrio	3÷3,5
Candela	1,8÷2,4	Bullone a brugola fissaggio manubrio (introdotto dal telaio n. 6460).	4,5÷5
Vite bloccaggio leva avviamento	2,8÷3,2		
Dado bloccaggio gruppo variatore	3,5÷4	Gruppo sospensione posteriore	
Dado bloccaggio gruppo frizione	3,5÷4	Bullone ancoraggio bilancino al telaio	5
Dado bloccaggio volano	4÷4,5	Bullone ancoraggio motore al bilancino	8
Bullone bloccaggio carburatore	0,8÷1,1	Dado ancoraggio superiore ammortizzatore	5,8÷6,2
Dadi fissaggio tubo scarico	1	Dado ancoraggio inferiore ammortizzatore	5,8÷6,2
	*) 2,5÷2,7		
Bulloni fissaggio coperchio catena	1,5÷1,8	Gruppo ruote	
Viti fissaggio ventola al volano	0,5	Dadi bloccaggio asse ruota anteriore	3,8÷4,2
Dado fissaggio asse ruota posteriore	8÷9	Bulloni bloccaggio ruota posteriore	4÷4,5
Bulloni coperchio mozzo posteriore	1,5÷1,8	Bulloni bloccaggio ruota posteriore (introdotto dal telaio n. 6460 rondella elastica tagliata anziché dentellata).	2,5÷3
Bulloni bloccaggio supporto messa in moto	2÷2,5		
*) Coppia di bloccaggio specifica per i 10 bulloni passanti con dado			

Albero motore

Fig. 41 - **Controllo allineamento albero motore:** Con l'apposita attrezzatura T. 19559 rappresentata in fig. controllare che le eccentricità delle superfici dei \varnothing «A» e «B» risultino comprese entro 0,3 mm. (limite massimo di lettura sull'orologio comparatore): controllare inoltre l'eccentricità del \varnothing «C», per cui è ammessa una lettura massima di 0,02 mm. Nel caso di eccentricità molto superiori a quelle prescritte,

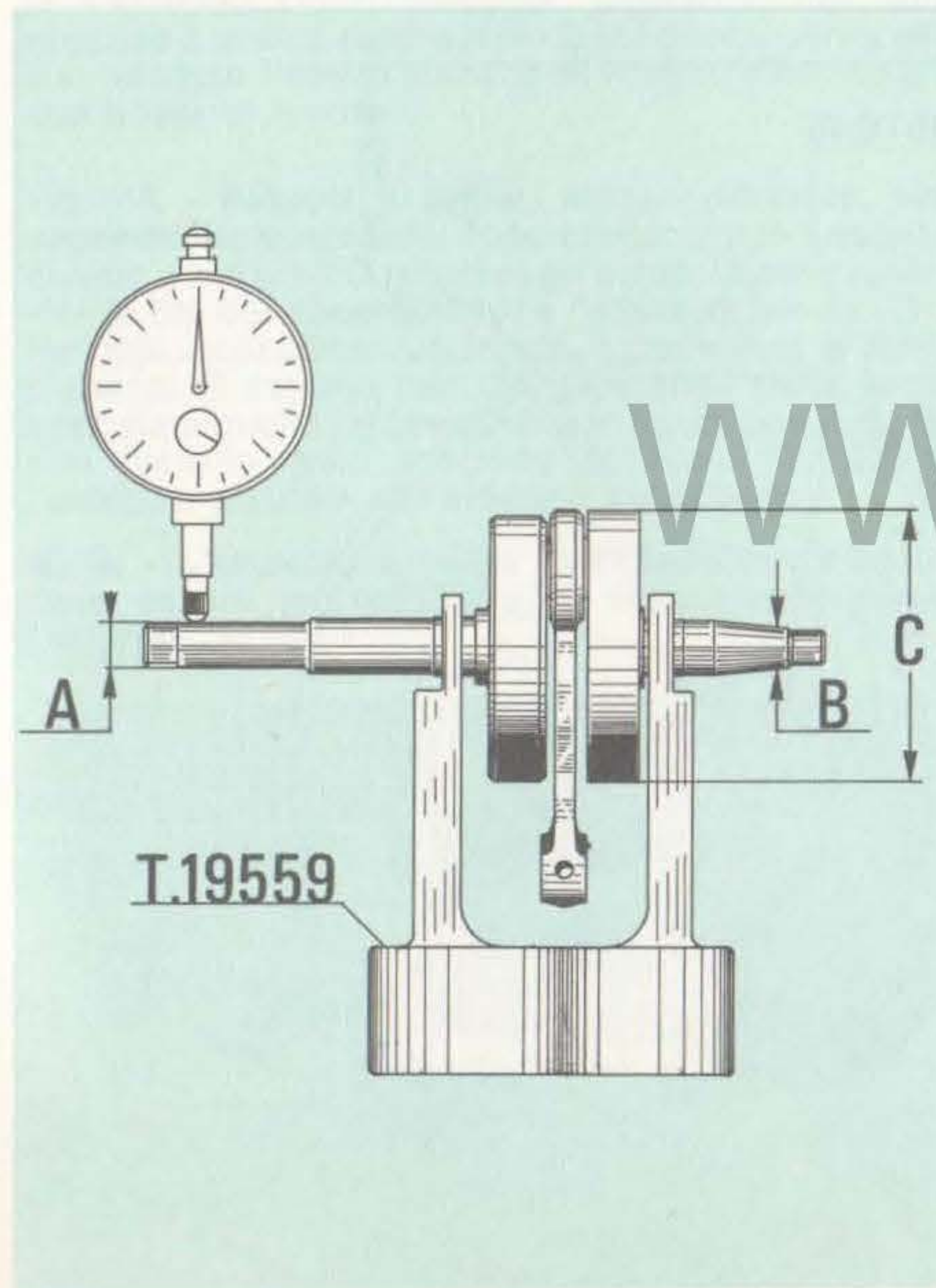


Fig. 41

eseguire la raddrizzatura dell'albero agendo tra i contrappesi con una zeppa o serrandoli in morsa (dotata di boccole di alluminio) a seconda delle necessità.

Fig. 42 - **Cuscinetti a sfere di banco:** Introdurre l'albero motore lato trasmissione nell'apposita base T. 0035507 come rappresentato in figura, montare il cuscinetto «D», scaldato il bagno d'olio a 100°C sull'albero motore (lato volano) utilizzando come punzone, uno spezzone di tubo «E» con \varnothing interno mm. 16.

Analogamente a quanto sopra descritto operare per il lato trasmissione, avendo l'avvertenza di adoperare uno spezzone di tubo con \varnothing interno mm. 18.

Fig. 44 - **Accoppiamento semicarteri:** Scaldare il semicarter lato volano nella zona di alloggiamento cuscinetto di banco a circa 80°C con il fornello 19.1.20017 e montare l'albero motore. Scaldare quindi il semicarter lato trasmissione sempre alla temperatura di 80°C, applicarvi una nuova guarnizione, accoppiare i semicarteri facendoli combaciare, montare i bulloni e le rondelle di unione bloccandoli. Se necessario dare leggeri colpi di mazzuolo, di legno o plastica e non di ferro, sul semicarter lato volano fino ad ottenere che l'albero ruoti

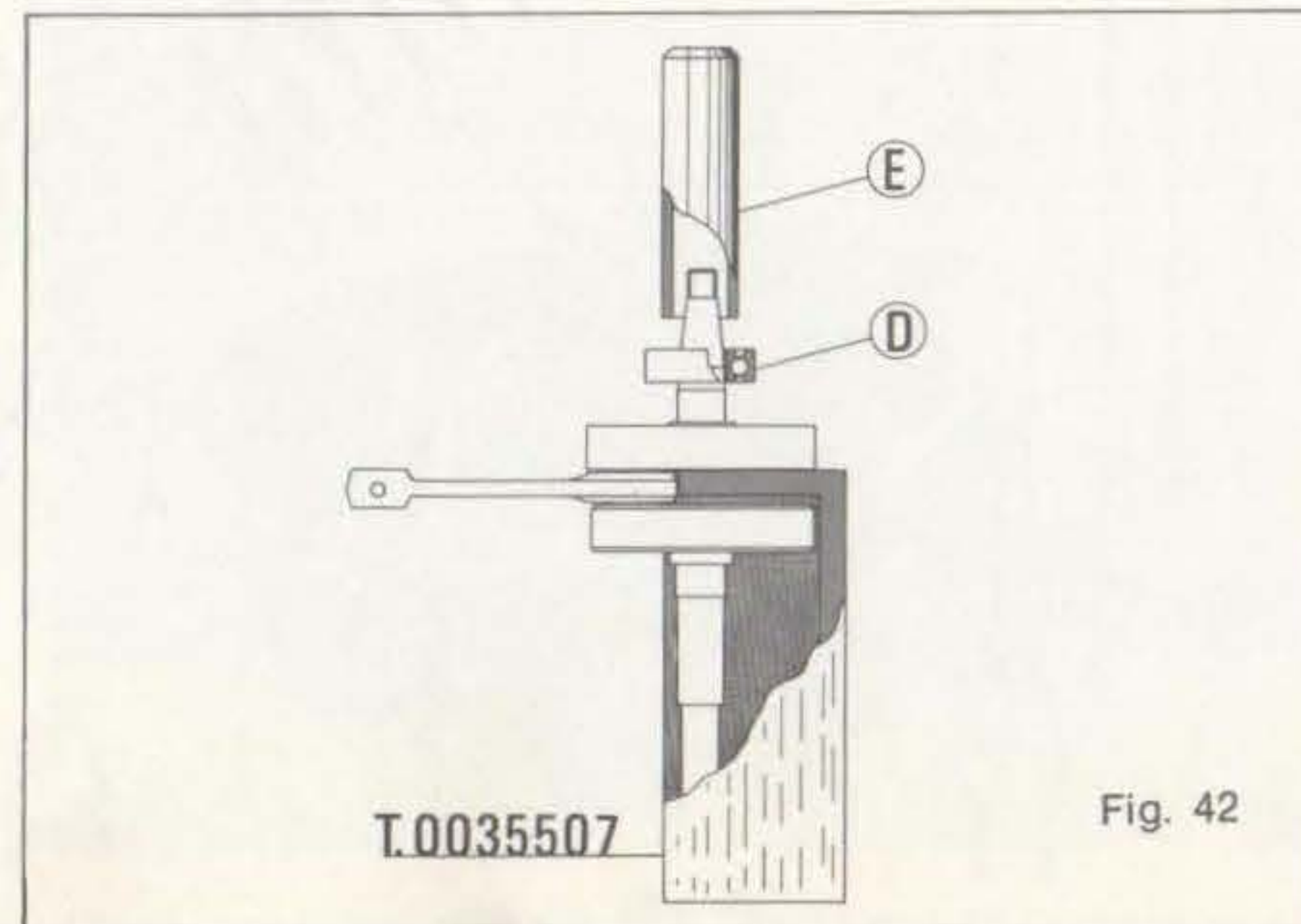


Fig. 42

liberamente; in ogni caso non agire mai col mazzuolo sull'estremità dell'albero motore.

N. B. - Le operazioni di impiego del fornello 19.1.20017 sopra descritte sono rappresentate in fig. 43 sul semicarter lato trasmissione.



Fig. 43

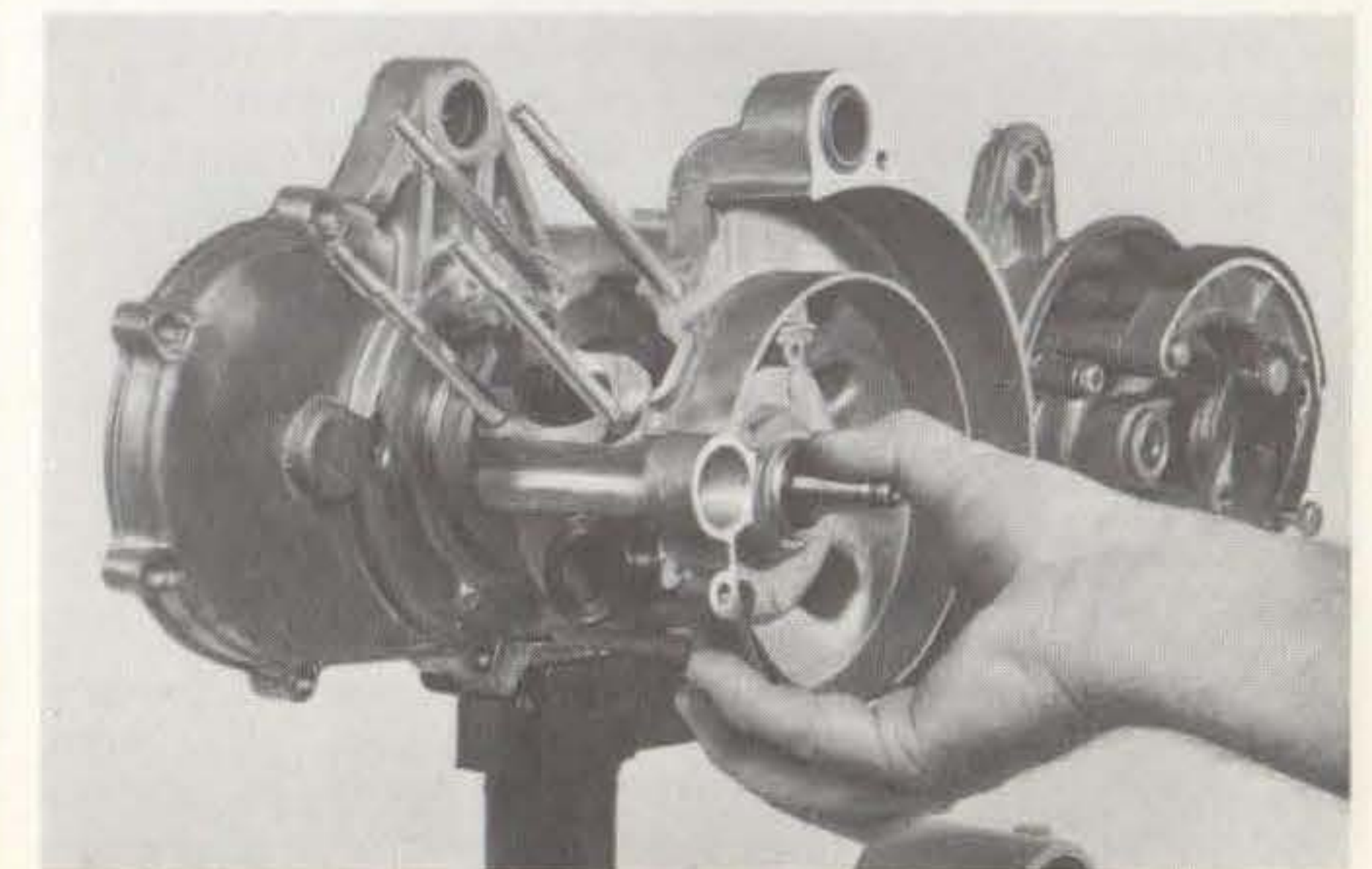


Fig. 44

Fig. 45 - Anelli di tenuta di banco sui semicarter: Inserire l'anello di tenuta «G» lato volano, mediante l'impiego di uno spezzone di tubo con Ø esterno mm. 24 e Ø interno mm. 14 e agendo sul lato opposto a quello rappresentato in figura con uno spezzone di tubo con Ø esterno mm. 27 e Ø interno mm. 17, l'anello di tenuta lato trasmissione.

Avvertenza: Gli anelli di tenuta lato volano e lato trasmissione devono a rimontaggio effettuato, risultare a filo del piano carter.

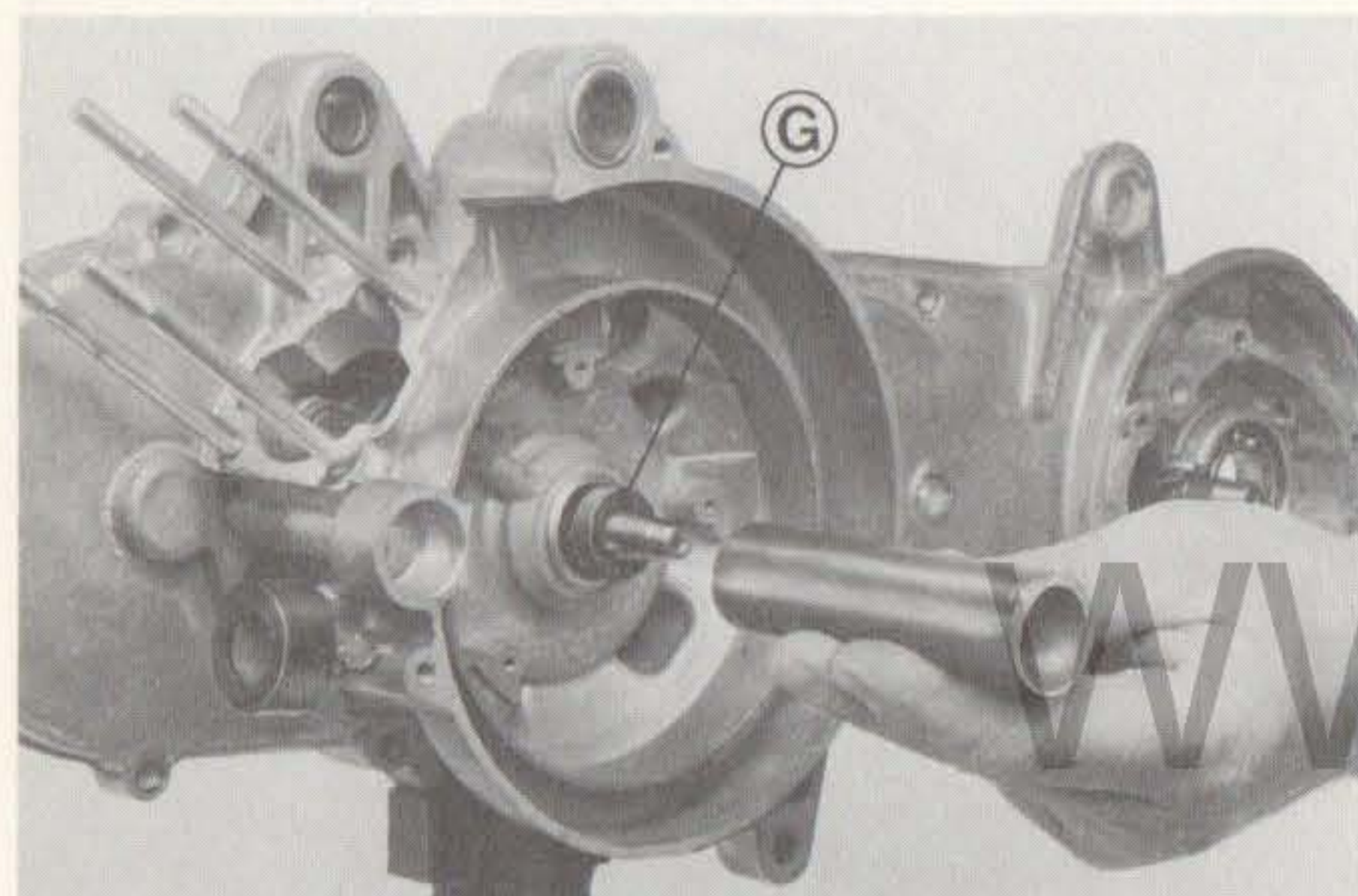


Fig. 45

— **Pistone-spinotto-cilindro-testa-volano ecc.:** il montaggio di questi gruppi non richiede alcun accorgimento particolare, è sufficiente infatti operare in senso inverso all'ordine di smontaggio.

Fasatura del motore e del volano

La fasatura del motore e del volano si effettua come segue:

a) - Togliere il rotore, allentare le viti di fissaggio, statore «A» fig. 46 e rimontare il rotore.

b) - Portare il pistone nella posizione corrispondente all'angolo di anticipo accensione (20° prima del P.M.S.), mediante l'allineamento della traccia «B» del volano con la tacca di fede «C» ricavata sul carter.

N. B. - La traccia «D», in prossimità del foro di riferimento montaggio ventola, corrisponde, quando è allineata alla tacca di fede «C» al punto morto superiore (P.M.S.).

c) - Ruotare il supporto bobine in modo da far assumere alla bobina di alimentazione bobina **A.T.** esterna la posizione indicata in fig. 46 e ribloccare le viti di fissaggio statore «A».

d) - Collegare i due cavetti dell'apparecchio T.0027533 (funzionante a corrente alternata 220V), uno a massa e l'altro al cavetto rosso dello statore.

e) - Allentare la vite «E» per fissaggio squadretta rottore e facendo leva sulla tacca «F», mediante un cacciavite, spostare il rottore fino ad ottenere il contatto con la camma; l'inizio distacco contatti è avvertibile dall'accensione della lampadina di spia dell'apparecchio T. 0027533 (l'interruttore deve essere acceso). Bloccare quindi la vite «E».

f) - Verificare che l'apertura max. dei contatti rientri nel campo 0,35÷0,45.

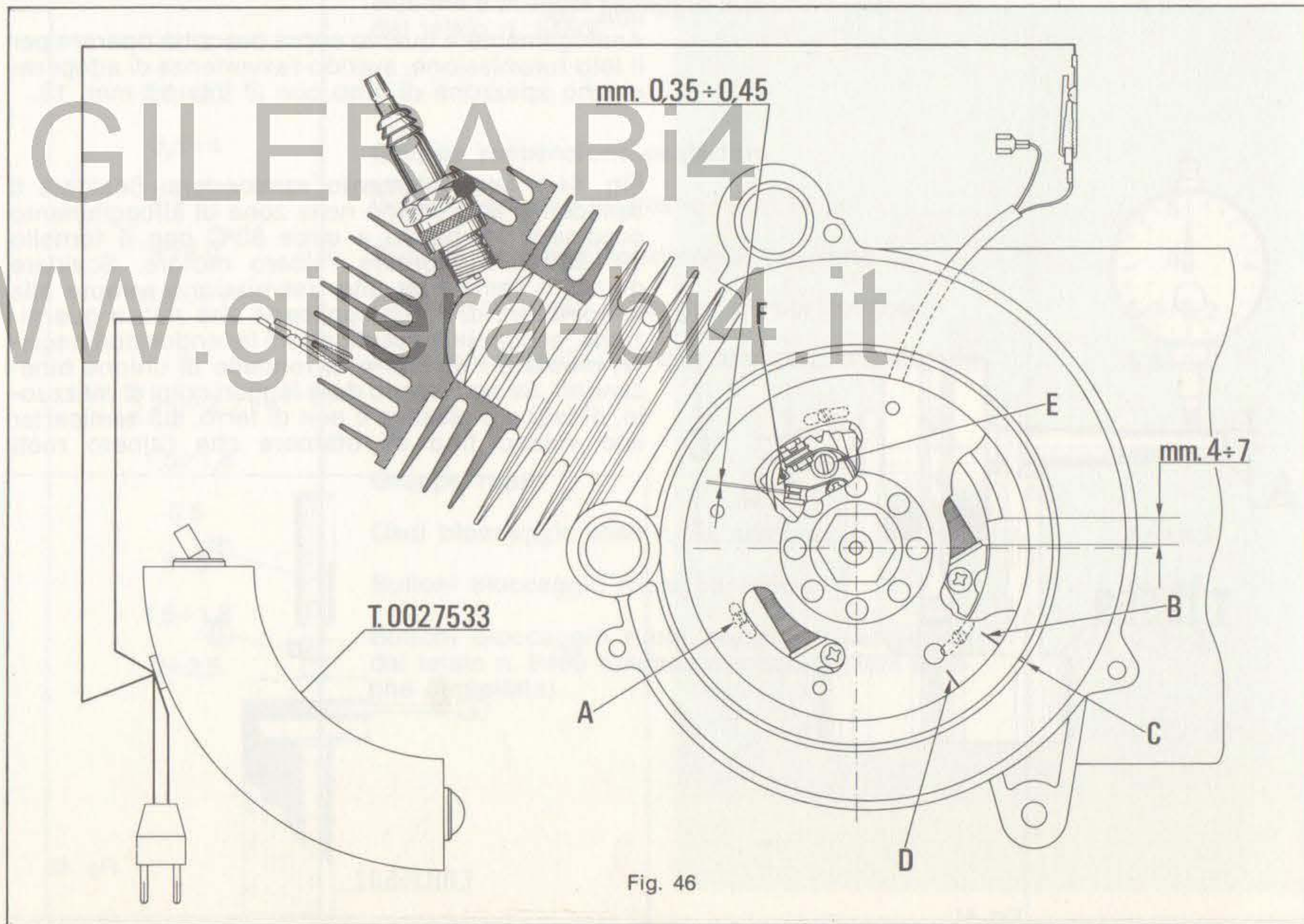


Fig. 46

Fig. 47 - **Cuscinetti a sfere, astuccio a rullini anello di tenuta del mozzo riduttore sul carter lato trasmissione:** scaldare a circa 80°C, con il fornello 19.1.20017, il carter e montare i cuscinetti a sfere aiutandosi se necessario, con uno spezzone di tubo di Ø esterno mm. 45 per il cuscinetto «G» dell'ingranaggio con innesto, di Ø esterno mm. 33 per il cuscinetto «H» dell'alberino porta puleggia. Completate le suddette operazioni, procedere al montaggio, mediante lo specifico punzone 19.1.20026 dell'astuccio a rullini «I», degli anelli elastici «L» (con le pinze T. 0022465) di ritegno cuscinetti a sfere e posizionare l'alberino porta puleggia. Operando dal lato opposto a quello rappresentato in figura inserire nel suo alloggiamento l'anello elastico di ritegno alberino e i due anelli di tenuta.

Fig. 48 - **Astucci a rullini, mozzo riduttore, sul coperchietto posteriore:** dopo aver scaldato il coperchietto a circa 80°C montare gli astucci a rullini «M», «N» (a filo del coperchietto) e l'anello di tenuta «O». Per tale operazione utilizzare un punzone a testa piana di Ø esterno mm. 34. Operando dalla parte opposta a quella rappresentata in figura posizionare con l'ausilio dello specifico punzone 19.1.20026 l'astuccio a rullini dell'alberino secondario.

N. B. - L'astuccio a rullini dell'albero porta ruota deve essere montato con la sigla rivolta verso l'esterno.

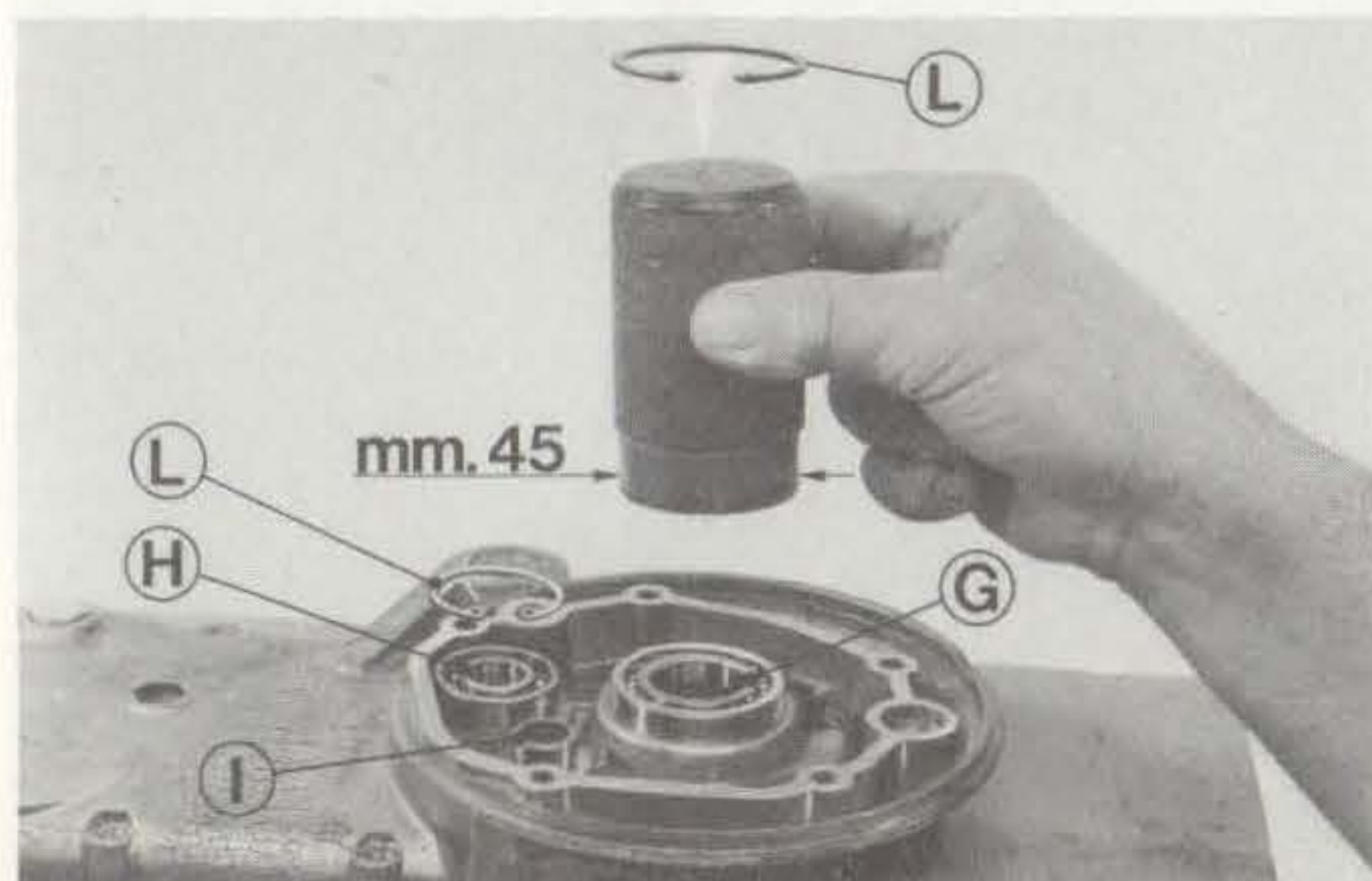


Fig. 47

Fig. 49 - **Rimontaggio componenti mozzo riduttore sul coperchietto:** dopo aver inserito, operando dal lato opposto a quello rappresentato in figura, l'asse porta ruota «P» procedere al montaggio del fondello «Q», molla «R» e del boccolo d'innesto «S». Montare, sulla gola del boccolo «S», la levetta interna «T», posizionare la piastrina elastica «U», spingere in basso il boccolo d'innesto «S», inserire la levetta di comando «V» (precaricando opportunamente la molla di richiamo) e fissarla mediante il relativo anello elastico di ritegno. Effettuate le suddette operazioni procedere al mon-

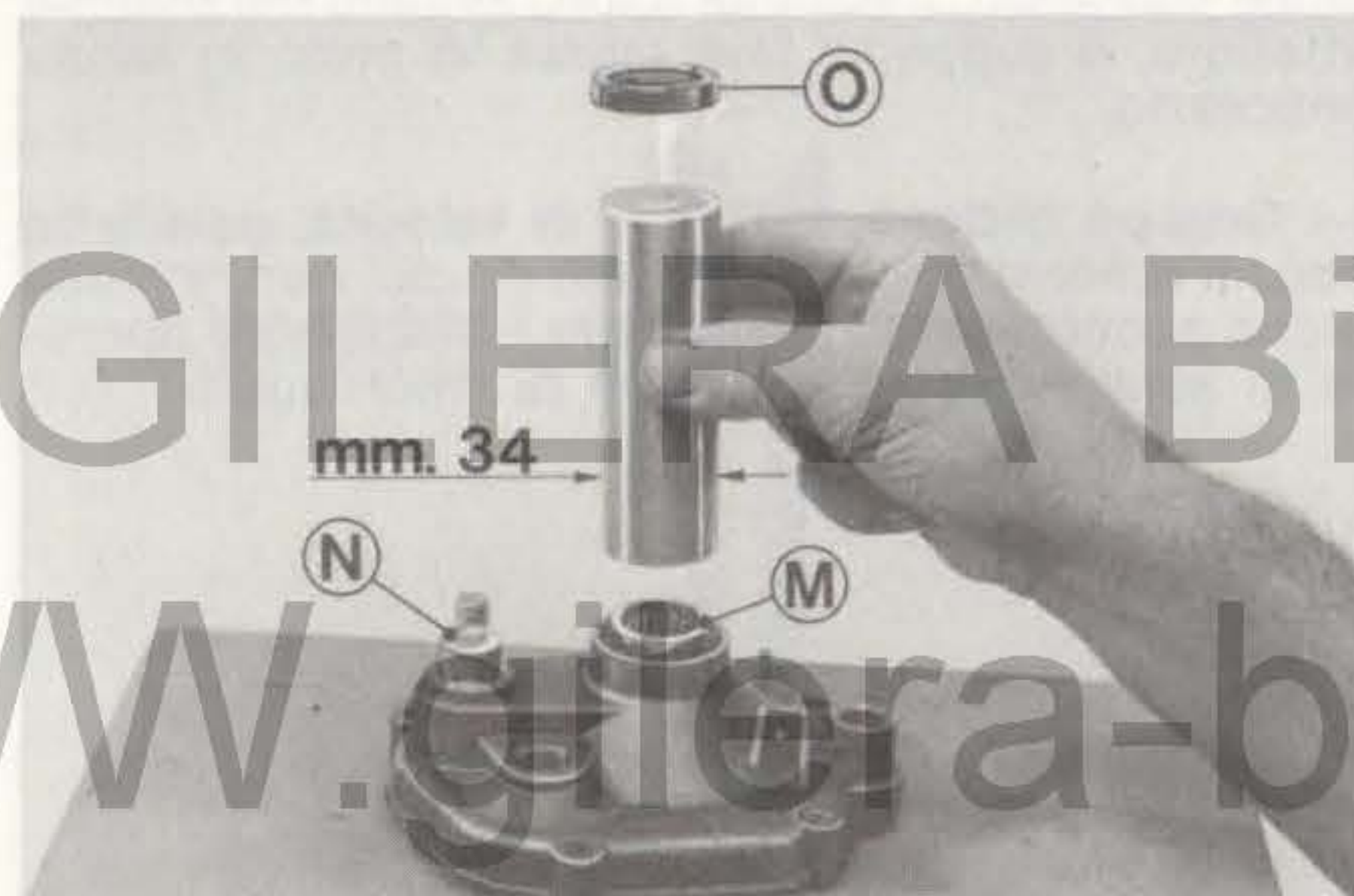


Fig. 48

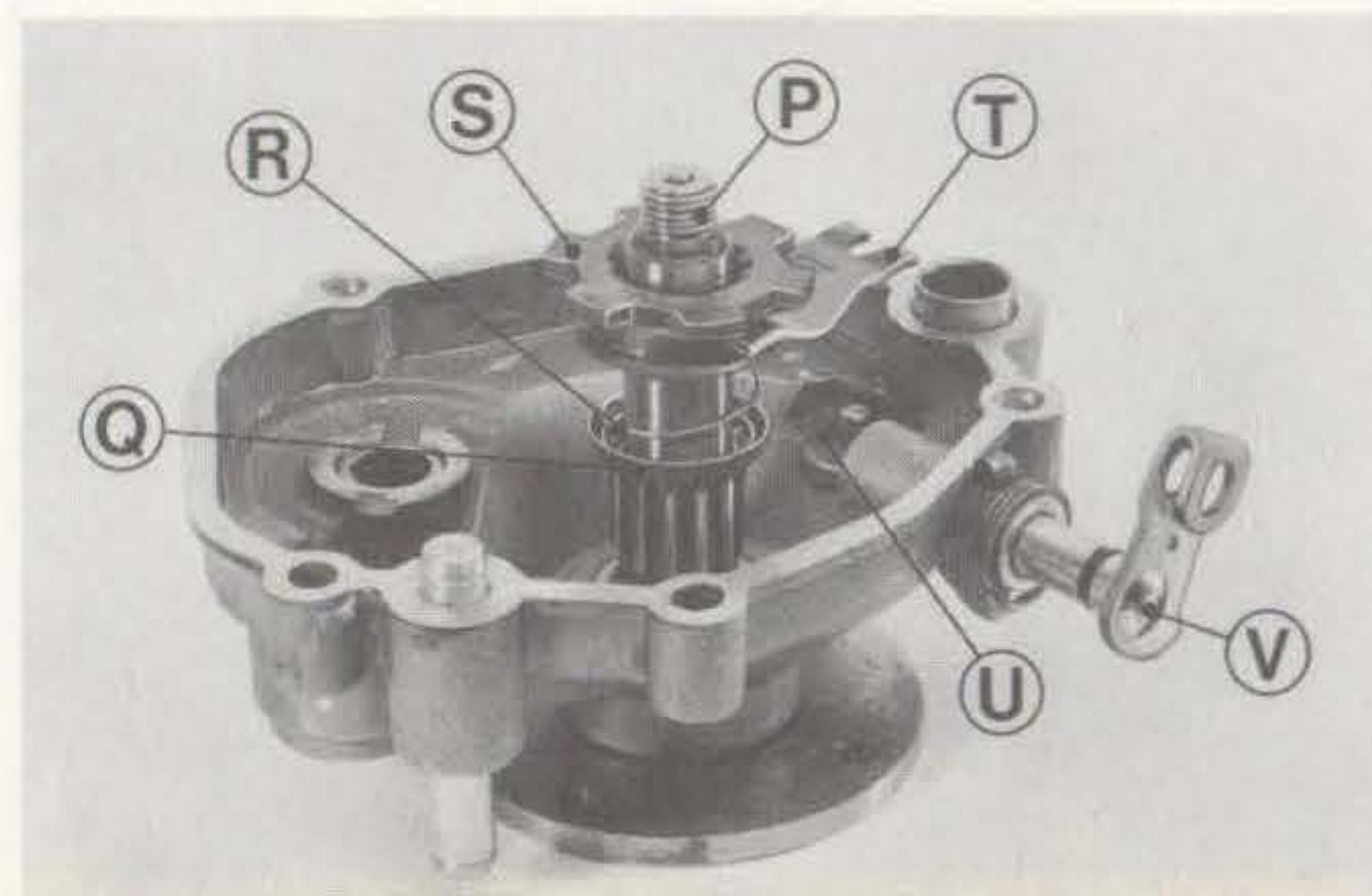


Fig. 49

taggio dell'albero secondario (munito delle due rondelle di rasamento, una per parte), ingranaggio con innesto, rondella di rasamento, rondella freno (nuova) e bloccare, rispettando le coppie di bloccaggio riportate in tabella a pag. 22; mediante l'apposito dado.

Avvertenza: A bloccaggio effettuato ricordarsi sempre di ripiegare su di un lato del dado stesso il lembo sporgente della rondella freno, tenendo presente che detta rondella, precedentemente smontata, **non deve essere reimpiegata ma sostituita con altra nuova.**

Fig. 50 - **Coperchio sul carter lato trasmissione:** pulire accuratamente le superfici di accoppiamento spalmare con mastice e montare la guarnizione sul coperchietto.

Per ottenere un perfetto combaciamento nella zona di unione coperchietto e carter, agire eventualmente con un mazzuolo di legno sul coperchietto; tenere inoltre presente che per facilitare l'operazione di accoppiamento è necessario ruotare l'alberino portapuleggia fino a provocare l'innesto degli ingranaggi. Completate le suddette operazioni procedere al rimontaggio dei rimanenti componenti (asse comando ganascia, levetta, molla richiamo leva ecc.) operando inversamente all'ordine di smontaggio descritto a pag. fig. 13.

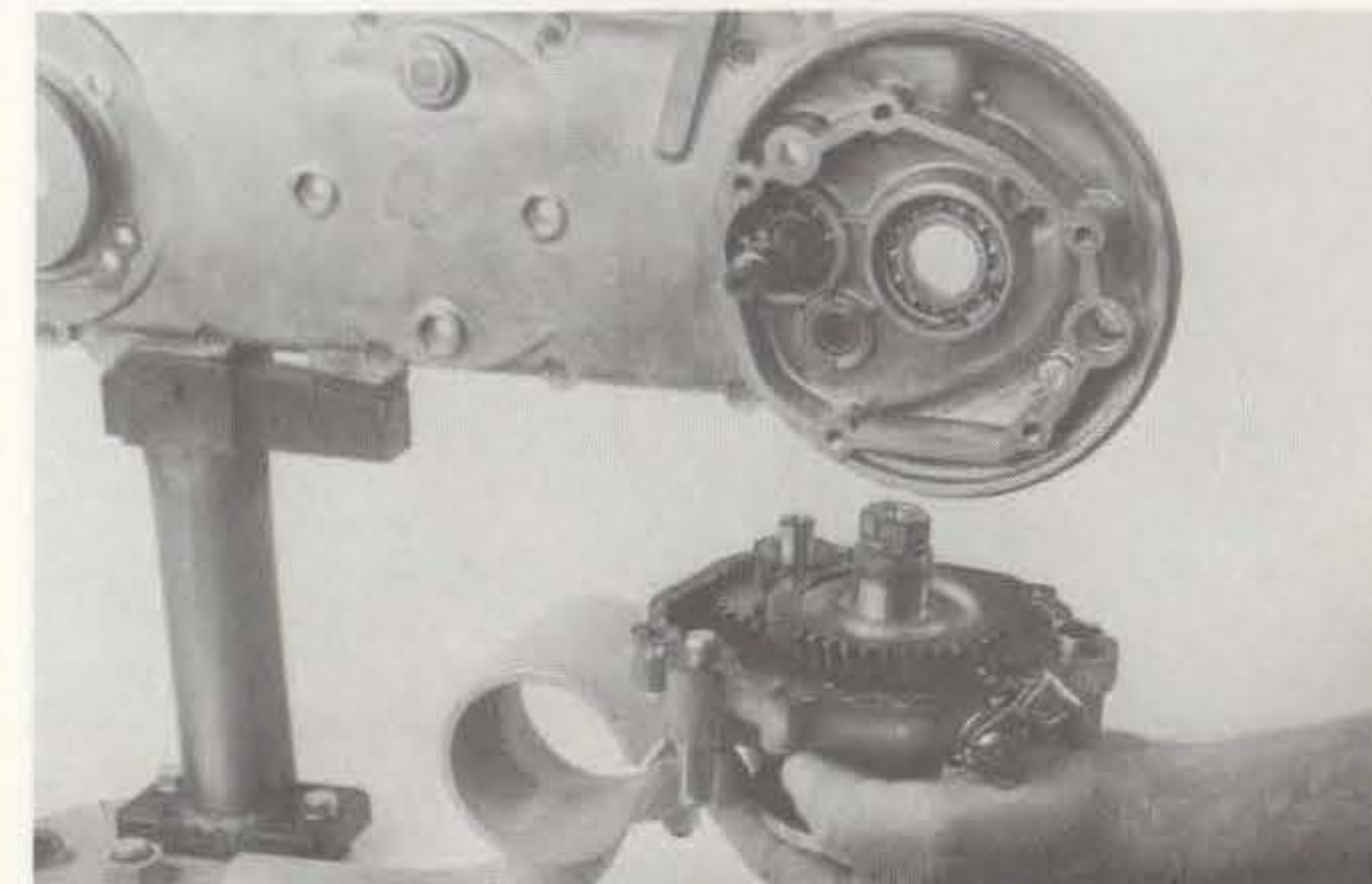


Fig. 50

Fig. 51 - **Astucci a rullini sul boccolo del variatore:** appoggiare il boccolo del variatore sull'apposita base descritta a pag. 12 fig. 15 per le operazioni di smontaggio, introdurre (rispettando le norme riportate a pag. 21) con lo specifico punzone 19.1.20033 l'astuccio a rullini «A» e, con un punzone di Ø esterno mm. 20 l'anello di tenuta «B».

Ripetere le operazioni sopra descritte, operando dal lato opposto a quello rappresentato in figura, per il montaggio del secondo astuccio a rullini e relativo anello di tenuta tenendo presente che a montaggio effettuato gli astucci a rullini e gli anelli di tenuta devono assumere la posizione indicata nel dettaglio in figura.

Procedere a questo punto al posizionamento della rondella di spallamento, rondella di rasamento e, con le pinze 0017104, l'anello elastico di ritegno.

N. B. - La camera interna del boccolo deve essere riempita con grasso AGIP GR MU3 o FIAT JOTA 3.

Fig. 52 - **Pignone, supporto messa in moto e catena di trasmissione:** avvitare sull'estremità filettata dell'ingranaggio con innesto, il supporto «C» e il pignone «E», posizionare il supporto messa in moto «F» (completo di catena di trasmissione) ancorandolo al carter mediante il dado superiore «G» e inferiore «H»; montare la catena di trasmissione sul pignone e allacciarla con la relativa maglia di giunzione.

N. B. - Prima del bloccaggio dei dadi «G» e «H» regolare la giusta tensione della catena di trasmissione ruotando, mediante il foro asolato del bullone inferiore, il supporto leva messa in moto in senso antiorario.

— **Gruppo frizione, variatore di velocità, cavalletto ecc.:** il rimontaggio dei suddetti gruppi non richiede alcun accorgimento particolare e sufficiente operare in senso inverso all'ordine di smontaggio.

Fig. 53 - **Sede superiore e inferiore cuscinetti sterzo:** con l'ausilio del punzone «I» delle dimensioni indicate in figura spingere le sedi «L» e «M» fino a posizionarle sul canotto sterzo.

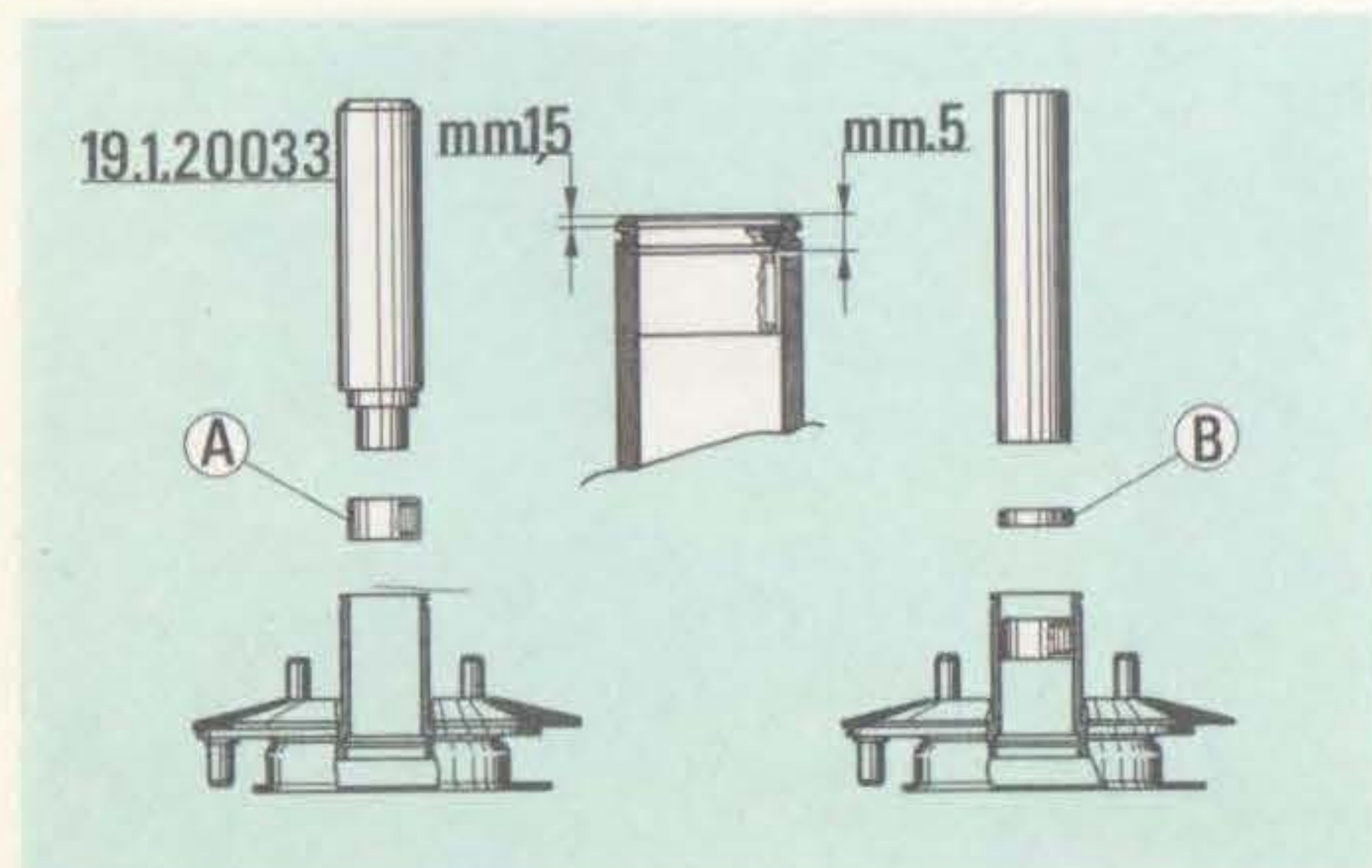


Fig. 51

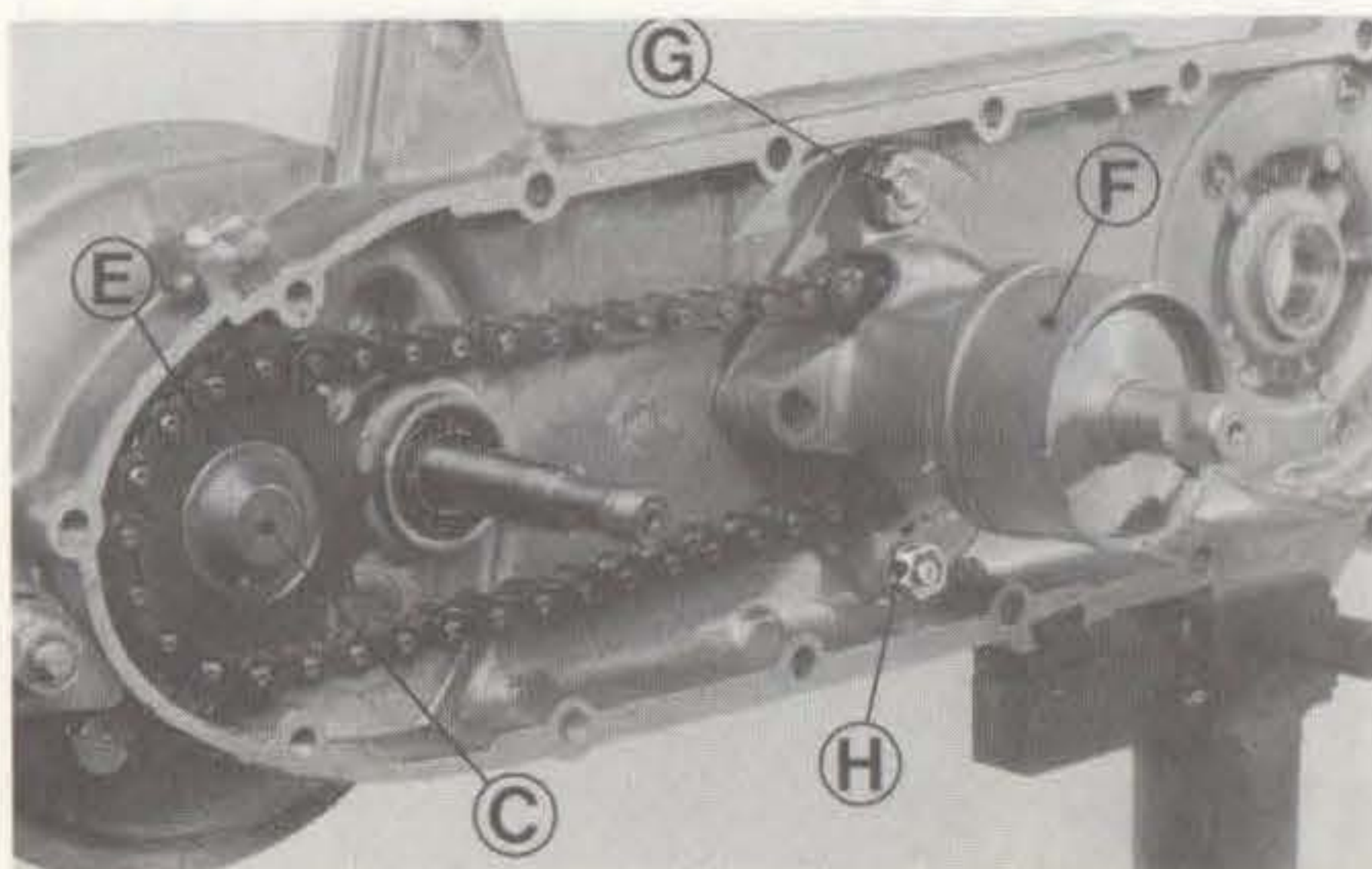


Fig. 52

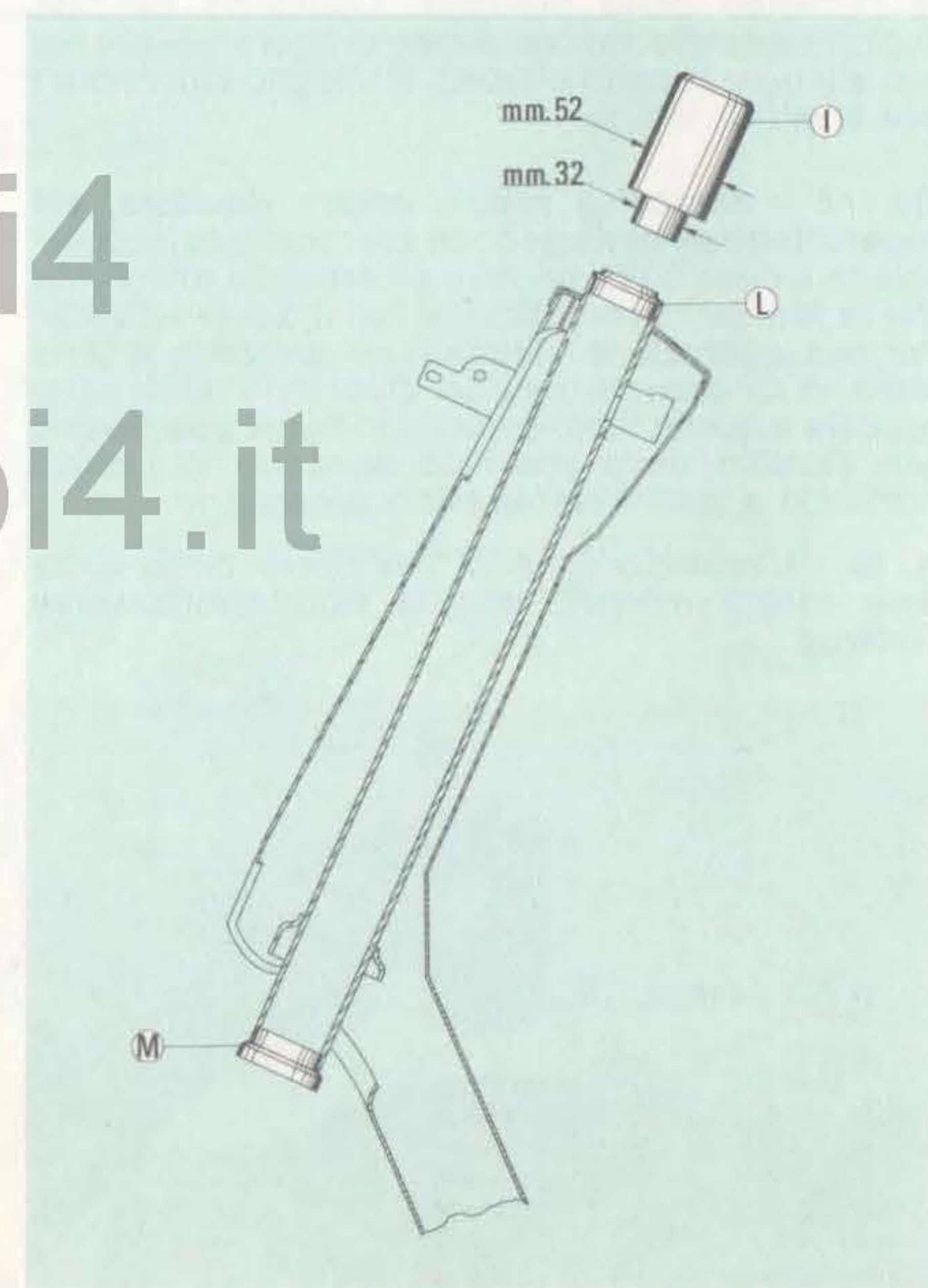


Fig. 53

www.gilera-bi4.it

Fig. 54 - **Sede inferiore del cuscinetto inferiore sterzo:** introdurre sullo sterzo la sede inferiore «A» e impiegando uno spezzone di tubo (\varnothing interno mm. 34, lungo mm. 600) spingere mediante colpi di mazzuolo, a battuta la sede «A».

Fig. 55 - **Zampa forcella telescopica:** effettuato il controllo e le eventuali sostituzioni dei particolari difettosi (tamponi di fine corsa, molla ecc.), con l'ausilio dello specifico punzone T. 0040971 montare l'anello di tenuta «C».

Capovolgere la forcella, immettere 20 gr. di olio AGIP F1 Woon motor OIL SAE 20W 30 nell'asta di forza e montare la gamba completa di manicotto parapolvere, ancorandola con la vite «G» (fig. 25 pag. 14).

Avvertenza: - Prima di procedere al bloccaggio della vite «G», assicurarsi che i due forcellini di alloggiamento ruota siano correttamente allineati; evitare di ottenere tale allineamento a bloccaggio effettuato.

Fig. 56 - **Ghiera cuscinetto superiore sterzo:** sostenendo la forcella avvitare a mano la ghiera «F» fino a recuperare il gioco assiale pur permettendo alla forcella stessa di ruotare liberamente. Introdurre a questo punto la rondella freno «D» e bloccare il tutto mediante l'avvitamento (chiave da 32 mm.) del dado «E».

N. B. - A bloccaggio effettuato ripiegare su un piano del dado «E» una delle due linguette della rondella freno.

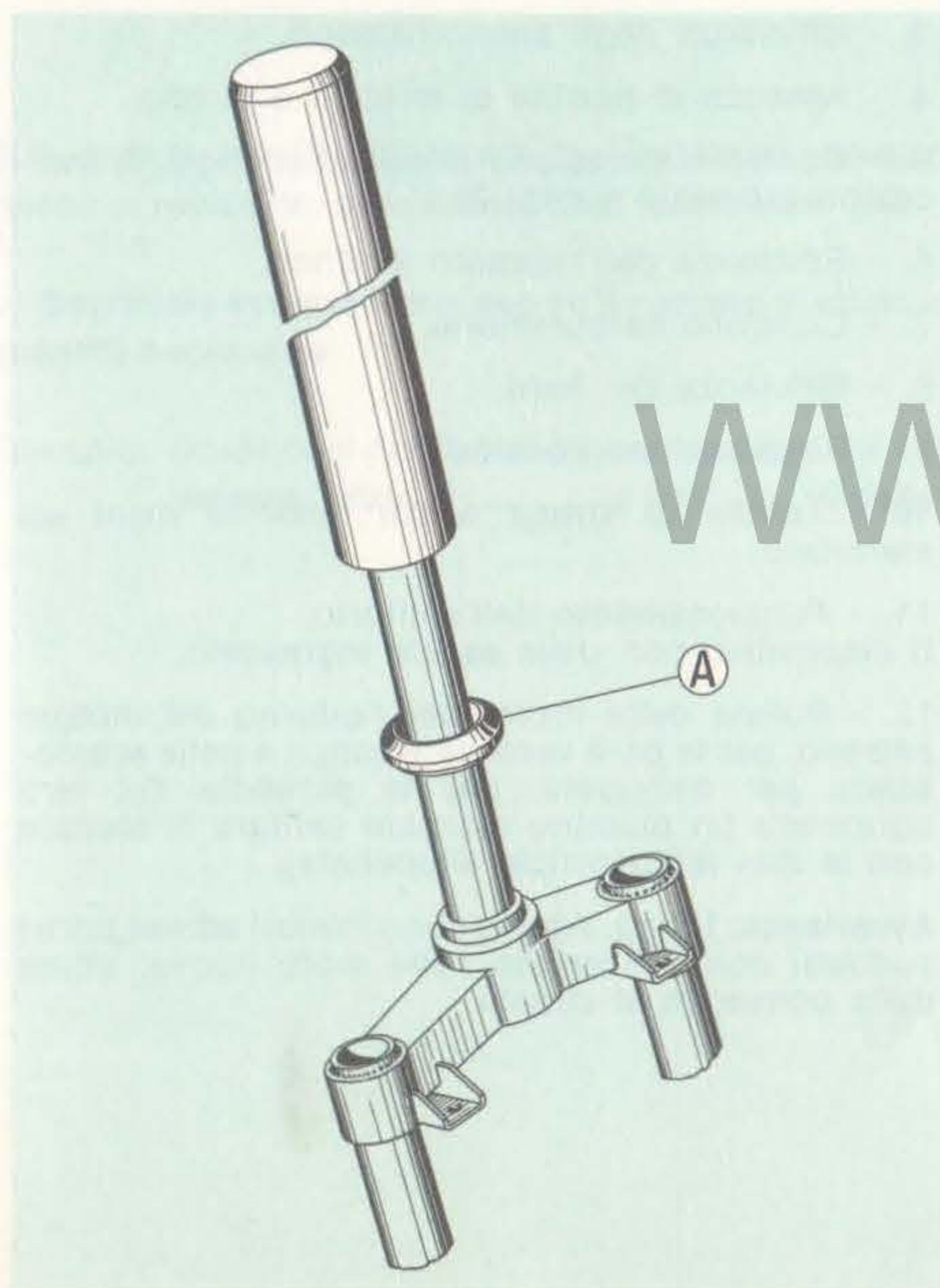


Fig. 54

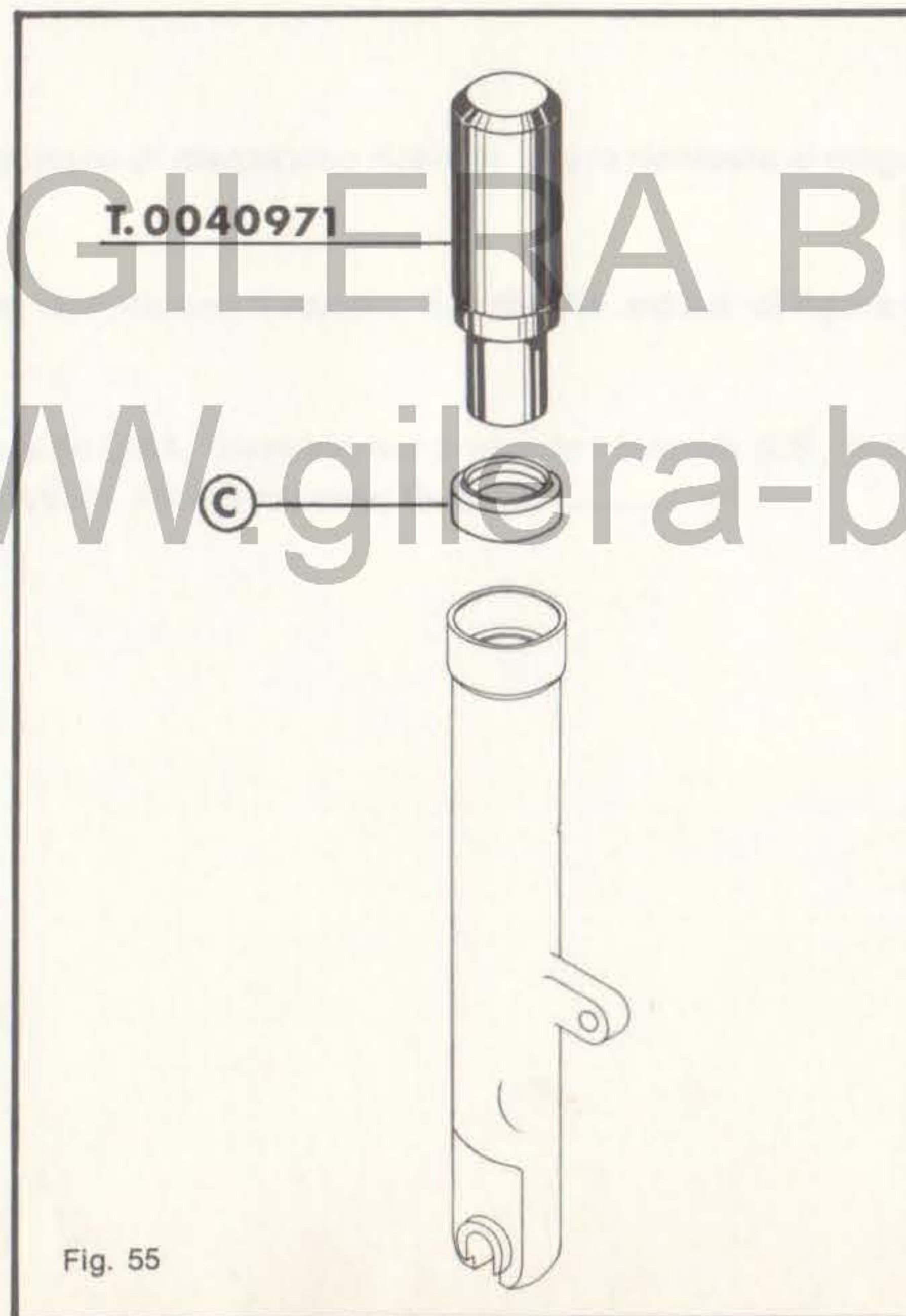


Fig. 55

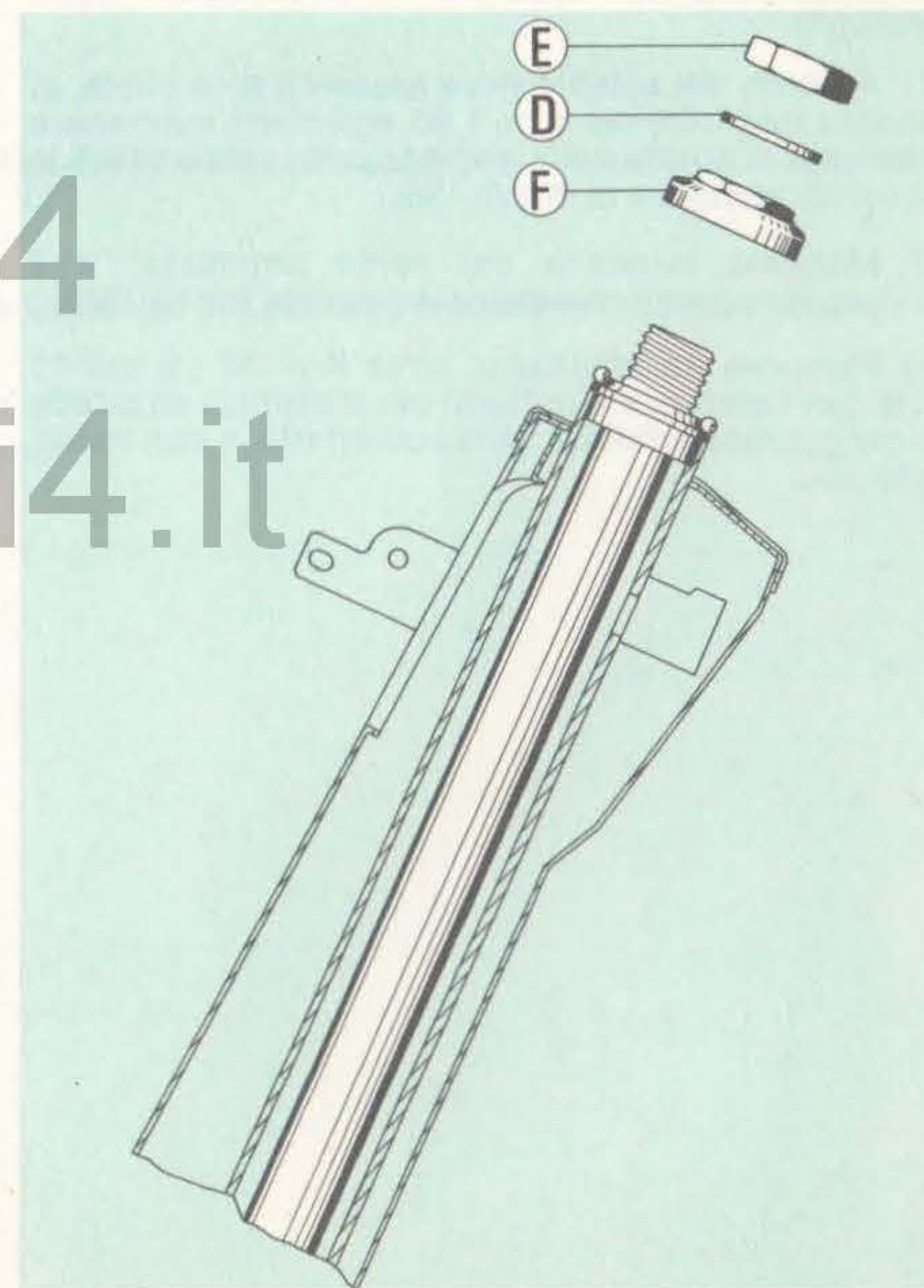


Fig. 56

Controllo consumi su strada

Per effettuare correttamente eventuali prove di consumo su strada, di cui ai punti 1), 2) e 3) è consigliabile usare un serbatoio ausiliario di capacità nota, con rubinetto a tre vie, tale da potersi inserire all'inizio della prova stessa e disinserire al termine.

Si consiglia di effettuare prima della prova i seguenti controlli: pressione dei pneumatici, taratura del carburatore, che le ruote girino liberamente.

Procedere quindi secondo le prescrizioni sotto indicate:

1) A bordo del veicolo deve esservi il solo pilota, di statura non inferiore a m. 1,60: egli dovrà mantenere per tutta la durata della prova la posizione eretta e la velocità costante di Km/h. 35.

2) Massima intensità del vento ammessa: 2÷3 m/sec.; temperatura esterna compresa tra 10° 20°C.

3) Percorso da effettuare: circa Km. 30 (di cui 15 Km. per l'andata e altrettanti per il ritorno) su strada pianeggiante asfaltata, tipo autostrada, e con fondo asciutto.

Risultati delle prove

Effettuato il percorso di cui al punto 3), il consumo di benzina può considerarsi accettabile - **a veicolo rodato ed in buone condizioni generali di efficienza** - se risulta Km/lt. 40.

N. B. - Per i veicoli da lungo in uso, in funzione delle percorrenze totalizzate e dallo stato di manutenzione, debbono essere considerate adeguate maggiorazioni per il consumo di carburante.

Messa a punto del veicolo prima dell'impiego

A revisione ultimata del motore o di altri gruppi della moto, prima di effettuare la riconsegna al cliente effettuare i seguenti controlli e messe a punto:

1. - Verifica serraggio dadi e bulloni; (con particolare cura al bloccaggio delle ruote).
2. - Livello olio: a moto diritta il livello deve sfiorare il foro di carico sul carter.
3. - Efficienza degli ammortizzatori.
4. - Assenza di perdite di miscela e di olio.
5. - Controllo pressione pneumatici: (ved. le indicazioni riportate a pag. 2).
6. - Efficienza dell'impianto elettrico.
7. - Controllo carburazione.
8. - Efficienza dei freni.
9. - Registrazione comandi.
10. - Tenuta di strada senza tener le mani sul manubrio.
11. - Funzionamento dell'antifurto.
Il dispositivo non deve essere ingrassato.
12. - Pulizia della moto: per l'esterno del motore petrolio; per le parti verniciate acqua e pelle scamosciata per asciugare; per la parabola del faro adoperare un piumino morbido (evitare di toccare con le dita la superficie alluminata).

Avvertenza: I Sigg. Agenti sono invitati ad eseguire i suddetti controlli anche sulle moto nuove, prima della consegna al cliente.

GILERA BI4

www.gilera-bi4.it

AL FINE DI GARANTIRE ALL'OPERATORE, NELLE OPERAZIONI DI SMONTAGGIO E RIMONTAGGIO, UNA VISIONE PANORAMICA DI TUTTI I GRUPPI E PARTICOLARI CHE COMPONGONO IL VEICOLO, QUI DI SEGUITO SONO RIPORTATE LE TAVOLE ESPLOSE DEL VEICOLO COMPLETO.

Si ricorda inoltre alle Officine Autorizzate, che non dispongono di magazzino ricambi, che le richieste ai magazzini dei Concessionari relative a ricambi da montare sui veicoli in revisione, **deve essere così formulata:**

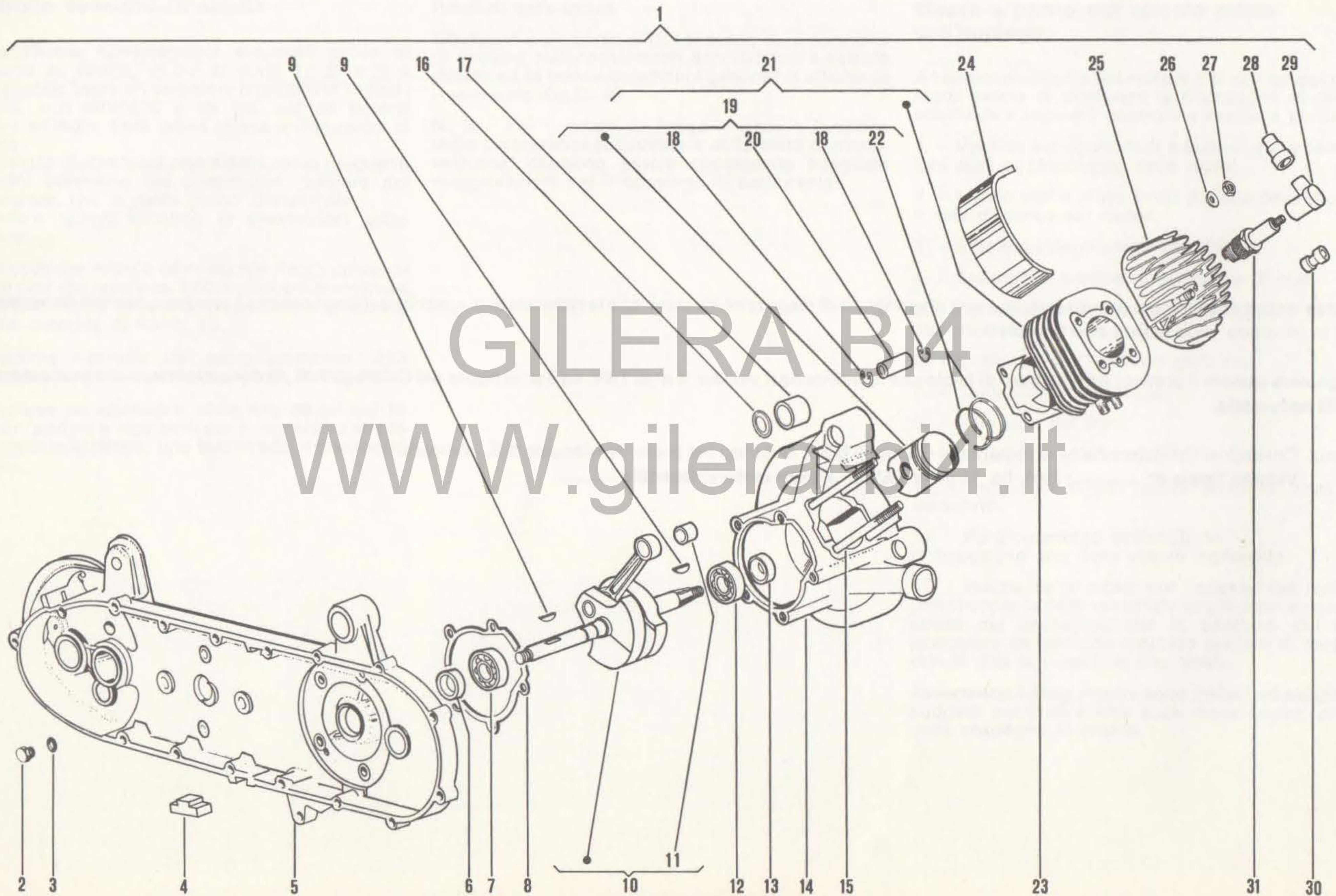
— **Segnalare sempre il prefisso ed il numero di telaio** che identificano il veicolo, **il n° di TAV. ed il n° di figura del Catalogo P.R., la denominazione del pezzo stesso e la quantità necessaria.**

Esempio: Dovendosi richiedere l'albero motore del Gilera 50 GSA, illustrato nel presente Manuale S.S., indicare:

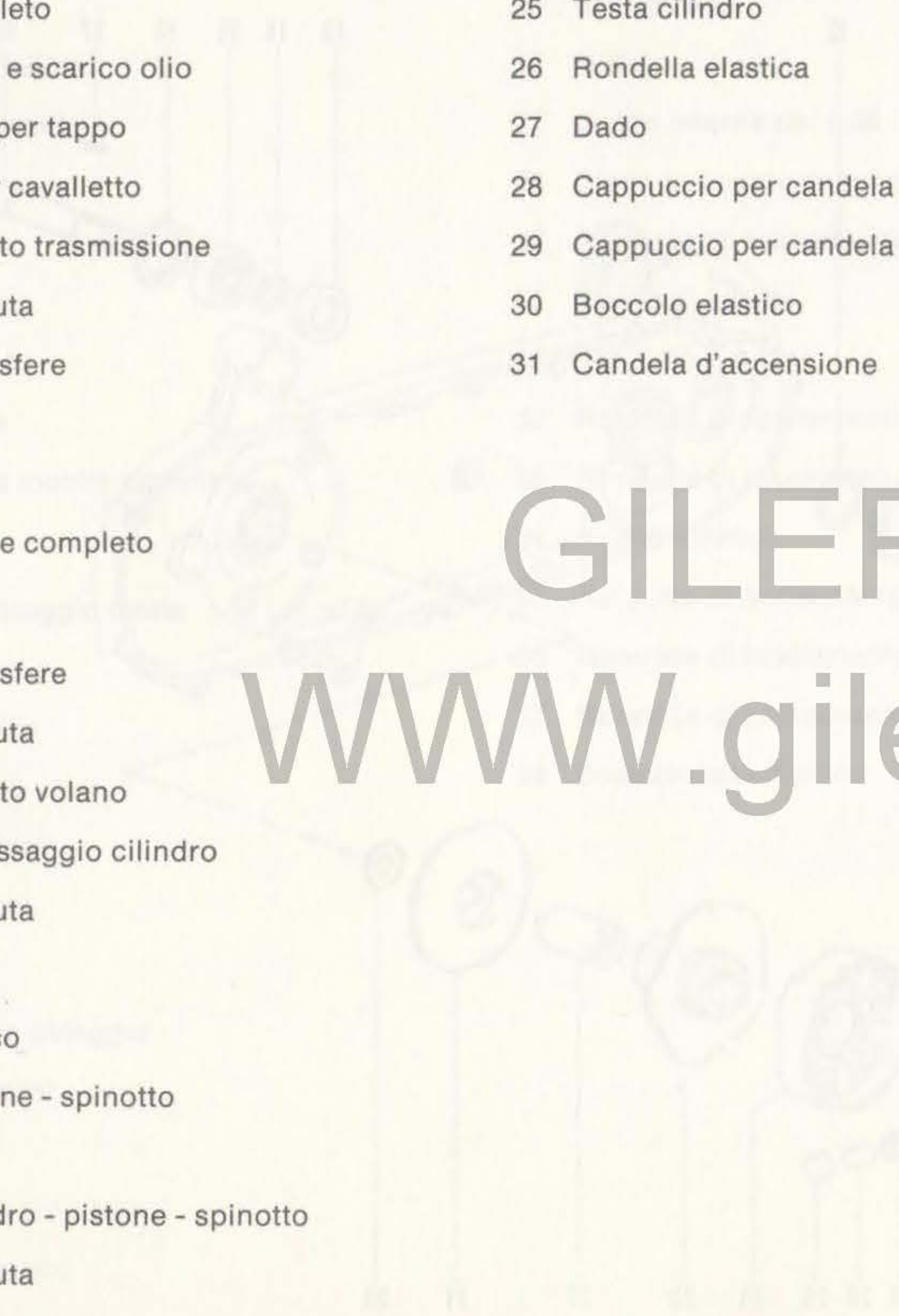
Veicolo Telaio n°; Part. fig. 10 della TAV. I - Albero motore; Quantità

www.gilera-bi4.it

T. I CARTER - CILINDRO - PISTONE - ALBERO MOTORE



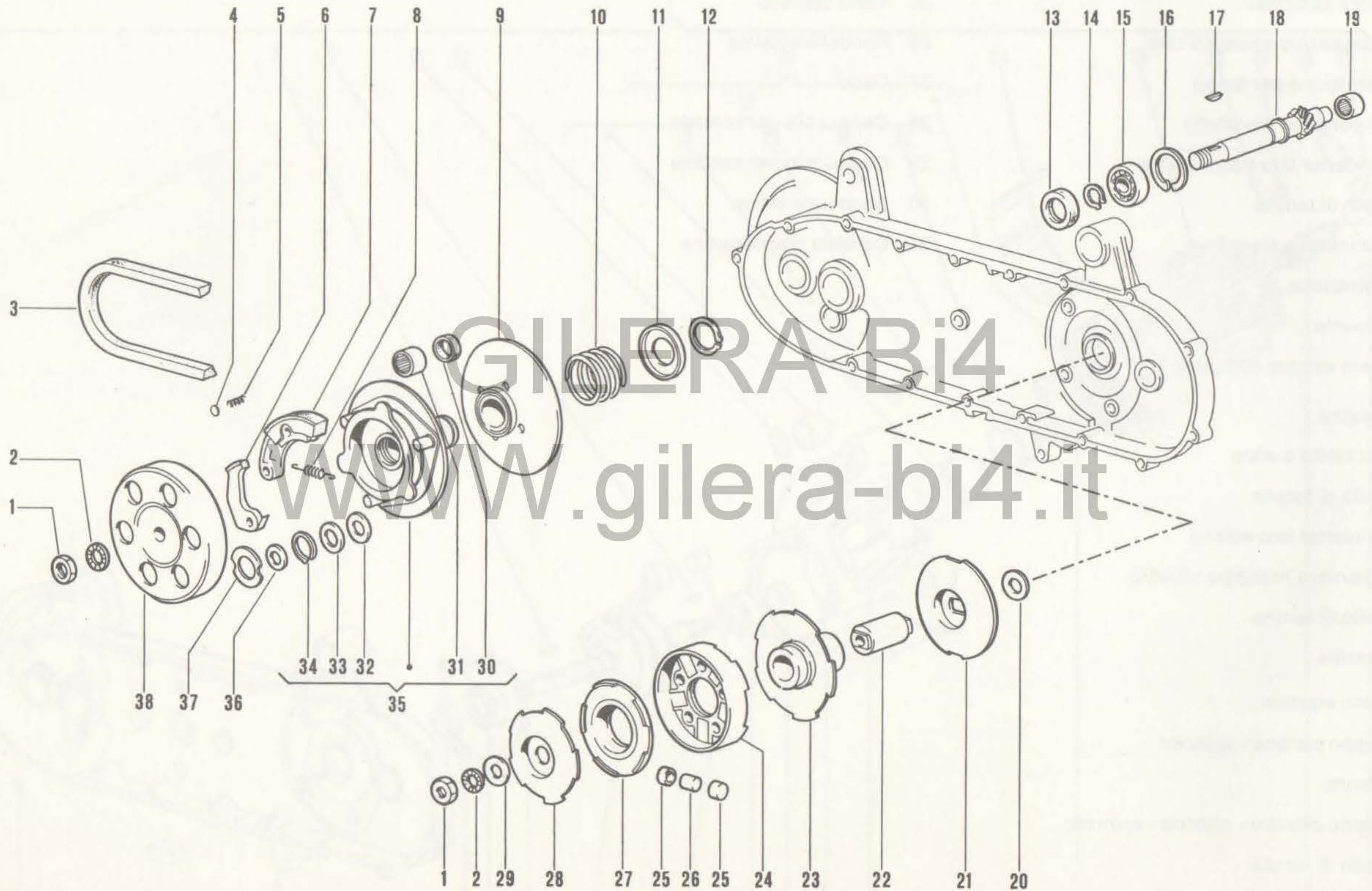
GILERA B14
www.gilera-b14.it

- 
- 1 Motore completo
 - 2 Tappo carico e scarico olio
 - 3 Guarnizione per tappo
 - 4 Tampone per cavalletto
 - 5 Semicarter lato trasmissione
 - 6 Anello di tenuta
 - 7 Cuscinetto a sfere
 - 8 Guarnizione
 - 9 Chiavetta
 - 10 Albero motore completo
 - 11 Bronzina
 - 12 Cuscinetto a sfere
 - 13 Anello di tenuta
 - 14 Semicarter lato volano
 - 15 Prigioniero fissaggio cilindro
 - 16 Anello di tenuta
 - 17 Bronzina
 - 18 Anello elastico
 - 19 Gruppo pistone - spinotto
 - 20 Spinotto
 - 21 Gruppo cilindro - pistone - spinotto
 - 22 Anello di tenuta
 - 23 Guarnizione
 - 24 Deflettore
 - 25 Testa cilindro
 - 26 Rondella elastica
 - 27 Dado
 - 28 Cappuccio per candela
 - 29 Cappuccio per candela
 - 30 Boccolo elastico
 - 31 Candela d'accensione

GILERA Bi4

www.gilera-bi4.it

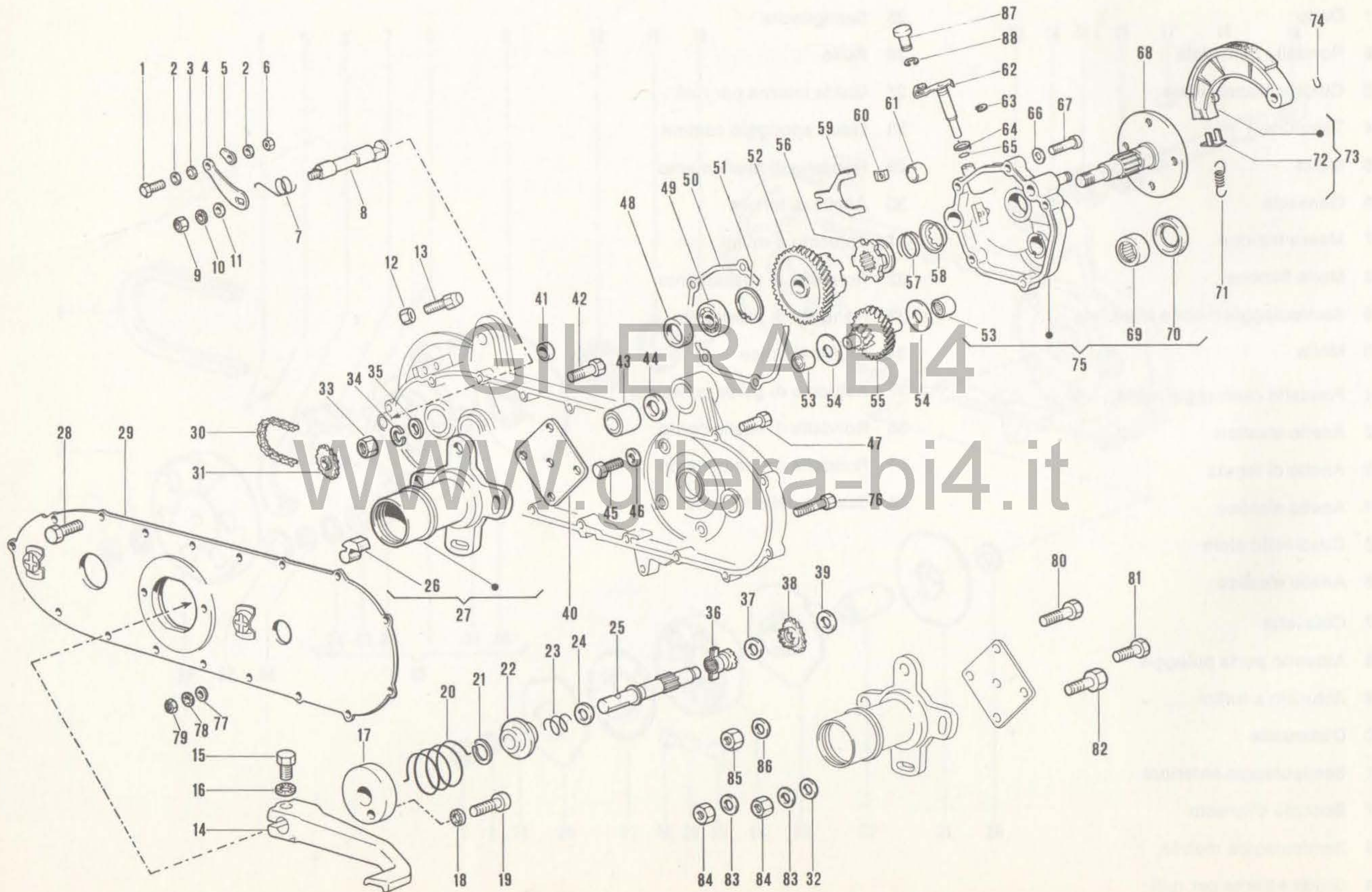
T. II VARIATORE DI VELOCITÀ - PULEGGIA CONDOTTA



- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1 Dado | 25 Semiguscio |
| 2 Rondella dentellata | 26 Rullo |
| 3 Cinghia trapezoidale | 27 Guida interna per rulli |
| 4 Tampone | 28 Disco appoggio camme |
| 5 Molla | 29 Rondella di spallamento |
| 6 Ganascia | 30 Anello di tenuta |
| 7 Massa frizione | 31 Astuccio a rullini |
| 8 Molla frizione | 32 Rondella di spallamento |
| 9 Semipuleggia mobile completa | 33 Rondella di rasamento |
| 10 Molla | 34 Anello elastico |
| 11 Fondello centraggio molla | 35 Astuccio di guida completo |
| 12 Anello elastico | 36 Rondella di spallamento |
| 13 Anello di tenuta | 37 Rondella di spallamento |
| 14 Anello elastico | 38 Scatola della frizione |
| 15 Cuscinetto sfere | |
| 16 Anello elastico | |
| 17 Chiavetta | |
| 18 Alberino porta puleggia | |
| 19 Astuccio a rullini | |
| 20 Distanziale | |
| 21 Semipuleggia anteriore | |
| 22 Boccolo d'innesto | |
| 23 Semipuleggia mobile | |
| 24 Guida esterna per rulli | |

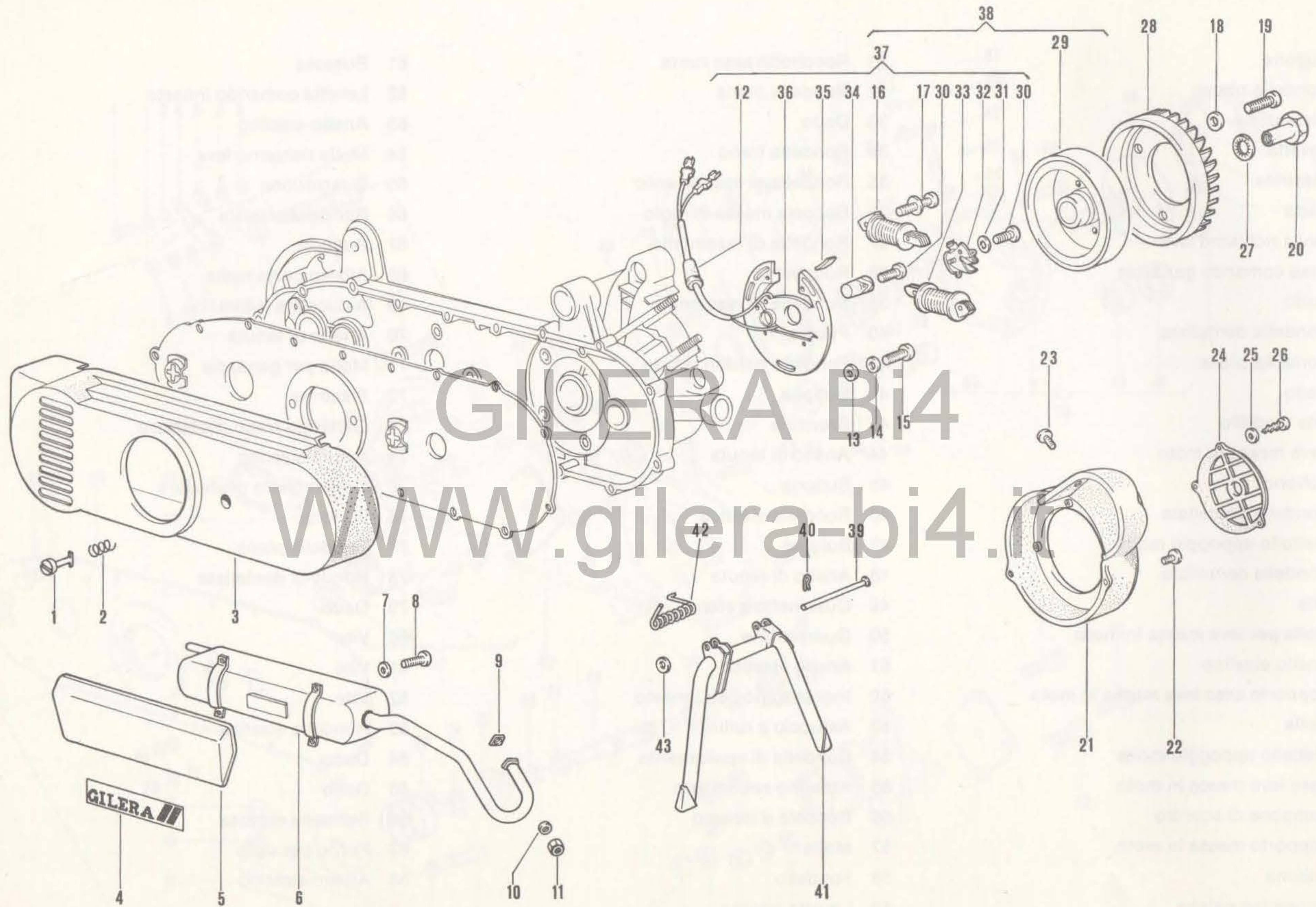
GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

T. III CARTER POSTERIORE - MESSA IN MOTO



- | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 1 Bullone | 31 Rocchetto asse ruota | 61 Bussola |
| 2 Rondella piana | 32 Rondella piana | 62 Levetta comando innesto |
| 3 Distanziale | 33 Dado | 63 Anello elastico |
| 4 Levetta | 34 Rondella freno | 64 Molla richiamo leva |
| 5 Piastrina | 35 Rondella di spallamento | 65 Guarnizione |
| 6 Dado | 36 Boccola messa in moto | 66 Rondella elastica |
| 7 Molla richiamo leva | 37 Rondella di rasamento | 67 Bullone |
| 8 Asse comando ganascia | 38 Rocchetto | 68 Albero porta ruota |
| 9 Dado | 39 Rondella di rasamento | 69 Astuccio a rullini |
| 10 Rondella dentellata | 40 Piastra | 70 Anello di tenuta |
| 11 Rondella piana | 41 Fondello per foro sfiato | 71 Molla per ganascia |
| 12 Dado | 42 Bullone | 72 Piastrina |
| 13 Vite tendifilo | 43 Bronzina | 73 Ganascia freno posteriore |
| 14 Leva messa in moto | 44 Anello di tenuta | 74 Anello elastico |
| 15 Bullone | 45 Bullone | 75 Coperchietto posteriore |
| 16 Rondella dentellata | 46 Rondella elastica | 76 Bullone |
| 17 Piattello appoggio molla | 47 Bullone | 77 Rondella piana |
| 18 Rondella dentellata | 48 Anello di tenuta | 78 Rondella dentellata |
| 19 Vite | 49 Cuscinetto a sfere | 79 Dado |
| 20 Molla per leva messa in moto | 50 Guarnizione | 80 Vite |
| 21 Anello elastico | 51 Anello elastico | 81 Vite |
| 22 Sopperto asse leva messa in moto | 52 Ingranaggio con innesto | 82 Vite |
| 23 Molla | 53 Astuccio a rullini | 83 Rondella elastica |
| 24 Piattello appoggio molla | 54 Rondella di spallamento | 84 Dado |
| 25 Asse leva messa in moto | 55 Alberino secondario | 85 Dado |
| 26 Tampone di scontro | 56 Boccolo d'innesto | 86 Rondella elastica |
| 27 Supporto messa in moto | 57 Molla | 87 Perno per cavo |
| 28 Bullone | 58 Fondello | 88 Anello elastico |
| 29 Coperchio catena | 59 Levetta interna | |
| 30 Catena | 60 Piastrina elastica | |

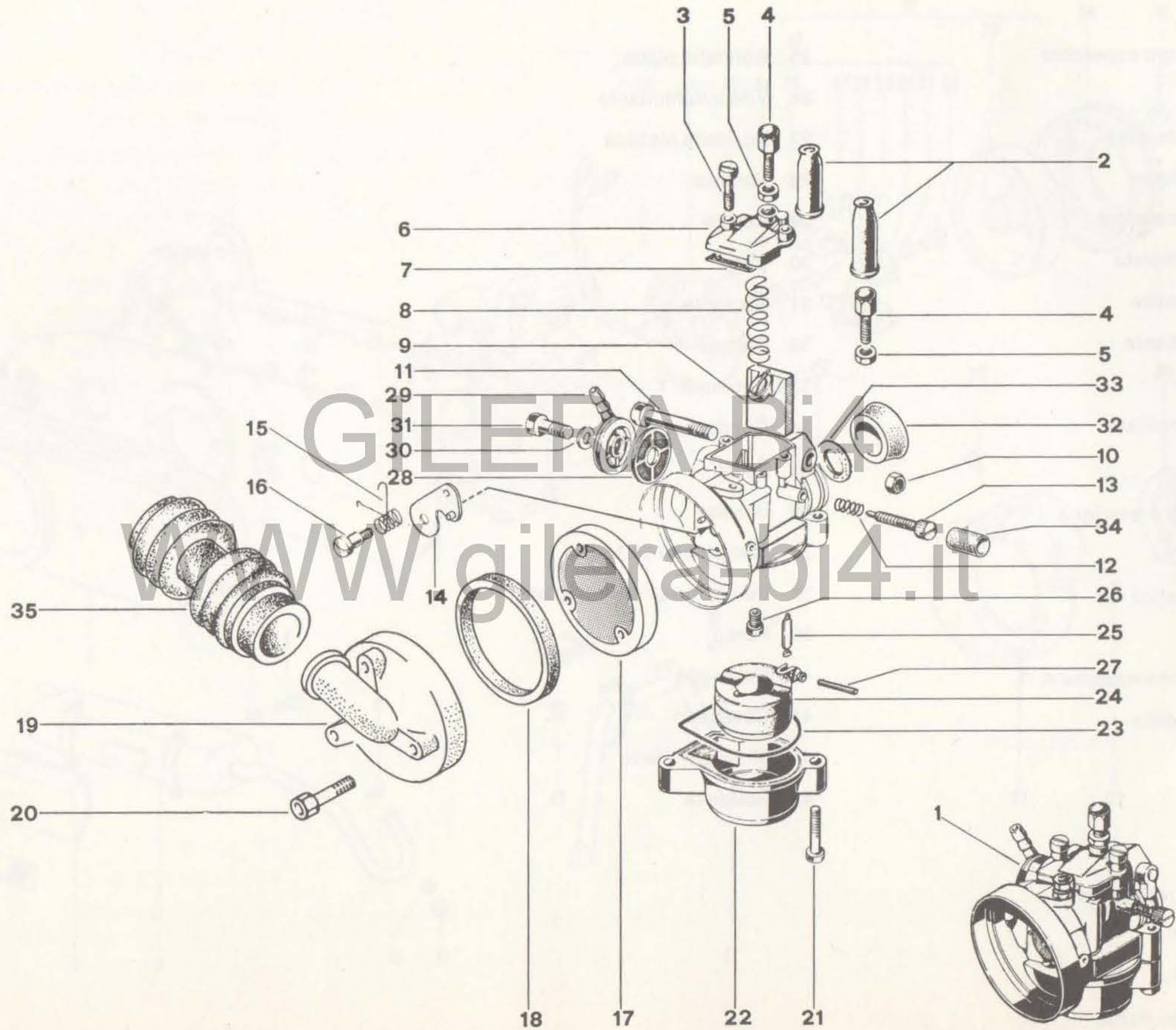
T. IV VOLANO MAGNETE - MARMITTA



- | | | | |
|----|-------------------------------|----|-------------------------|
| 1 | Perno fissaggio coperchio | 25 | Rondella piana |
| 2 | Molla | 26 | Vite autofilettante |
| 3 | Copertura laterale | 27 | Rondella elastica |
| 4 | Decalco «Gilera» | 28 | Ventola |
| 5 | Protezione marmitta | 29 | Rotore |
| 6 | Marmitta completa | 30 | Vite |
| 7 | Rondella elastica | 31 | Rondella |
| 8 | Vite autofilettante | 32 | Ruttore |
| 9 | Guarnizione | 33 | Bobina B. T. |
| 10 | Rondella dentellata | 34 | Condensatore |
| 11 | Dado | 35 | Feltro |
| 12 | Cappuccio di protezione | 36 | Basetta |
| 13 | Rondella piana | 37 | Statore completo |
| 14 | Rondella elastica | 38 | Volano magnete completo |
| 15 | Vite | 39 | Perno |
| 16 | Bobina di alimentazione A. T. | 40 | Coppiglia |
| 17 | Vite con rondella | 41 | Cavalletto |
| 18 | Rondella | 42 | Molla cavalletto |
| 19 | Vite | 43 | Rondella |
| 20 | Dado | | |
| 21 | Cuffia di raffreddamento | | |
| 22 | Vite fiss. cuffia | | |
| 23 | Vite fiss. cuffia | | |
| 24 | Coperchio per cuffia | | |

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

T. V CARBURATORE

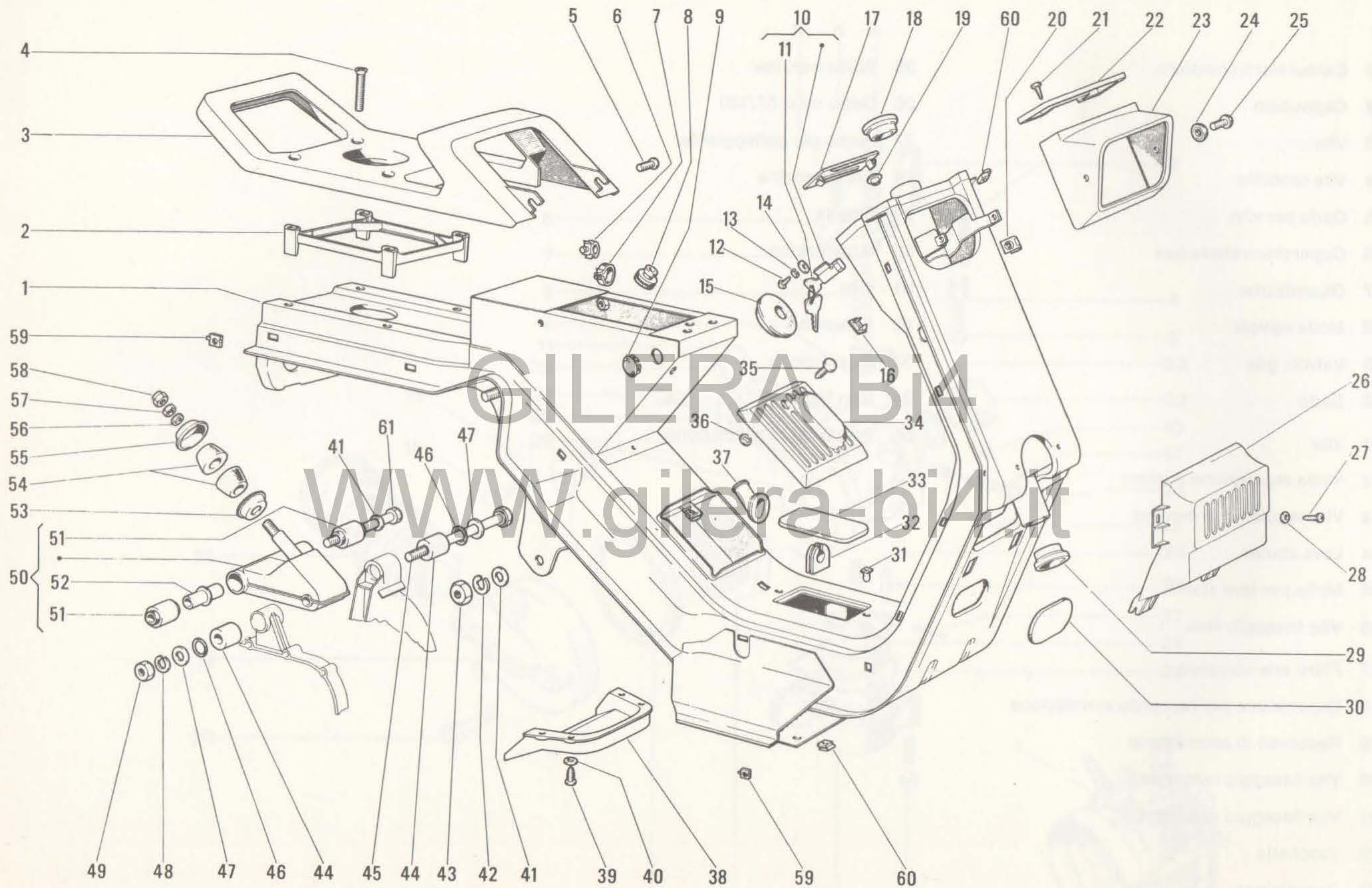


T. V

- | | | | |
|----|-------------------------------------|----|-------------------------|
| 1 | Carburatore completo | 25 | Spillo benzina |
| 2 | Cappuccio | 26 | Getto max. 57/100 |
| 3 | Vite | 27 | Perno per galleggiante |
| 4 | Vite tendifilo | 28 | Filtro benzina |
| 5 | Dado per vite | 29 | Pipetta |
| 6 | Coperchio valvola gas | 30 | Guarnizione |
| 7 | Guarnizione | 31 | Vite |
| 8 | Molla valvola | 32 | Riduzione |
| 9 | Valvola gas | 33 | Guarnizione |
| 10 | Dado | 34 | Non fornito |
| 11 | Vite | 35 | Raccordo di aspirazione |
| 12 | Molla regolazione minimo | | |
| 13 | Vite regolazione minimo | | |
| 14 | Leva starter | | |
| 15 | Molla per leva starter | | |
| 16 | Vite fissaggio leva | | |
| 17 | Filtro aria completo | | |
| 18 | Guarnizione per raccordo ammissione | | |
| 19 | Raccordo di ammissione | | |
| 20 | Vite fissaggio raccordo | | |
| 21 | Vite fissaggio vaschetta | | |
| 22 | Vaschetta | | |
| 23 | Guarnizione | | |
| 24 | Galleggiante | | |

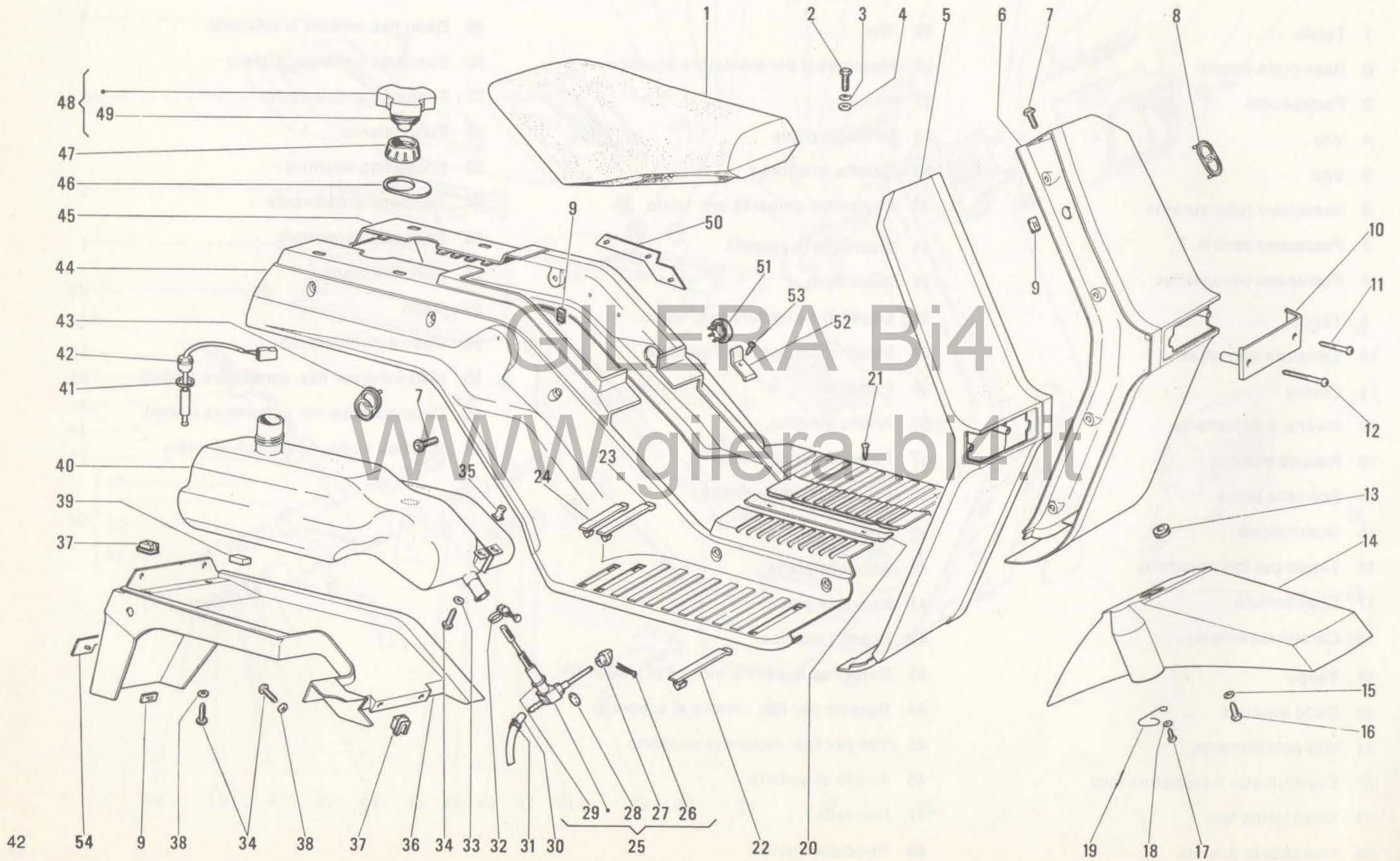
GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

T. VI TELAIIO



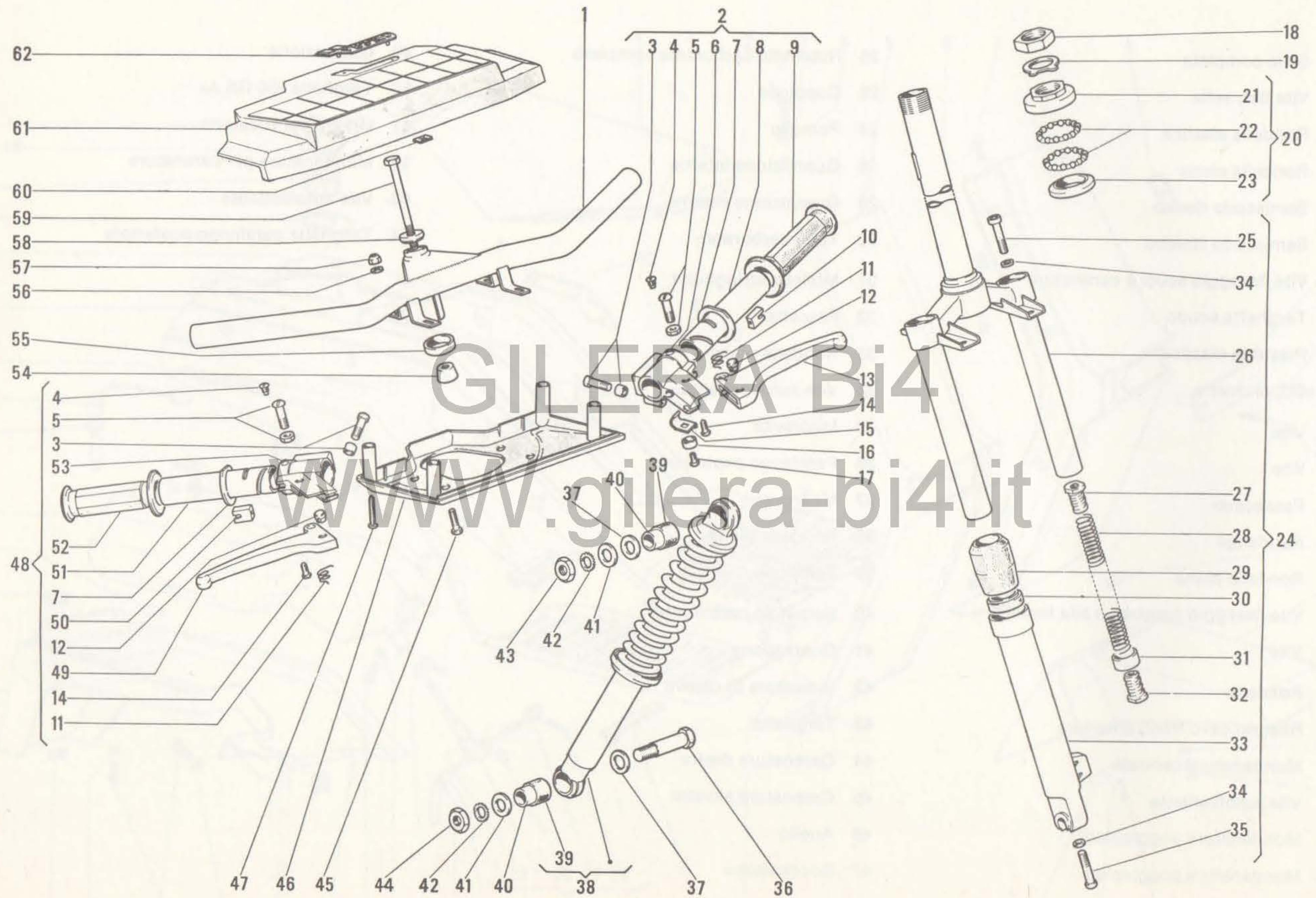
- 1 Telaio
- 2 Base porta pacchi
- 3 Portapacchi
- 4 Vite
- 5 Vite
- 6 Passacavo tubo benzina
- 7 Passacavo cavo A. T.
- 8 Passacavo cavo starter
- 9 Tappo
- 10 Serratura con chiavi
- 11 Chiave
- 12 Rivetto autofilettante
- 13 Rosetta elastica
- 14 Rondella piana
- 15 Guarnizione
- 16 Tappo per fori cruscotto
- 17 Copriferitoia
- 18 Calotta superiore
- 19 Tappo
- 20 Dado speciale
- 21 Vite autofilettante
- 22 Coperchietto mascherina faro
- 23 Mascherina faro
- 24 Rondella in gomma
- 25 Vite
- 26 Mascherina per avvisatore acustico
- 27 Vite
- 28 Rondella piana
- 29 Calotta inferiore
- 30 Coperchio chiusura ant. telaio
- 31 Madrevite in plastica
- 32 Passacavo
- 33 Coperchio chiusura foro telaio
- 34 Mascherina ispezione candela
- 35 Pomello
- 36 Anello elastico
- 37 Passacavo per cavetti
- 38 Protezione carburatore
- 39 Vite
- 40 Rondella piana
- 41 Rondella piana
- 42 Rosetta elastica
- 43 Dado fiss. supporto motore al telaio
- 44 Bussola per fiss. motore al supporto
- 45 Vite per fiss. motore al supporto
- 46 Anello in gomma
- 47 Rondella
- 48 Rondella elastica
- 49 Dado fiss. motore al supporto
- 50 Supporto motore completo
- 51 Tampone antivibrante
- 52 Tubo interno
- 53 Scodellino inferiore
- 54 Tampone antivibrante
- 55 Scodellino superiore
- 56 Rondella piana
- 57 Dado
- 58 Dado autobloccante
- 59 Madrevite per fiss. carenature e scudi
- 60 Dado speciale per carenatura e scudi
- 61 Vite fiss. supporto motore al telaio

T. VII CARENATURE - SELLA - SERBATOIO



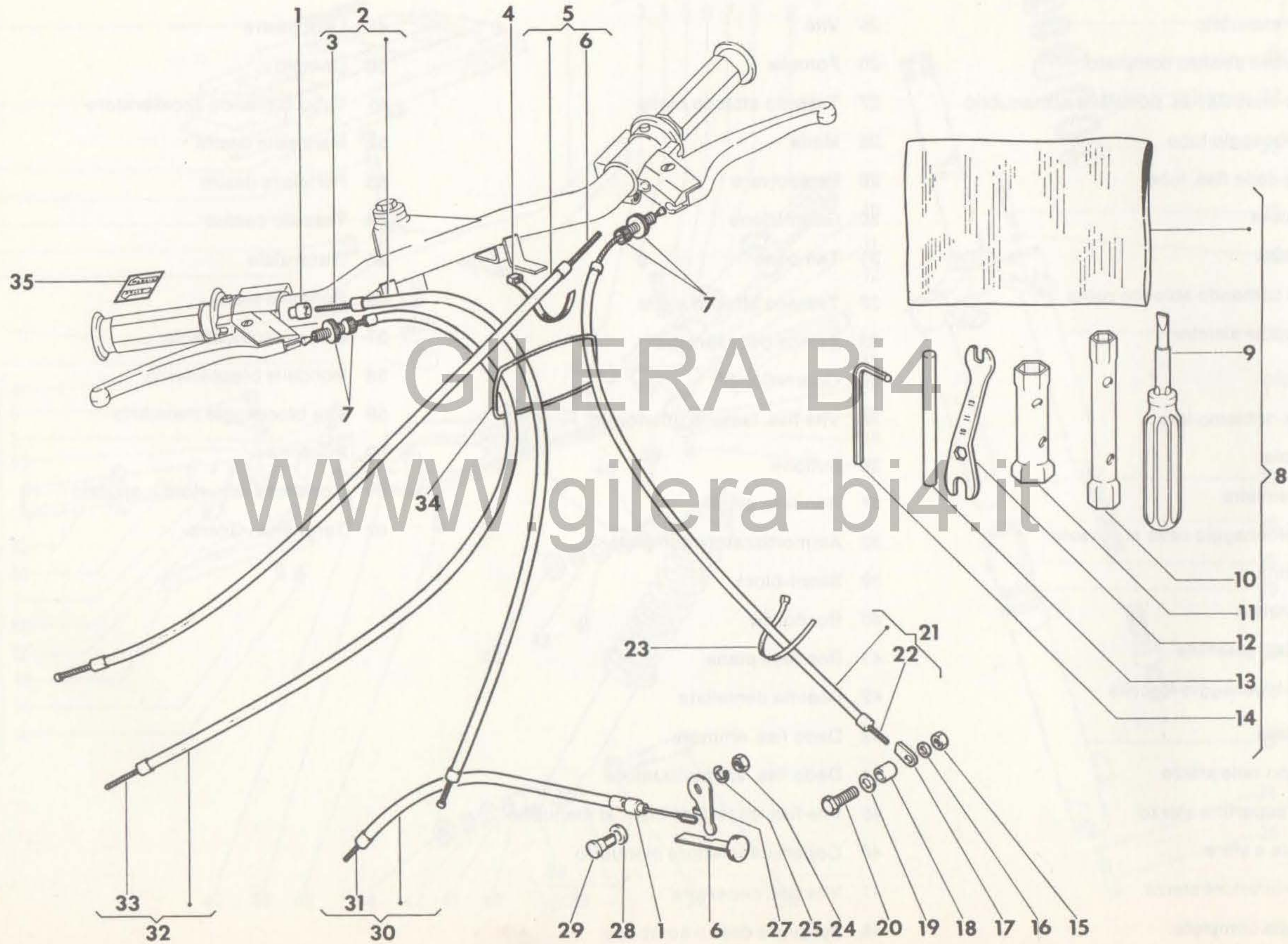
- | | | |
|---|----------------------------------|---------------------------------------|
| 1 Sella completa | 25 Rubinetto carburante completo | 49 Guarnizione |
| 2 Vite fiss. sella | 26 Coppiglia | 50 Targhetta «50 GS A» |
| 3 Rondella elastica | 27 Pomello | 51 Ghiera per rubinetto |
| 4 Rondella piana | 28 Guarnizione interna | 52 Mondanatura per carenature |
| 5 Semiscudo destro | 29 Guarnizione esterna | 53 Vite autofilettante |
| 6 Semiscudo sinistro | 30 Tubo carburante | 54 Targhetta parafrangente posteriore |
| 7 Vite fissaggio scudi e carenature | 31 Molletta stringitubo | |
| 8 Targhetta scudo | 32 Fascetta | |
| 9 Piastrina elastica | 33 Rondella piana | |
| 10 Coperchietto | 34 Vite autofillettante | |
| 11 Vite | 35 Madrevite | |
| 12 Vite | 36 Parafrangente posteriore | |
| 13 Passacavo | 37 Madrevite | |
| 14 Parafrangente | 38 Rondella piana | |
| 15 Rondella piana | 39 Tampone | |
| 16 Vite fissaggio parafrangente alla forcella | 40 Serbatoio carburante | |
| 17 Vite | 41 Guarnizione | |
| 18 Rondella | 42 Indicatore di riserva | |
| 19 Ritegno cavo freno anteriore | 43 Targhetta | |
| 20 Mondanatura centrale | 44 Carenatura destra | |
| 21 Vite autofillettante | 45 Carenatura sinistra | |
| 22 Mondanatura poggipiedi | 46 Anello | |
| 23 Mondanatura poggipiedi | 47 Bocchettone | |
| 24 Mondanatura poggipiedi | 48 Tappo serbatoio completo | |


T. VIII MANUBRIO - SOSPENSIONE ANTERIORE E POSTERIORE



- | | | |
|--|--|---------------------------------|
| 1 Tubo manubrio | 25 Vite | 49 Leva destra |
| 2 Portaleva sinistro completo | 26 Forcella | 50 Corsoio |
| 3 Vite e bussola fiss. portaleva al manubrio | 27 Tassello attacco molla | 51 Tubo comando acceleratore |
| 4 Vite fissaggio tubo | 28 Molla | 52 Manopola destra |
| 5 Vite e dado fiss. tubo | 29 Parapolvere | 53 Portaleva destro |
| 6 Portaleva | 30 Guarnizione | 54 Tassello conico |
| 7 Rondella | 31 Tampone | 55 Distanziale |
| 8 Tubo comando sblocco ruota | 32 Tassello attacco molla | 56 Rondella piana |
| 9 Manopola sinistra | 33 Zampa della forcella | 57 Dado autobloccante |
| 10 Corsoio | 34 Guarnizione | 58 Rondella bloccasterzo |
| 11 Molla richiamo leva | 35 Vite fiss. tassello inferiore | 59 Vite bloccaggio manubrio |
| 12 Bussola | 36 Bullone | 60 Piastrina |
| 13 Leva sinistra | 37 Rondella piana | 61 Copertura superiore manubrio |
| 14 Vite bloccaggio cavo al corsoio | 38 Ammortizzatore completo | 62 Targhetta «Gilera» |
| 15 Piastrina | 39 Silent-block | |
| 16 Distanziale | 40 Boccolino | |
| 17 Vite fiss. piastrina | 41 Rondella piana | |
| 18 Dado bloccaggio forcella | 42 Rosetta dentellata | |
| 19 Rondella | 43 Dado fiss. ammort. | |
| 20 Gruppo ralle sterzo | 44 Dado fiss. ammortizzatore | |
| 21 Sede superiore sterzo | 45 Vite fiss. copertura infer. al manubrio | |
| 22 Gabbia a sfere | 46 Copertura inferiore manubrio | |
| 23 Cono inferiore sterzo | 47 Vite fiss. coperture | |
| 24 Forcella completa | 48 Portaleva destro completo | |

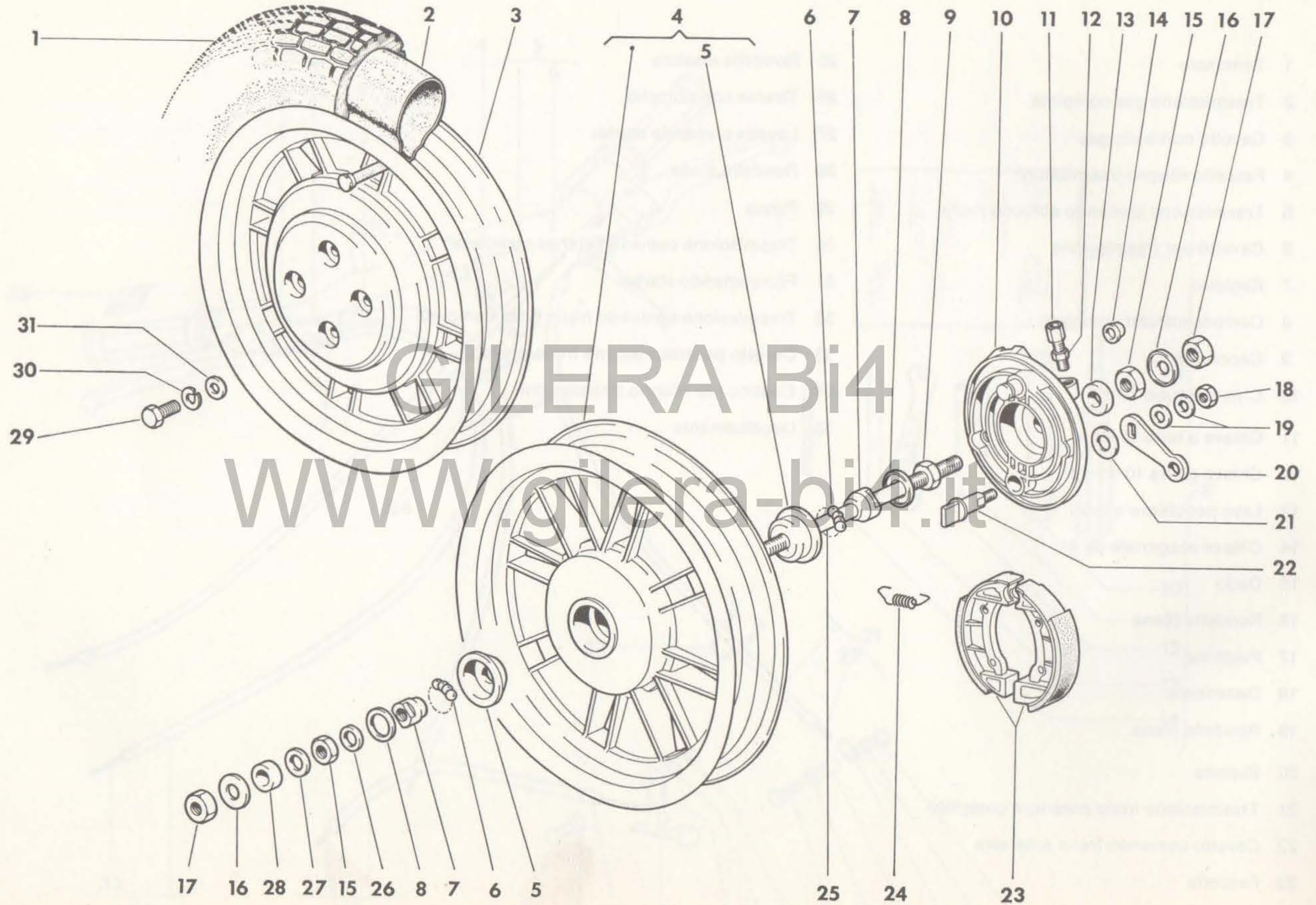
T. IX TRASMISSIONE - ATTREZZI



- 
- 1 Terminale
2 Trasmissione gas completa
3 Cavetto comando gas
4 Fascetta ritegno trasmissioni
5 Trasmissione comando sblocco ruota
6 Cavetto per trasmissione
7 Registro
8 Corredo attrezzi completo
9 Cacciavite
10 Chiave a tubo 11-13
11 Chiave a tubo 17-21
12 Chiave piatta 10-11-13
13 Leva per chiave a tubo
14 Chiave esagonale da 4
15 Dado
16 Rondella piana
17 Piastrina
18 Distanziale
19 Rondella piana
20 Bullone
21 Trasmissione freno anteriore completo
22 Cavetto comando freno anteriore
23 Fascetta
24 Dado fiss. starter al telaio
25 Rondella elastica
26 Tirante con pomello
27 Levetta comando starter
28 Rondella piana
29 Perno
30 Trasmissione comando starter completa
31 Filo comando starter
32 Trasmissione comando freno post. completa
33 Cavetto per trasmissione freno poster.
34 Elastico per ritegno trasmissioni
35 Decalcomania

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

I. X RUOTA ANTERIORE E POSTERIORE

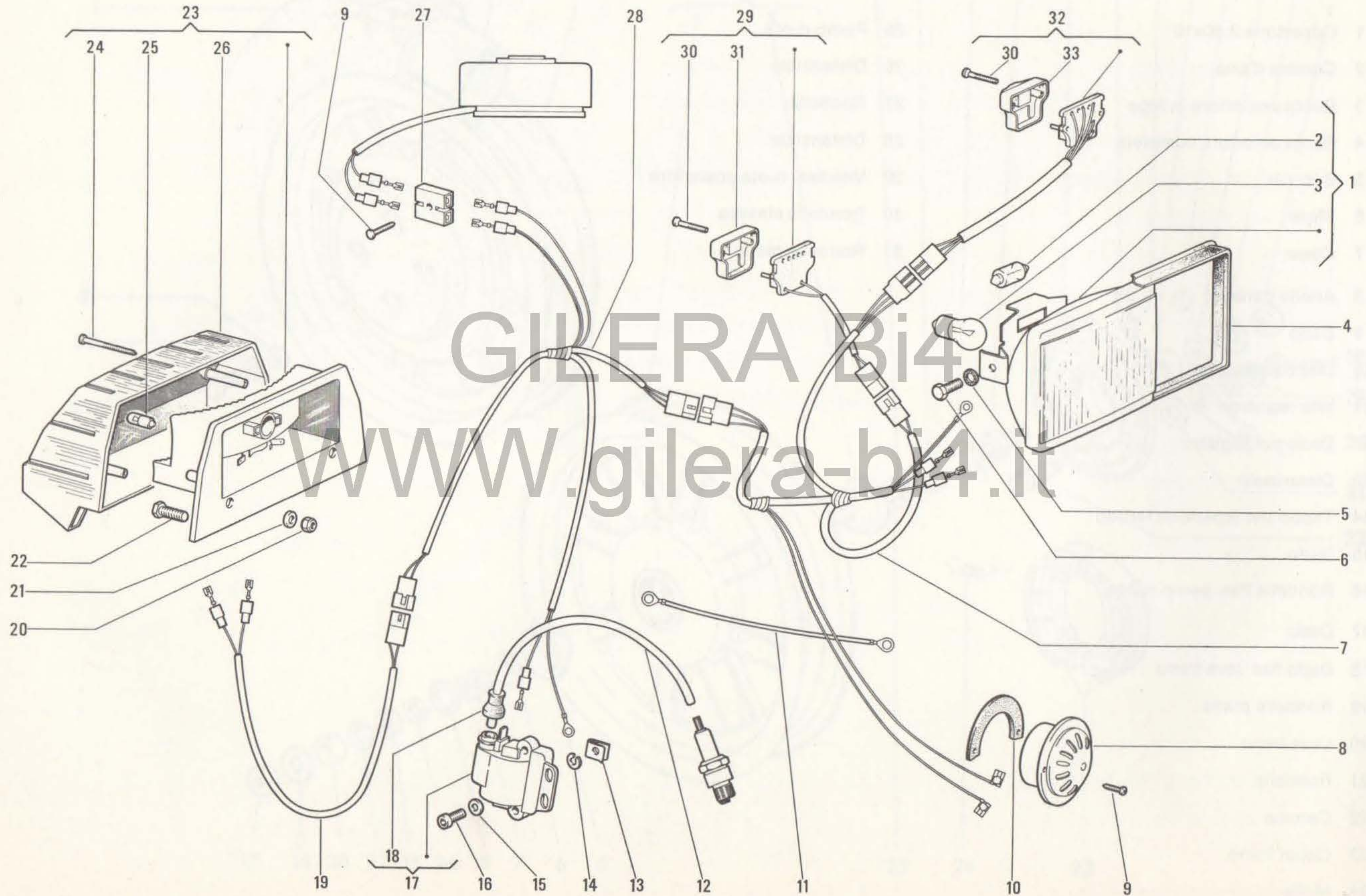


- 
- 1 Copertone 3.50x10"
 - 2 Camera d'aria
 - 3 Ruota posteriore in lega
 - 4 Ruota anteriore completa
 - 5 Boccola
 - 6 Sfera
 - 7 Cono
 - 8 Anello paraolio
 - 9 Dado
 - 10 Disco portaceppi
 - 11 Vite registro
 - 12 Dado per registro
 - 13 Distanziale
 - 14 Tappo per ispezione ferodo
 - 15 Dado
 - 16 Rondella fiss. perno ruota
 - 17 Dado
 - 18 Dado fiss. leva freno
 - 19 Rondella piana
 - 20 Leva freno
 - 21 Rondella
 - 22 Camma
 - 23 Ceppi freno
 - 24 Molla
 - 25 Perno ruota
 - 26 Distanziale
 - 27 Rondella
 - 28 Distanziale
 - 29 Vite fiss. ruota posteriore
 - 30 Rondella elastica
 - 31 Rondella piana

GILERA Bi4

www.gilera-bi4.it

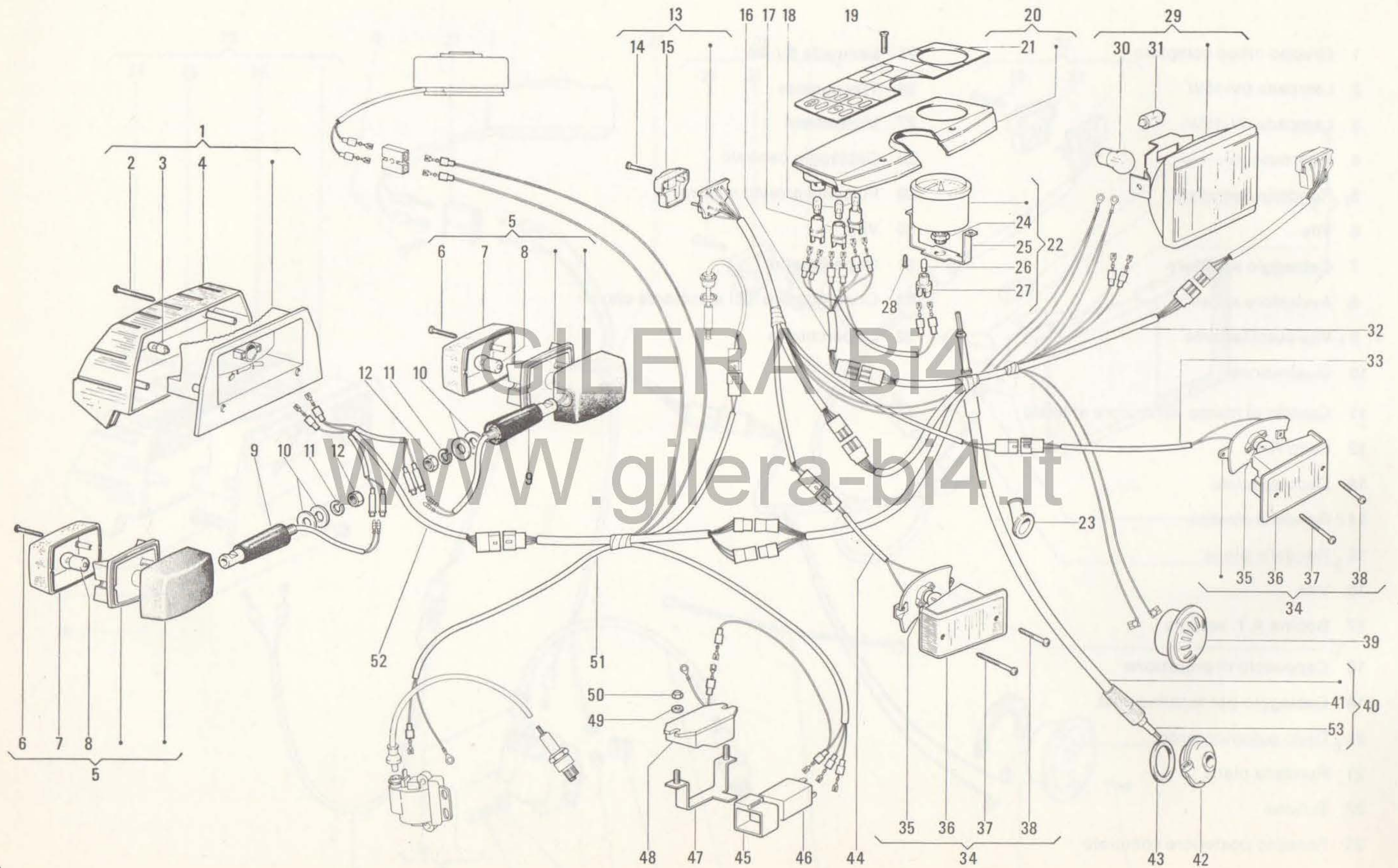
T. XI DISPOSITIVI ELETTRICI



- 1 Gruppo ottico completo
- 2 Lampada 6V-15W
- 3 Lampada 6V-15W
- 4 Guarnizione
- 5 Rondella dentellata
- 6 Vite
- 7 Cablaggio anteriore
- 8 Avvisatore acustico
- 9 Vite autofilettante
- 10 Guarnizione
- 11 Cavetto di massa dal motore al telaio
- 12 Cavo A.T.
- 13 Dado speciale
- 14 Rondella elastica
- 15 Rondella piana
- 16 Vite
- 17 Bobina A.T. esterna
- 18 Cappuccio di protezione
- 19 Cablaggio per fanalino post.
- 20 Dado autobloccante
- 21 Rondella piana
- 22 Bullone
- 23 Fanalino posteriore completo
- 24 Vite fissaggio coppetta
- 25 Lampada 6V-4W
- 26 Trasparente
- 27 Morsettiera
- 28 Cablaggio centrale
- 29 Pulsante arresto motore
- 30 Vite
- 31 Coperchietto
- 32 Commutatore luci e pulsante claxon
- 33 Coperchietto

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

T. XII DISPOSITIVI ELETTRICI - CONTAKM. (GSA. «L»)



T. XII

- | | | | | | |
|----|-------------------------------------|----|---|----|----------------------|
| 1 | Fanalino posteriore completo | 25 | Piastrina | 49 | Rondella piana |
| 2 | Vite | 26 | Lampada | 50 | Dado autobloccante |
| 3 | Lampada 12V-4W | 27 | Portalampada | 51 | Cablaggio centrale |
| 4 | Trasparente | 28 | Vite | 52 | Cablaggio posteriore |
| 5 | Indicatore di direzione posteriore | 29 | Gruppo ottico completo | 53 | Cavetto per kontakm. |
| 6 | Vite | 30 | Lampada 12V-15W | | |
| 7 | Coppetta | 31 | Lampada 12V-15W | | |
| 8 | Lampada 12V-10W | 32 | Cablaggio anteriore | | |
| 9 | Perno fissaggio lampeggiatori | 33 | Cablaggio per indicatore di direzione ant. sinistro | | |
| 10 | Rondella piana | 34 | Indicatore di direzione completo | | |
| 11 | Rondella elastica | 35 | Lampada 12V-10W | | |
| 12 | Dado | 36 | Coppetta | | |
| 13 | Commutatore lampeggiatori | 37 | Vite | | |
| 14 | Vite | 38 | Vite | | |
| 15 | Coperchietto | 39 | Avvisatore acustico | | |
| 16 | Cablaggio per cruscotto | 40 | Trasmissione kontakm. completa | | |
| 17 | Portalampada | 41 | Cappuccio di protezione | | |
| 18 | Lampada | 42 | Presca rinvio contachilometri | | |
| 19 | Vite fissaggio cruscotto | 43 | Feltro parapolvere | | |
| 20 | Cruscotto | 44 | Cablaggio per indicatore di direzione ant. destro | | |
| 21 | Decalcomania | 45 | Manicotto in gomma | | |
| 22 | Contakm. completo | 46 | Dispositivo comando lampeggiatori | | |
| 23 | Passacavo per trasmissione kontakm. | 47 | Staffa | | |
| 24 | Dado | 48 | Regolatore 12V c. a. | | |

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

GILERA Bi4
www.gilera-bi4.it

