



**GILERA**

**VARIANTE AL  
MANUALE PER  
STAZIONI DI  
SERVIZIO**

**RX 125**

**RX 125 Arizona**

**Dis. 211710**

**RX 125 - 200**

**RX 125 - 200 Arizona**

**RV 125 - 200**

## Variante al manuale per stazioni di servizio Gilera dis. n. 211710

**Avvertenza** - Salvo le particolarità specifiche qui di seguito trascritte, per i veicoli in copertina valgono le stesse norme di smontaggio, revisione e rimontaggio descritte per il **Gilera RX 125 LC e RX 125 Arizona** nel Manuale per stazioni di servizio dis. n. 211710.

### Indice degli argomenti

Caratteristiche . . . . .	Pag. 2
Norme generali di manutenzione e lubrificazione . . . . .	» 3

Ricerca ed eliminazione inconvenienti . . . . .	Pag. 4
Installazione impianto elettrico RX - RX Arizona 125-200 LC-LC ES . . . . .	» 5
Installazione impianto elettrico RV 125-200 LC-LC ES . . . . .	» 6

### Revisioni:

Giochi di montaggio . . . . .	» 7
Revisione gruppi motore . . . . .	» 8
Messa a punto carburatore . . . . .	» 9
Freno anteriore a disco RV . . . . .	» 9

Freno posteriore a disco RV 200 . . . . .	Pag. 10
Forcella anteriore RV . . . . .	» 11
Norme per il controllo del motorino elettrico di avviamento . . . . .	» 11

### Rimontaggio:

Tabella coppie di bloccaggio . . . . .	» 13
Motore . . . . .	» 14
Messa a punto del veicolo prima dell'impiego . . . . .	» 14



Fig. 1 - MOTOCICLO «GILERA 125 RV»

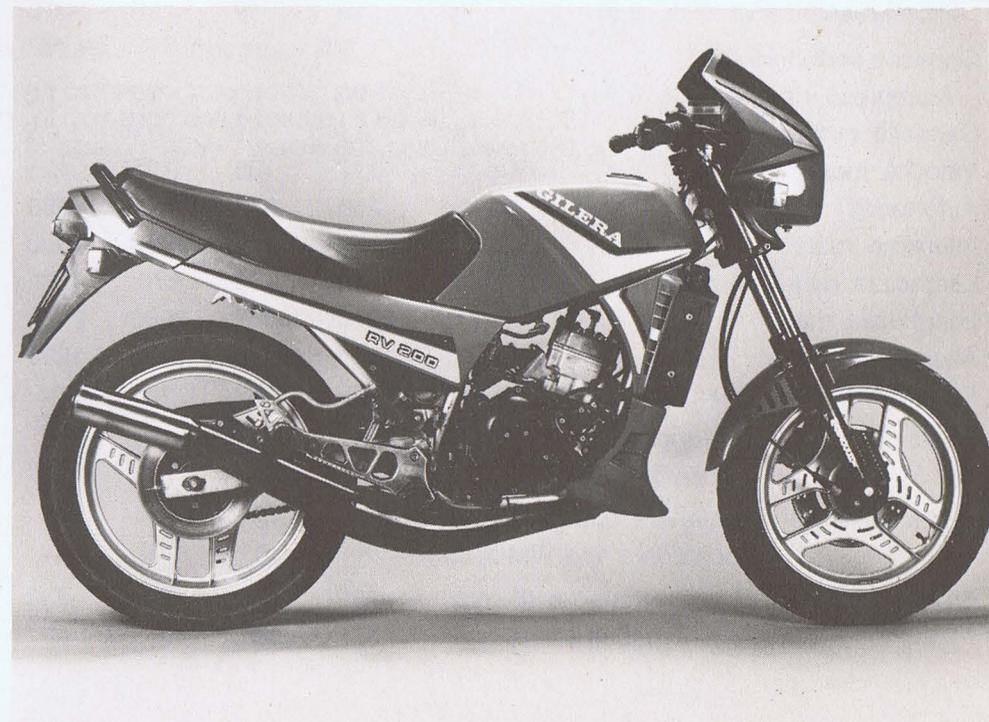


Fig. 2 - MOTOCICLO «GILERA 200 RV»

## Caratteristiche

**Telaio:** Tubolare a doppia culla chiusa con rinforzi in lamiera sciolata.

**Sospensioni:** Anteriore a forcella teleidraulica con sistema anti-Drive. Posteriore a forcellone oscillante con mono ammortizzatore a gas.

**Motore:** Monocilindrico a due tempi, raffreddato ad acqua, con aspirazione lamellare e distribuzione regolata dal pistone per mezzo di luci sul cilindro. **Frizione:** a dischi multipli in bagno d'olio. **Cambio:** in blocco a 6 rapporti comandato a pedale. **Filtro aria:** con cartuccia filtrante in spugna imbevuta in olio. **Accensione:** elettronica a mezzo volano e centralina. **Volano magnete:** elettronico 12V - 90W. **Batteria:** 12V - 5.5Ah. e 12V - 9Ah. per versione con avviamento elettrico. **Trasmissioni:** primaria ad ingranaggi elicoidali, secondaria a catena ( $1/2 \times 7,8$ ) per 125 RV, ( $5/8 \times 6,5$ ) per 200 RX - Arizona - RV con giunto elastico parastrappi sulla ruota posteriore.

		125 R.V.	200 R.V.	200 RXAr.	200 RX.		125 R.V.	200 R.V.	200 RXAr.	200 RX.
Forcella anteriore:	steli Ø mm.	32	32	35	35	Freno ad espansione: post. Ø mm.	160	—	140	140
	corsa Ø mm.	140	140	200	200	Pneumatici: anteriore	R16"-3,25		21"-2,75	
Forcellone posteriore	corsa Ø mm.	140	140	185	185	posteriore	R18"-3,50		17"-4,60S	
Consumo (CUNA) per 100 Km. Ø lt.		3,9	3,7	3,4	3,4	Pressione pneumatici: anteriore	atm. 1,8	1,8	1,5	1,5
Capacità serbatoio benzina						Posteriore con solo pilota	atm. 1,9	1,9	1,7	1,7
(compreso riserva ~ lt. 2,5)	lt.	19	19	16	13	Posteriore con pilota e passeggero	atm. 2,0	2,0	1,9	1,9
Capacità serbatoio olio						Motore:				
(compreso riserva ~ lt. 0,25)	lt.	1,3	1,3	1,3	1,3	Alesaggio	mm. 56	68	68	68
Capacità radiatore	lt.	0,9	0,9	0,9	0,9	Corsa	mm. 50,5	50,5	50,5	50,5
Velocità max.	Km./h.	117	135	125	125	Cilindrata	124,3	183	183	183
Autonomia	Km.	480	510	480	380	Rapporto di compressione	13,5:1	13,5:1	13,5:1	13,5:1
Interasse ruote	mm.	1345	1345	1390	1390	Potenza max.	K.W. 15,3 (cv21) per motore 125 c.c. e KW 17,6 (cv24) per motore 200 c.c.			
Larghezza max. sul manubrio	mm.	730	730	870	870	Regime di potenza max.	giri/1' 8250	7000	7000	7000
Lunghezza max.	mm.	2010	2005	2080	2080	Regime di coppia max.	giri/1' 6500	6750	6500	6500
Altezza massima	mm.	1170	1170	1230	1230	Anticipo accensione	17°	20°	20°	20°
Peso in ordine di marcia	Kg.	138	139	138	135	Candela	125 cc. { Bosch W3 C.C. Bosch 275T2 Champion N2 Champion N2C } 200 cc. { Bosch W2 C.C. Bosch W2 C.S. Champion N1 Champion N84 }			
Ruote a raggi:	anteriore tipo WM 1,60	—	—	21"	21"	Carburatore: Dell'Orto - PHBH	26BS	26BS	26BS	26BS
	posteriore tipo WM 2,15	—	—	17"	17"	Trasmissione primaria: pignone	Z 20	22	22	22
Ruote in lega:	anteriore tipo WM 2,15	16"	16"	—	—	corona frizione	Z 61	60	60	60
	posteriore tipo WM 2,15	18"	18"	—	—					
Freno a disco:	anteriore Ø mm.	260	260	230	230					
	posteriore Ø mm.	—	240	—	—					

			125 R.V.	200 R.V.	200 RXAr.	200 R.X.
Rapporto cambio	1 <sup>a</sup> velocità	Z	12/37	12/37	12/37	12/37
	2 <sup>a</sup> velocità	Z	16/33	16/33	16/33	16/33
	3 <sup>a</sup> velocità	Z	16/24	16/24	16/24	16/24
	4 <sup>a</sup> velocità	Z	22/26	22/26	22/26	22/26
	5 <sup>a</sup> velocità	Z	25/24	25/24	25/24	25/24
	6 <sup>a</sup> velocità	Z	27/22	27/22	27/22	27/22
Trasmissione secondaria pignone		Z	16	13	13	13
	corona	Z	50	40	40	40
Rapporto trasmissione secondaria			1: 3,06	1: 3,07	1: 3,07	1: 3,07
Rapporto totale motore ruota	1 <sup>a</sup> velocità		1:29,34	1:25,81	1:25,81	1:25,81
	2 <sup>a</sup> velocità		1:19,62	1:17,26	1:17,26	1:17,26
	3 <sup>a</sup> velocità		1:14,27	1:12,57	1:12,57	1:12,57
	4 <sup>a</sup> velocità		1:11,24	1: 9,88	1: 9,88	1: 9,88
	5 <sup>a</sup> velocità		1: 9,13	1: 8,04	1: 8,04	1: 8,04
	6 <sup>a</sup> velocità		1: 7,75	1: 6,78	1: 6,78	1: 6,78
Dati matricolari: prefisso telaio			127	131	130	130
	prefisso motore		128	129	129	129

## Norme generali di manutenzione e lubrificazione

(Pag. 3 del Manuale per Stazioni di Servizio):

La quantità di olio contenuta in ogni elemento della forcella anteriore è di 220 cm<sup>3</sup> per i veicoli modello RV 125 e RV 200 anziché 340 cm<sup>3</sup> come previsto per i veicoli modello RX - RX Arizona 125 e 200.

## Dispositivo «LS»

### Verifica sul corretto funzionamento di mandata olio del dispositivo «LS».

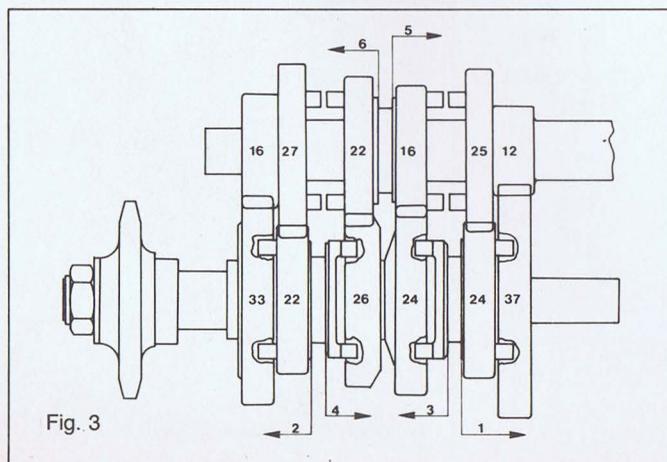
La mandata olio a 1500 giri dell'albero di comando pompa deve essere la seguente:

#### Gilera 125 RX - RX Arizona - RV

Levetta di comando con escursione da 0° a 13°      5,1 ± 1,6 cm<sup>3</sup>/h  
 Levetta di comando con escursione da 63° a 80°      31,5 ± 3,5 cm<sup>3</sup>/h

#### Gilera 200 RX - RX Arizona - RV

Levetta di comando con escursione da 0° a 10°      7 ± 1,6 cm<sup>3</sup>/h  
 Levetta di comando con escursione da 60° a 80°      31,5 ± 3,5 cm<sup>3</sup>/h  
 Rapporto albero motore / albero del miscelatore: 1/0,88.





# Schema impianto elettrico 125 - 200 RX - RX Arizona

N.B. - La variante in rosso è riferita al modello con avviamento elettrico

1. Gruppo ottico - 2. Indicatore di direzione anteriore destro
3. Indicatore di direzione anteriore sinistro - 4. Avvisatore acustico 12V-C.C. - 5. Cicalino per lampeggiatori - 6. Interruttore anteriore stop - 7. Contagiri - 8. Contachilometri - 9. Dispositivo comando luci lato destro - 10. Dispositivo comando luci lato sinistro - 11. Interruttore a chiave - 12. Termistore - 13. Comando elettrico riserva olio - 14. Interruttore posteriore stop - 15. Comando indicatore livello carburante - 16. Centralina elettronica - 17. Candela - 18. Intermittenza elettronica - 19. Volano alternatore 12V-90W - 20. Interruttore spia folle - 21. Elettroventilatore (per versione RX - RX Arizona 200) - 22. Fusibile 8A - 23. Regolatore di tensione 12V - 24. Batteria 12V-5,5Ah e 12V-9Ah per versione avviamento elettrico - 25. Indicatore di direzione posteriore destro - 26. Fanalino posteriore - 27. Indicatore di direzione posteriore sinistro - 28. Interruttore cavalletto - 29. Dispositivo elettronico segnalazione cavalletto - 30. Interruttore termostatico (per versione RX - RX Arizona 200) - A. Motorino di avviamento - B. Teleruttore di avviamento.

Le lampade sono da: 12V 45/40W per luce abbagliante e anabbagliante - 12V-5W per luce di città - 12V-10W per lampeggiatori e luce stop - 12V-4W per luce di posizione posteriore - 12V-1,2W per luce illuminazione strumenti, illuminazione dispositivi comando luci e spie.

Le lampade sono da: 12V 45/40W per luce abbagliante e anabbagliante - 12V-5W per luce di città - 12V-10W per lampeggiatori e luce stop - 12V-4W per luce di posizione posteriore - 12V-1,2W per luce illuminazione strumenti, illuminazione dispositivi comando luci e spie.

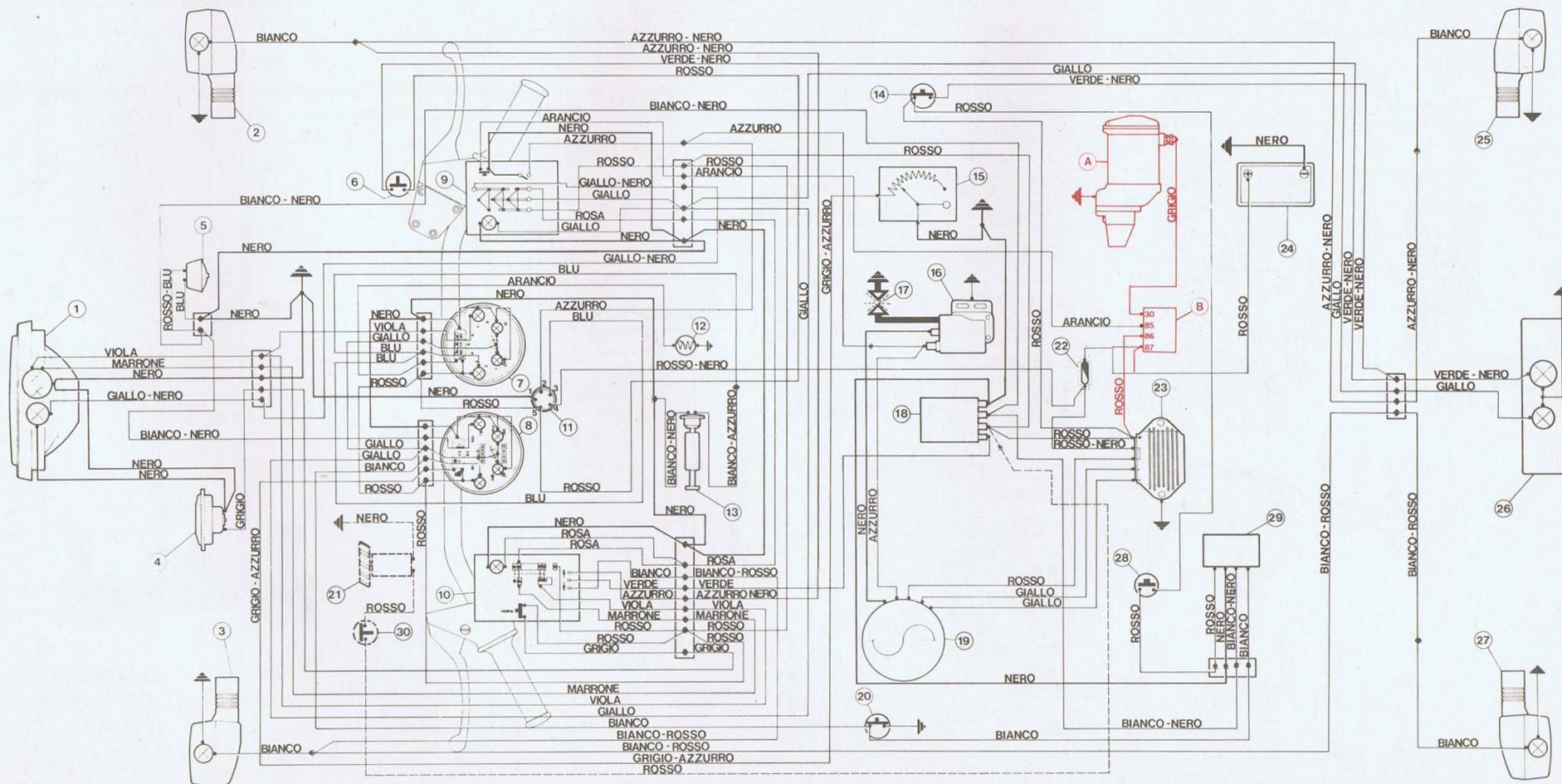


Fig. 6

# Schema impianto elettrico 125 - 200 RV

1. Gruppo ottico - 2. Cicalino per lampeggiatori - 3. Interruttore termostatico (per versione RV 200) - 4. Indicatore di direzione anteriore sinistro - 5. Avvisatore acustico 12V-C.C. - 6. Indicatore di direzione anteriore destro - 7. Termistore - 8. Intermittenza elettronica - 9. Strumento indicatore temperatura acqua - 10. Interruttore anteriore stop - 11. Contachilometri - 12. Spie lampeggiatori - 13. Contagiri - 14. Spie folle e luce abbagliante - 15. Spie carburante e olio per miscelatore - 16. Dispositivo comando luci lato sinistro - 17. Dispositivo comando luci lato destro - 18. Commutatore a chiave - 19. Comando elettrico

riserva olio - 20. Interruttore posteriore stop - 21. Comando elettrico riserva carburante - 22. Centralina elettronica - 23. Interruttore spia folle - 24. Volano alternatore elettronico 12V-90W - 25. Fusibile 8A - 26. Candela - 27. Batteria 12V-5,5Ah e 12V-9Ah per versione con avviamento elettrico - 28. Regolatore di tensione - 29. Indicatore di direzione posteriore destro - 30. Fanalino posteriore - 31. Indicatore di direzione posteriore sinistro - 32. Elettroventilatore (per versione RV200) - A. Motorino di avviamento. B. Teleruttore di avviamento.

Le lampade sono da: 12V 45/40W per luce abbagliante e anabbagliante - 12V-5W per luce di città - 12V-10W per lampeggiatori e luce stop - 12V-4W per luce di posizione posteriore - 12V-1,2W per luce illuminazione strumenti, illuminazione dispositivi comando luci e spie.

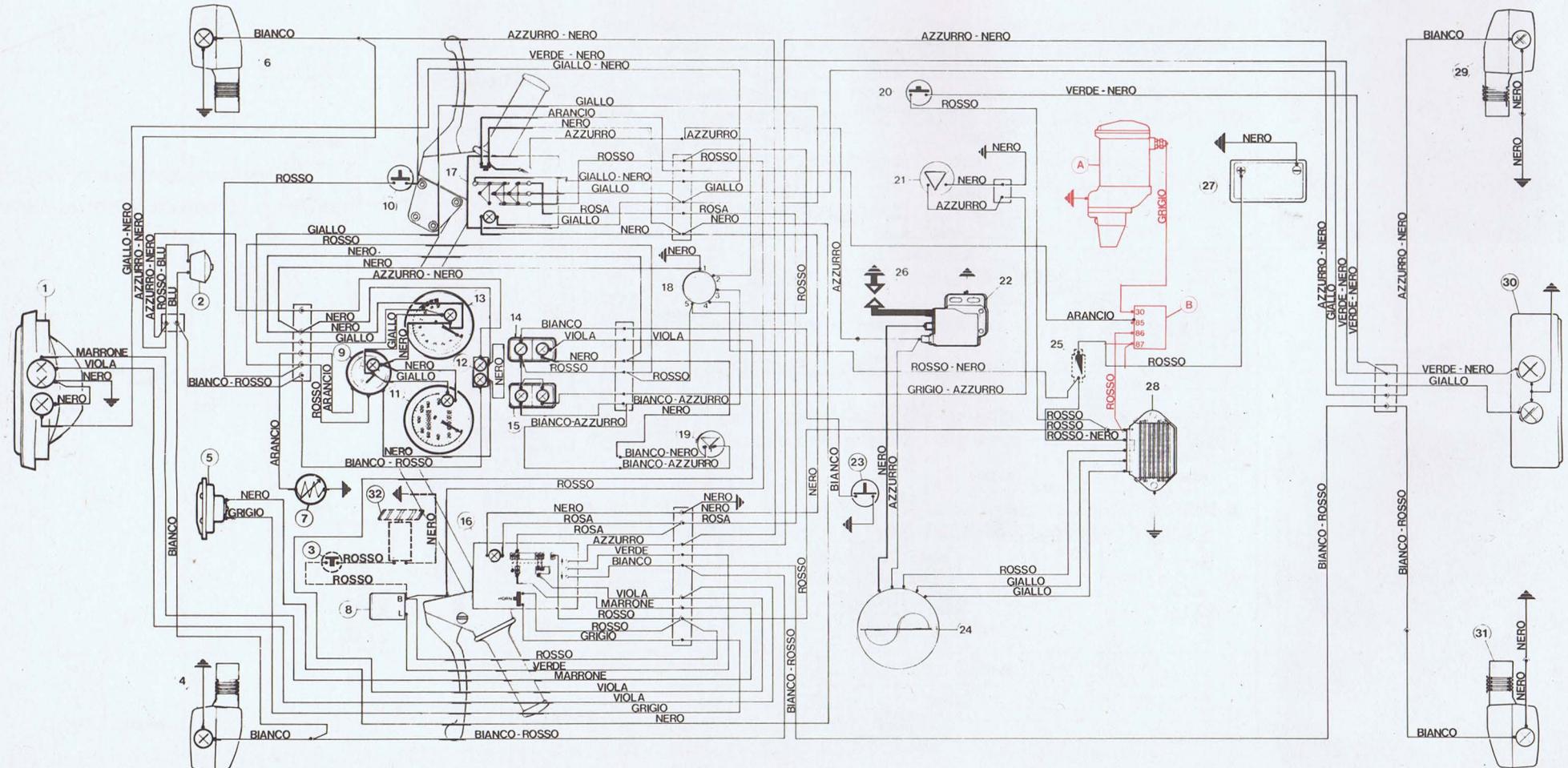
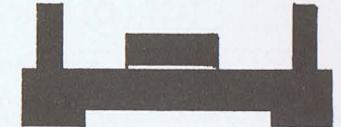


Fig. 7

Attrezzo	a pag.
 <p><b>19.1.20096</b> Punzone per montaggio anelli di tenuta sospensione anteriore per veicoli RV 125 e RV 200.</p>	11
 <p><b>19.1.20097</b> Attrezzo per misura sporgenza pistone.</p>	14

I pistoni ed i cilindri forniti dalla Casa come parti di ricambio sono contrassegnati con lettere dell'alfabeto. Nel caso che vengano sostituiti sia il pistone che il cilindro, occorre accoppiare pezzi contrassegnati dalla stessa lettera.

**Cilindro - Pistone (Fig. 9)**

Classe	Cilindro Ø E mm.	Pistone Ø C mm.
A	67,985 ÷ 67,990	67,940 ÷ 67,945
B	67,990 ÷ 67,995	67,945 ÷ 67,950
C	67,995 ÷ 68,000	67,950 ÷ 67,955
D	68,000 ÷ 68,005	67,955 ÷ 67,960
E	68,005 ÷ 68,010	67,960 ÷ 67,965
F	68,010 ÷ 68,015	67,965 ÷ 67,970

Gioco al montaggio mm. 0,040 ÷ 0,050.  
Gioco massimo ammesso dopo l'uso mm. 0,070 ÷ 0,080.

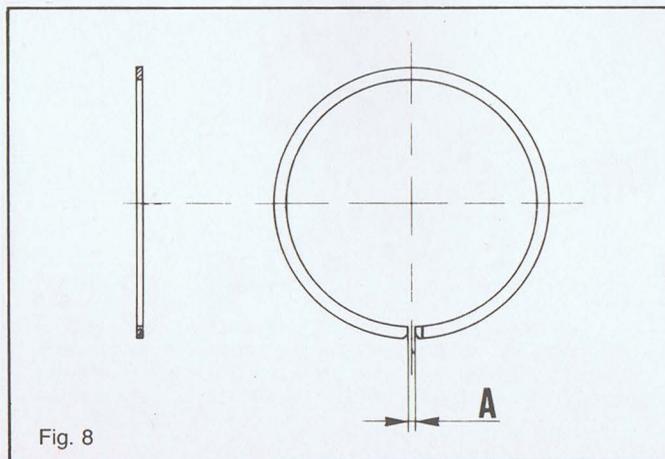


Fig. 8

**Anelli di tenuta (Fig. 8)**

Ø mm.	Gioco «A»
	al montaggio
68	0,10 ÷ 0,30

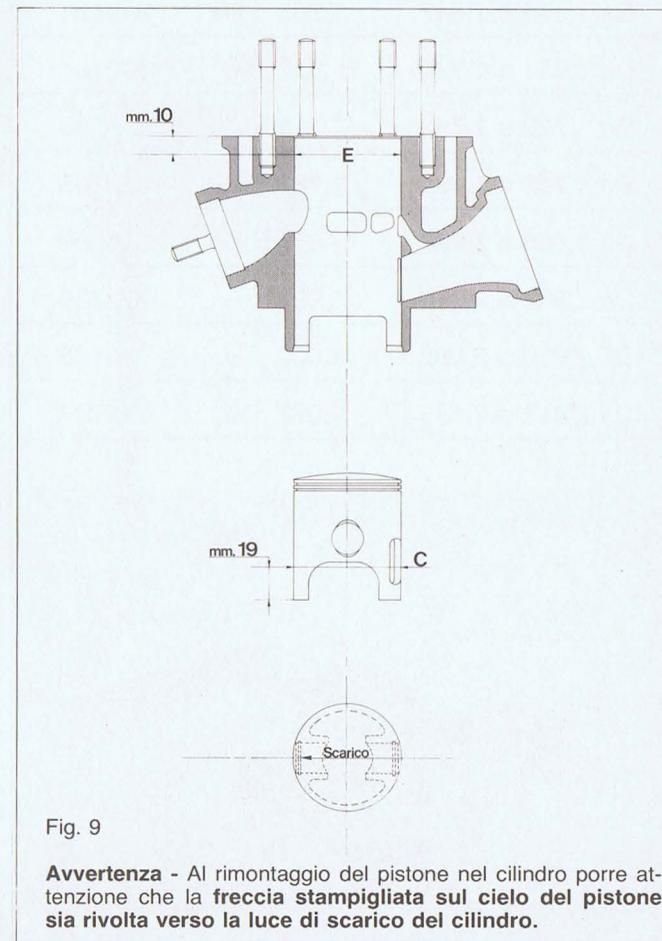


Fig. 9

**Avvertenza** - Al rimontaggio del pistone nel cilindro porre attenzione che la **freccia stampigliata sul cielo del pistone sia rivolta verso la luce di scarico del cilindro.**

## Verifica della misura interna del carter

Permangono valide le operazioni descritte a pag. 20 e 21 del Manuale per Stazioni di Servizio, utilizzando, per lo spessoramento dell'albero motore, le rondelle riportate nella sottoelencata tabella anziché quelle riportate in tabella di pag. 21 del Manuale.

Differenza sulle 2 misurazioni	Spessore rondella	Numero di disegno
Da 1,575 a 1,647	1,565 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	316594
Da 1,647 a 1,720	1,637 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	322784
Da 1,720 a 1,792	1,710 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	316595
Da 1,792 a 1,865	1,782 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	322785
Da 1,865 a 1,937	1,855 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	316596
Da 1,937 a 2,010	1,927 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	322786
Da 2,010 a 2,082	2,000 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	316545
Da 2,082 a 2,155	2,072 $\begin{smallmatrix} +0 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$	322787

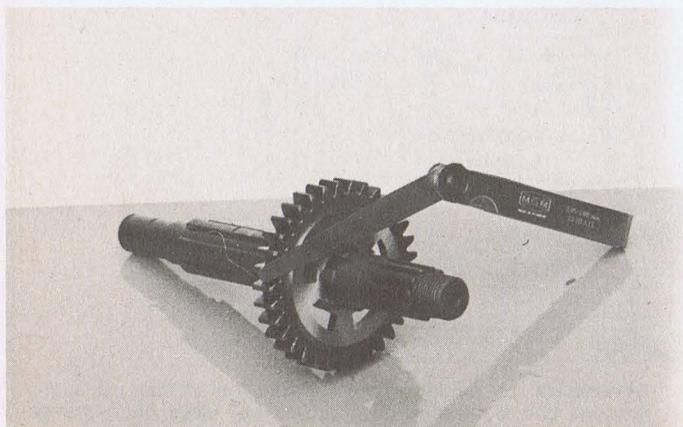


Fig. 10

## Spessoramento ingranaggio 2<sup>a</sup> velocità sull'albero secondario cambio.

(Operazione da effettuarsi in caso di sostituzione di uno dei seguenti particolari: albero secondario cambio, ingranaggio 2<sup>a</sup> velocità e/o per controllo gioco assiale).

**Fig. 10** - Mediante l'impiego di uno spessimetro controllare il gioco assiale dell'ingranaggio della 2<sup>a</sup> velocità, che deve essere compreso nel campo di tolleranza di mm. 0,1 ÷ 0,2.

**Fig. 10/1** - Se dal controllo effettuato il gioco risulta fuori del campo di tolleranza previsto, sostituire la rondella «B» con una nuova di spessore adeguato (sono fornite allo scopo 4 tipi di rondelle di spessore mm. 0,5 - 0,6 - 0,7 - 0,8).

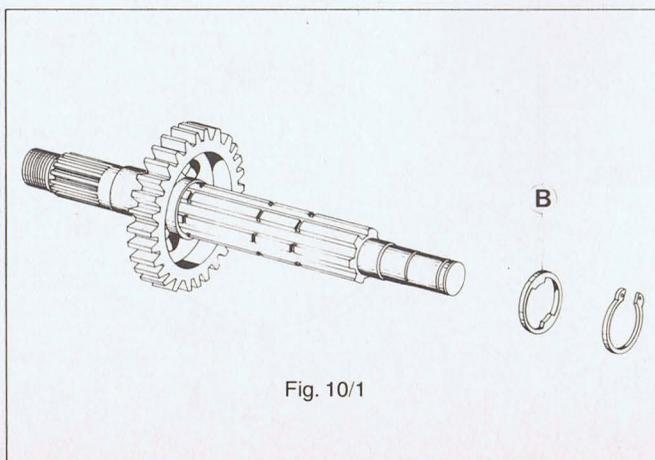


Fig. 10/1

## Fig. 11 - Cuscinetto a sfere supporto corona

— **Smontaggio:** con un punzone di  $\varnothing$  19 mm. espellere la bussola «C», togliere l'anello parapolvere «D» e con una spina di  $\varnothing$  10 mm., spostare il distanziale interno «E» ed espellere i due cuscinetti.

— **Rimontaggio:** montare sul supporto corona il cuscinetto «F» (lato parastrappi) utilizzando, come punzone uno spezzone di tubo di  $\varnothing$  esterno 40 mm.

Per il cuscinetto lato corona procedere come segue: riempire con grasso **AGIP FI GREASE 30** la camera interna del supporto, inserire il distanziale «E» e posizionare il cuscinetto a sfere «G», con la parte schermata rivolta verso l'esterno, nel modo analogo a quello effettuato per il cuscinetto a sfere «F». Quindi montare l'anello parapolvere «D» e la bussola supporto cuscinetti «C».

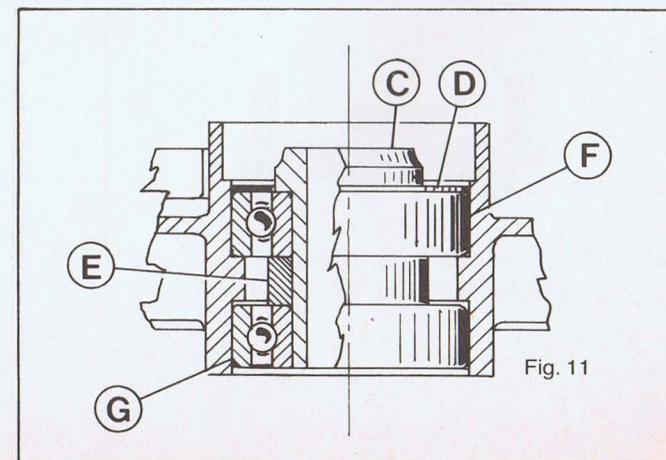


Fig. 11

## Carburatore

Smontare il carburatore nelle sue parti, lavare accuratamente tutti i particolari che lo compongono in benzina pura, asciugare con aria compressa anche tutte le canalizzazioni del corpo per assicurarsi una completa pulizia.

Controllare attentamente lo stato di tutti i particolari.

La **valvola gas**: deve scorrere liberamente nella camera miscela, in caso di gioco eccessivo per usura, sostituire.

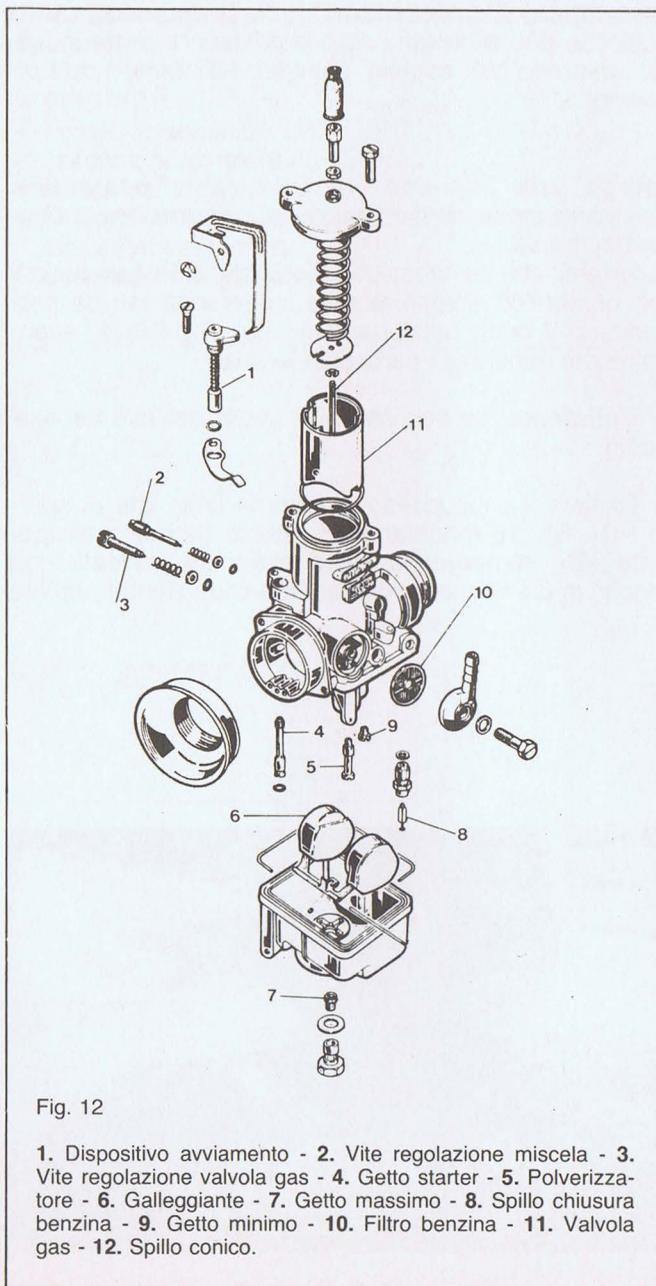
Presentandosi tracce di usura nella camera miscela, tali da non permettere una normale tenuta od un libero scorrimento della valvola (anche se nuova) sostituire il carburatore.

È buona norma ad ogni rimontaggio sostituire le guarnizioni.

## Caratteristiche (RX - RX Arizona - RV 200)

Tipo Dell'Orto	PHBH 26 BS
Diffusore Ø	mm. 26
Getto max.	132/100
Getto minimo	55/100
Galleggiante	gr. 8,3
Valvola gas	N. 40
Spillo conico	X 31
	2 <sup>a</sup> Tacca
Emulsionatore	262M
Getto starter	65/100

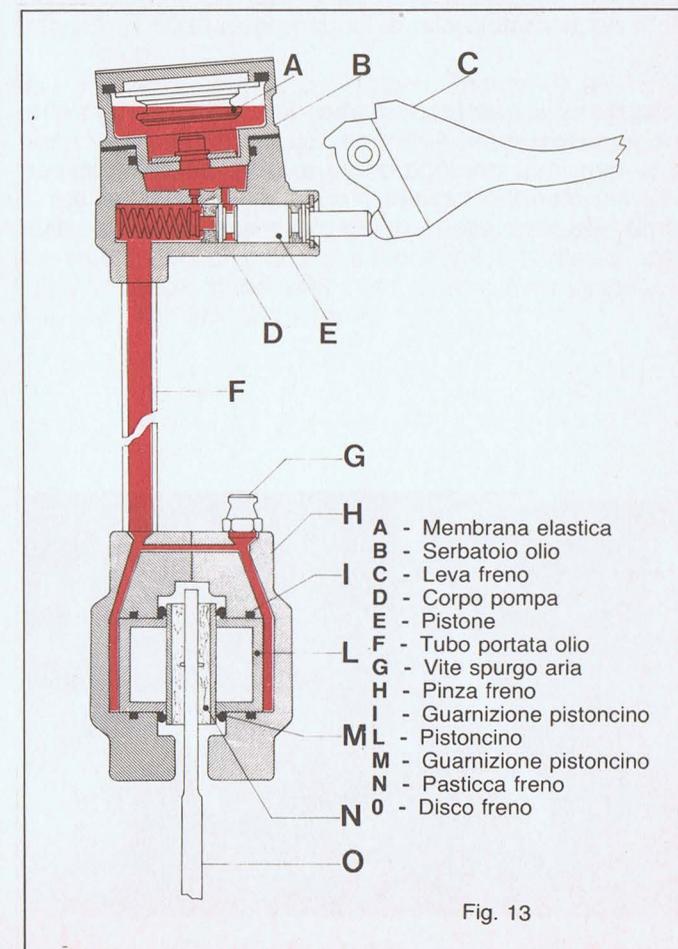
**Nota:** La regolazione del minimo deve essere eseguita a **MOTORE CALDO**.



## Freno anteriore a disco (RV 125 - RV 200)

**Verifica livello olio:** il livello dell'olio deve sempre risultare compreso nel tratto trasparente del serbatoio olio della pompa.

**Sostituzione pasticcine freno** (fig. 14): accertato che le guarnizioni frenanti hanno raggiunto il limite di usura cioè lo spessore di mm. 1,5 (la guarnizione frenan-



te prima dell'uso ha lo spessore di 4,5 mm) si rende necessaria la sostituzione.

Togliere il coperchietto «A», sfilare i perni «B», le mollette di ritegno pastiche e sostituire con nuove.

### Freno posteriore a disco (RV 200)

**Verifica livello olio:** il livello olio deve risultare, come sopra indicato per il freno anteriore, nel tratto trasparente del serbatoio olio della pompa.

**Sostituzione pastiche freno** (fig. 15): accertato che le guarnizioni frenanti hanno raggiunto il limite di usura di mm. 1,5, analogamente a quanto effettuato per il freno anteriore, togliere il coperchietto «E», sfilare il perno «F», le mollette di ritegno e sostituire le pastiche.

**Avvertenza** - Per permettere il montaggio delle nuove pastiche del freno (anteriore o posteriore) è necessario, operando con cautela, spingere all'interno i due pistoncini.

**Spurgo aria impianto frenante ruota posteriore:** qualora si renda necessaria questa operazione procedere come segue:

Accertarsi che la tubazione flessibile e le guarnizioni non presentino screpolature o indurimenti tali da pregiudicare il buon funzionamento del dispositivo, eventualmente sostituire i particolari avariati.

a) Ripristinare (se necessario) il livello dell'olio nel serbatoio;

b) Togliere il cappuccetto di gomma della vite di spurgo «C» fig. 16 innestarvi un tubetto flessibile trasparente «D» immergendo l'altra estremità, indicata con freccia, in un recipiente contenente olio, allentare la vite

di spurgo «C» quindi azionare il pedale del freno con brevi intervalli fra una pompata e l'altra, ripetere l'operazione fino a quando si vedrà uscire dal tubetto di spurgo, olio privo di bolle d'aria.

Ottenuto ciò premere a fondo il pedale, bloccare il raccordo spurgo «C» lasciare libero il pedale, togliere il tubetto «D» e riapplicare il cappuccetto.

Se l'operazione è stata eseguita correttamente, agendo sul pedale si otterrà la frenata senza avvertire alcuna elasticità del fluido.

**Importante** - Il liquido del circuito frenante è igroscopico, assorbe cioè umidità dall'aria circostante. Se l'umidità contenuta nel liquido supera un certo valore ne risulta una frenata inefficiente. In normali condizioni di guida e climatiche è consigliabile sostituire detto liquido ogni due anni.

Se i freni sono sottoposti a sforzi gravosi, rinnovare il liquido con maggior frequenza.

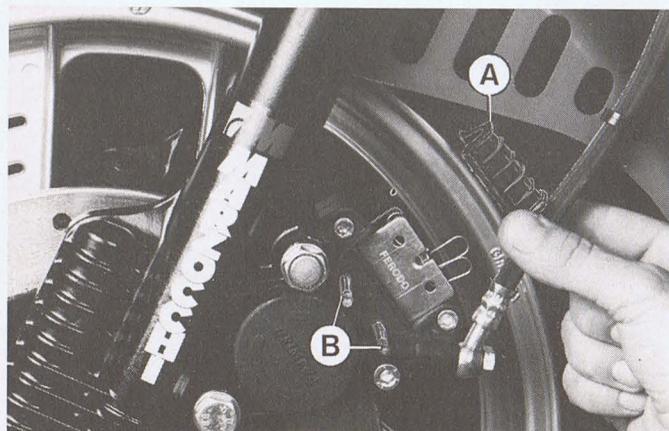


Fig. 14

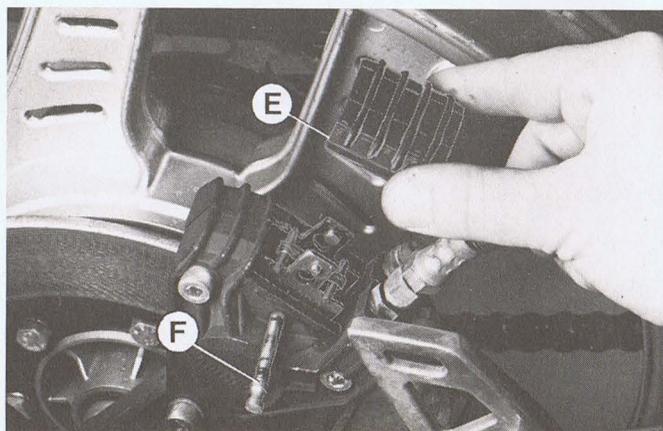


Fig. 15

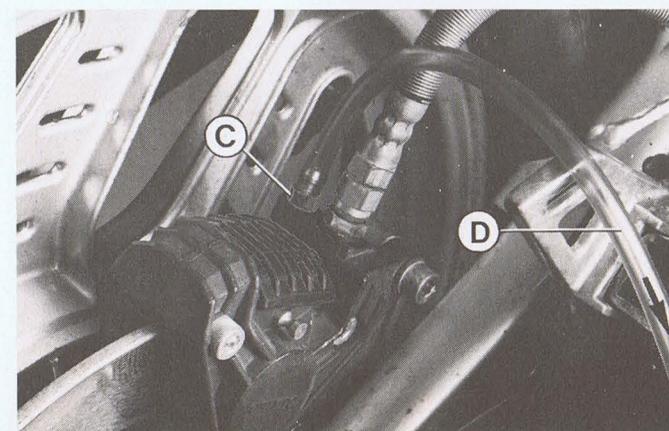


Fig. 16

## Anello di tenuta gamba forcella anteriore

Per veicoli RV 125 e RV 200 (pag. 26 fig. 61-62) del Manuale per stazioni di servizio): impiegare, per il rimontaggio, in luogo del punzone 19.1.20093 il punzone 19.1.20096.

## Principali caratteristiche del motorino elettrico di avviamento:

- EFEL 12V.
- Tensione nominale 12V.
- Potenza nominale 0,45 KW.
- Rotazione sinistra.
- Collegamento al motore mediante pignone e corona dentata sul volano.
- Comando con pulsante.

## Prove da eseguire al banco in caso di revisione del motorino elettrico di avviamento (fig. 17):

1) - Prova a vuoto: il motorino d'avviamento, a vuoto, deve assorbire al massimo 30 Amp. con una tensione di alimentazione di 11÷11,5V. e deve ruotare ad un numero di giri al 1'  $\geq 17.000$ .

2) - Prova con carico: frenando il motorino in modo da fargli assorbire una corrente di 60 Amp. con tensione di alimentazione di 9,6÷10,3V. si deve ottenere una coppia  $\geq 0,045$  Kgm. ad un numero di giri non inferiore a 7000 al 1'.

3) - Prova di spunto: con rotore bloccato e tensione di alimentazione di 6,6÷6,9V. la corrente assorbita non deve essere superiore a 210 Amp. e la coppia non deve essere inferiore a 0,35 Kgm.

**N.B.** - I valori sopra riportati sono da intendersi con motorino privo di rinvio e devono essere rilevati con batteria carica, dopo aver fatto ruotare il motorino per 30" nelle condizioni del punto 1.

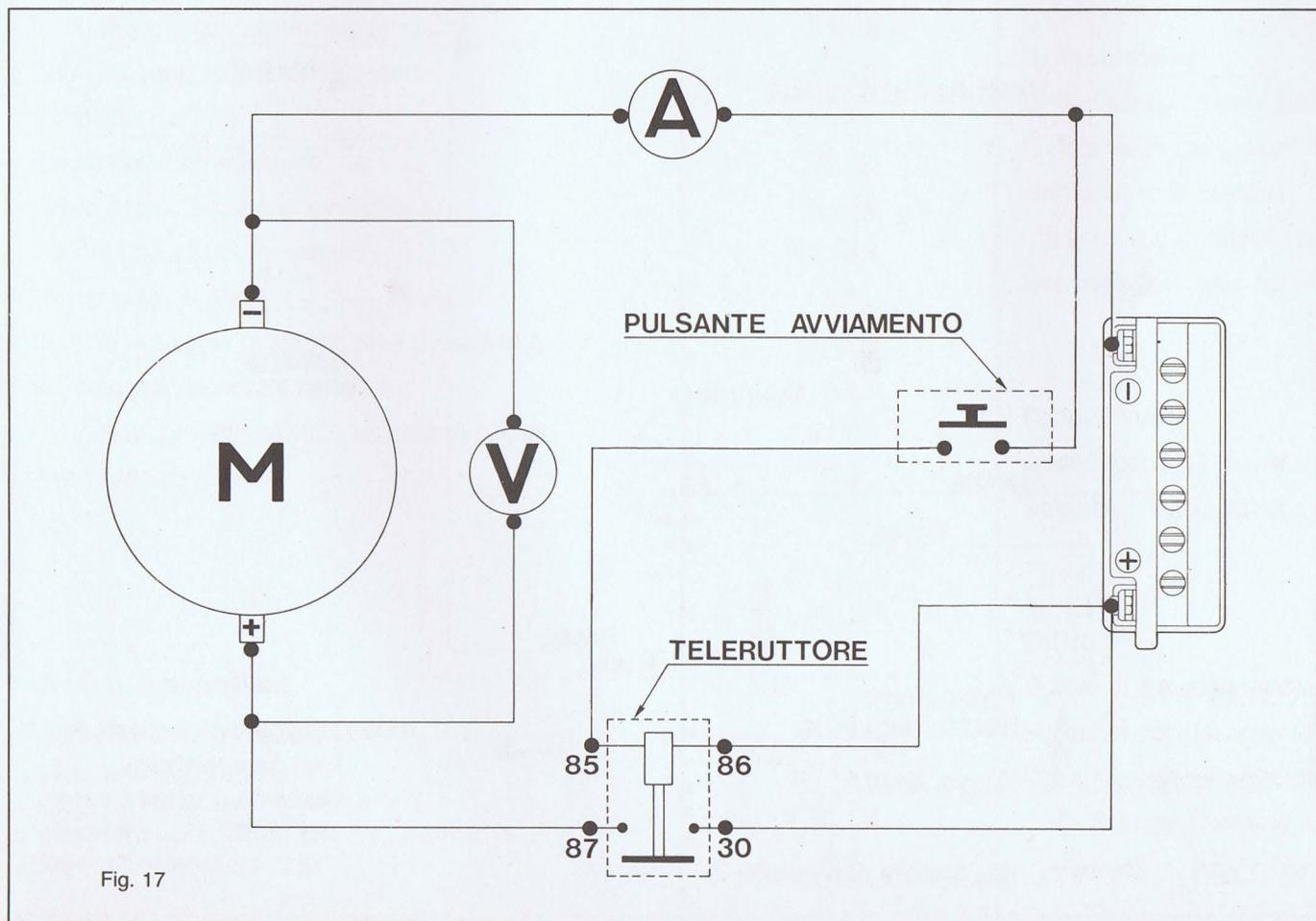


Fig. 17

### Installazione avviamento elettrico 125 RX - RX Arizona e RV provvisti di avviamento meccanico

Per procedere alla suddetta trasformazione è necessario operare come sotto indicato:

- 1) - Togliere la batteria e sostituire il rotore volano.
- 2) - Rimuovere la carenatura motore, il tappo di protezione fino a permettere l'alloggiamento del motorino di avviamento.
- 3) - Montare le due madreviti «A» come rappresentato in fig. 18 e, mediante le relative viti, ancorare il teleruttore «B».

**N.B.** - Sui veicoli versione RV il bloccaggio della piastra fissaggio teleruttore (dis. 322616) deve essere effettuato utilizzando la vite sinistra che blocca il regolatore di tensione.

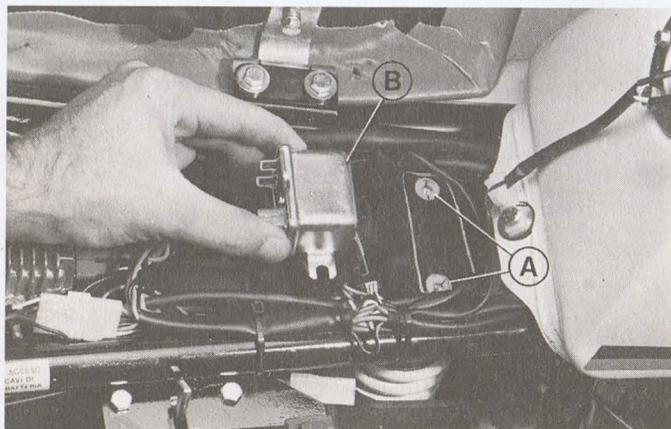


Fig. 18

4) - Realizzare i nuovi collegamenti elettrici rispettando scrupolosamente le indicazioni (abolizione o aggiunta di cavetti) riportate nello schema elettrico rappresentato in figura 19.

5) - Montare la nuova batteria potenziata (12V-9Ah) in sostituzione della preesistente scollegata al punto 1) e procedere al collegamento dei cavetti ROSSO

al morsetto positivo (+), BIANCO-NERO (per le versioni RX - RX Arizona) e NERO (per le versioni RV) al morsetto negativo (-).

**Avvertenza** - Il «kit» di pezzi per la suddetta trasformazione è disponibile al Centro Distribuzione Ricambi contraddistinto dal dis. n. 305653 per Gilera 125 RX - RX Arizona e dis. n. 305656 per Gilera 125 RV.

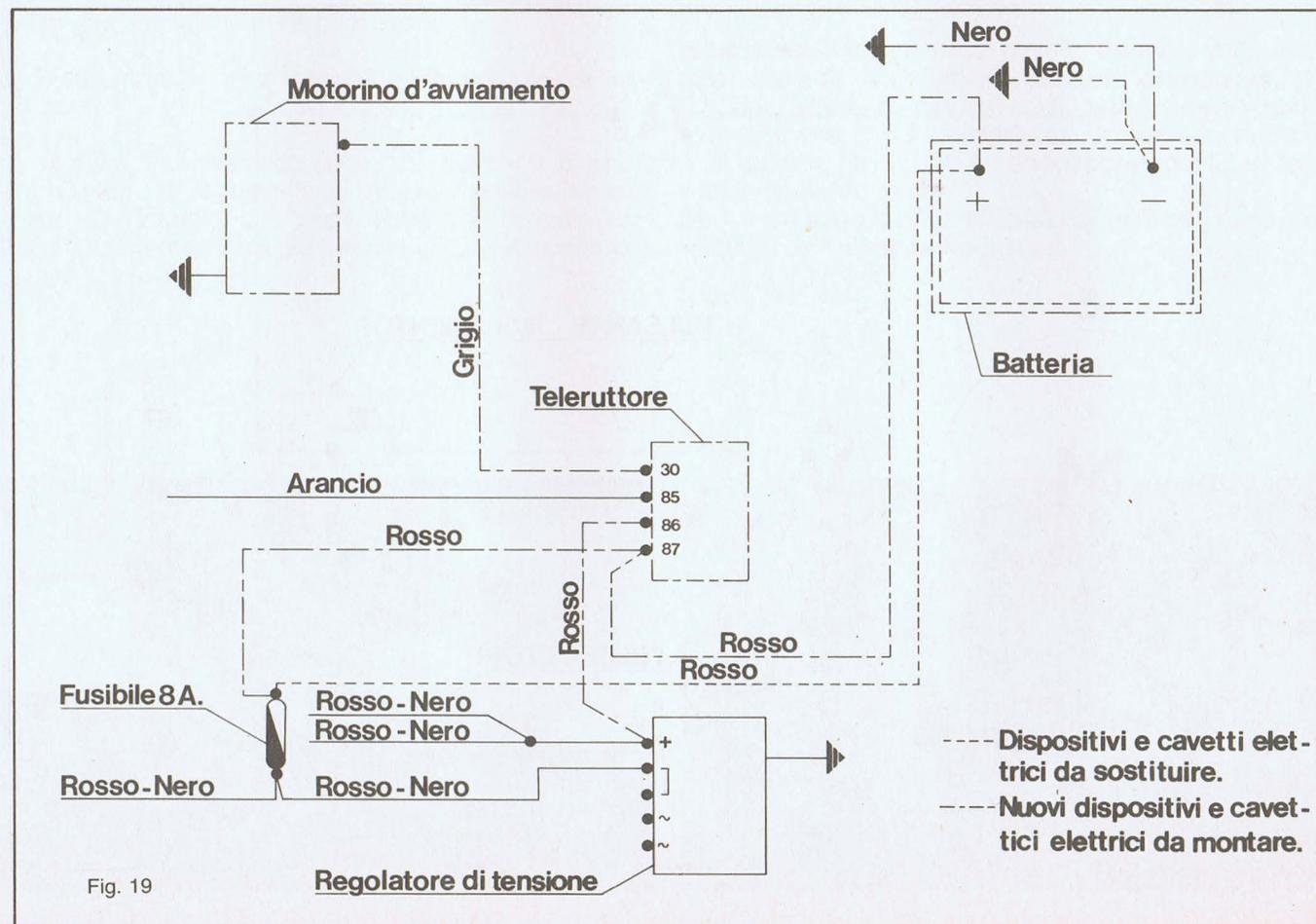


Fig. 19

**Bulloneria: coppie di bloccaggio, Kgm.**

Particolare	Coppie in Kgm.	Particolare	Coppie in Kgm.
<b>Gruppo motore</b>			
Dadi fissaggi testa cilindro	1,5÷1,8	Bulloni bloccaggio pinza freno ant. all'elemento mobile della forcella	2
Dado bloccaggio gruppo frizione	4÷4,5	Bulloni bloccaggio pinza freno post. al forcellone	2÷2,5 (*)
Dado bloccaggio volano	5		
Dado bloccaggio ingranaggio motore	5÷5,5	<b>Gruppo sterzo</b>	
Dado bloccaggio pignone catena	5÷5,5	Dado fissaggio perno ruota all'elemento mobile	3
Candela	2,5÷3	Bulloni fissaggio piastra inf. ai tubi	1,5
Raccordo di ammissione	1,5÷1,8	Dado per ralle sterzo	6÷7
Perno svincolo asse di avviamento	1,5÷1,8	Viti fissaggio ponticelli manubrio	2,5
Viti brugola chiusura carter	0,7÷0,9	Vite fissaggio disco freno	2
Tappo scarico olio	1,5		
Bullone fissaggio mozzetto leva messa in moto	1÷1,5	<b>Gruppo ruote</b>	
Viti fissaggio coperchi carter	0,5	Dado bloccaggio ruota anteriore	4
Dadi fissaggio flangia tubo scarico al cilindro	2,5÷3	Dado bloccaggio ruota posteriore	5÷6
Vite fissaggio statore	0,3		
		<b>Telaio</b>	
<b>Gruppo sospensioni</b>		Bulloni di accoppiamento pinza freno posteriore	3 (*)
Dadi ancoraggio ammortizzatore	5÷6	Bulloni di accoppiamento pinza freno anteriore	3
Dado ancoraggio forcellone	4,5÷5	Dado fissaggio motore al telaio	2
Dado chiavetta-biellette	1,5÷1,8	Dado fissaggio pedane poggia piedi passeggero	3
Bullone biellette al telaio	3,5		

(\*) Specifico per veicoli modello RV 200

## Rimontaggio

**Cuscinetti a sfere di banco** (pag. 35 fig. 76 e 77 del Manuale per Stazioni di servizio); i due cuscinetti di banco siglati **C4** e **C5** devono essere montati posizionandoli nel modo seguente, cuscinetto **C4** da posizionare sul carter lato frizione anziché sul lato volano come prescritto nell'avvertenza di pagina 35. Cuscinetto **C5** (con gioco maggiorato) da posizionare sul carter lato volano.

**Astuccio a rullini contralbero** (pag. 35 fig. 76 del manuale per Stazioni di servizio); impiegare il punzone 19.1.20083 in luogo del punzone 19.1.20081.

**Rilievo della misura per la determinazione dello spessore guarnizione della testa** (pag. 38 fig. 86 del manuale S.S.): operare come descritto dal manuale impiegando l'attrezzo 19.1.20097 il luogo dell'attrezzo 19.1.20085.

## Messa a punto del veicolo prima dell'impiego

A revisione ultimata del motore o di altri gruppi della moto e dopo aver eventualmente provato il motore è necessario, prima di effettuare la consegna al cliente, procedere ai seguenti controlli e messe a punto:

1. - Verifica serraggio dadi e bulloni.
2. - Efficacia delle sospensioni anteriore e posteriore.
3. - Livello olio nel cambio (controllare con l'apposita astina).
4. - Assenza di perdite di benzina e di olio.
5. - Efficacia freni; eventuale loro registrazione.
6. - Controllo pressione pneumatici (vedere le indicazioni riportate a pag. 2).
7. - Registrazioni comandi.
8. - Tensione catena.

9. - Controllo carburazione e — se necessario — della fasatura.
10. - Efficienza dell'impianto elettrico.
11. - Tenuta di strada senza le mani sul manubrio.
12. - Pulizia del veicolo: per l'esterno del motore petrolio; lavare invece con acqua le parti verniciate usando una spugna per detergere e pelle scamosciata per asciugare. Per la parabola del faro adoperare un piumino morbido (evitare di toccare con le dita la superficie illuminata).
13. - Corretta regolazione del proiettore.
14. - Funzionamento dell'antifurto.  
Il dispositivo non deve essere ingrassato.

**Avvertenza:** I suddetti controlli devono essere eseguiti anche sui veicoli nuovi prima della consegna al Cliente.

Piaggio & C. - S.p.A. - Pontedera  
S.A.T. - Ufficio Pubblicazioni Tecniche  
Dis. N. 211922 P.R. - 2000/8502

