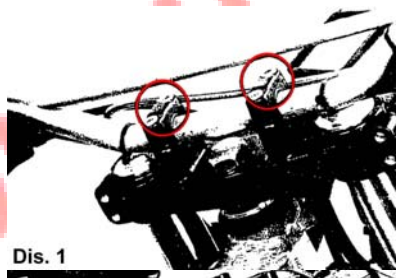
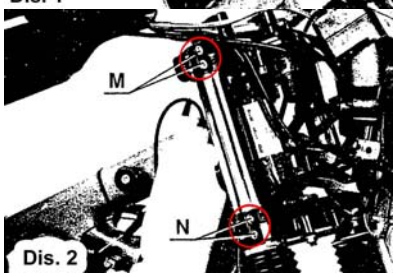
# Revisione Forcella PAIOLI (Nordwest)

**Rimozione delle sospensioni**

Sollevate la moto con un cavalletto oppure con una cassa da acqua minerale, quelle di plastica. Rimuovere le parti di carrozzeria, ed il parafango. Procedete operando come segue:

1) Smontare il manubrio togliendo le viti dai morsetti (figura 1).
2) Smontare la ruota e l'impianto frenante.
3) Staccare il filo del contachilometri.
4) Allentare le viti ferma-perno sullo stelo destro.
5) Allentare e sfilare il perno ruota con una spina (un consiglio non usate mai perni di ferro o addirittura il martello di ferro per estrarre/inserire il perno ruota). Rimuovere la ruota.
6) Allentare le viti **M** (figura 2), dal trapezio superiore, quindi svitare il tappo superiore **A** (figura 4).
7) Allentare le viti **N** (figura 2), dal trapezio inferiore, quindi rimuovere lo stelo dal telaio.


Dis. 1



Dis. 2

**Attenzione**
**Non azionare la leva del freno anteriore dopo aver tolto la ruota. Se vi dovesse capitare togliete le pastiglie freno, ed usate un paio di cacciaviti grandi per far tornare in posizione i cilindretti della pinza, sempre con molta calma e senza dimenticare ti togliere il coperchio dalla pompa posta sul manubrio.**

Ricordatevi sempre di prestare attenzione nell' allentare le viti, con il passare del tempo potrebbero perdere le loro caratteristiche meccaniche (durezza, bloccaggi dovuti all' ossidazione dei materiale esposti alle intemperie).

**Smontaggio e sostituzione dei paraoli** Disegno 4:

1) Svitare completamente il tappo superiore **A** sul gambale, tenendolo fermo svitare il dado **B** di bloccaggio dello stelo interno, quindi capovolgere la gamba e svuotare quanto più olio possibile.
2) Effettuare una manovra di pompaggio, scaricare l' olio della forcella.
3) Sfilare il raschiapolvere **C** e il relativo anello di fermo.
4) Bloccare in morsa (senza esagerare nello stringere la morsa con l'inconveniente ovalizzazione della stessa)preferibilmente nella zona di mozzatura del perno ruota, quindi tirare con forza il gambale.
5) Dopo un paio di colpi decisi si sfilerà il gambale, lasciando sul tubo di forza il paraolio **D**, la rondella, il gambale **E**. e il tubo di forza **F**.

Effettuate le opportune pulizie e sostituzioni, ci si deve preparare al rimontaggio.. Sarebbe meglio cercare d' avere una copia degl' attrezzi principali di manutenzione, ma non potendo, organizzatevi, tenendo presente che un lavoro fatto in modo mediocre, otterrà risultati mediocri.

**Rimontaggio**

1) Montare sul tubo di forza il sistema di tenuta idraulico (particolari **D**,**E**,**F**), tenendo presente il verso giustodi montaggio, mettete tutto nella propria sede sul gambale assicurandovi che non si rovinino i paraoli e soprattutto il labbro del paraolio e raschiapolvere. Mi raccomando fate attenzione nell' imboccare il paraolio, tenetelo lubrificato e procedete con calma.
2) Immettete l' olio nella quantità consigliata (400 cc per stelo).
3) Avvitare il controdado **B** fino in fondo, serrare il battuta in tappo **A** ad una coppia di 2 kgm.
4) Estendere completamente la forcella e serrare il tappo **A** nel gambale.

www.gilera-bi4.it

**Gamba Destra** **(parte meccanica)**

1) Dopo aver rimosso i particolari **A** e **B**, svitate il tappo **G**.
2) Sfilare l' asta **H** unitamente al tappo, alla molla di fine corsa ed il pistoncino meccanico.
3) Togliere la molla forcella **L** e lavare l' interno del tubo di forza.

Al rimontaggio eseguire le operazioni in senso inverso a quanto sopra descritto, serrando il tappo **G** ad una coppia di 4 kgm.

**Gamba Sinistra** **(parte idraulica)**

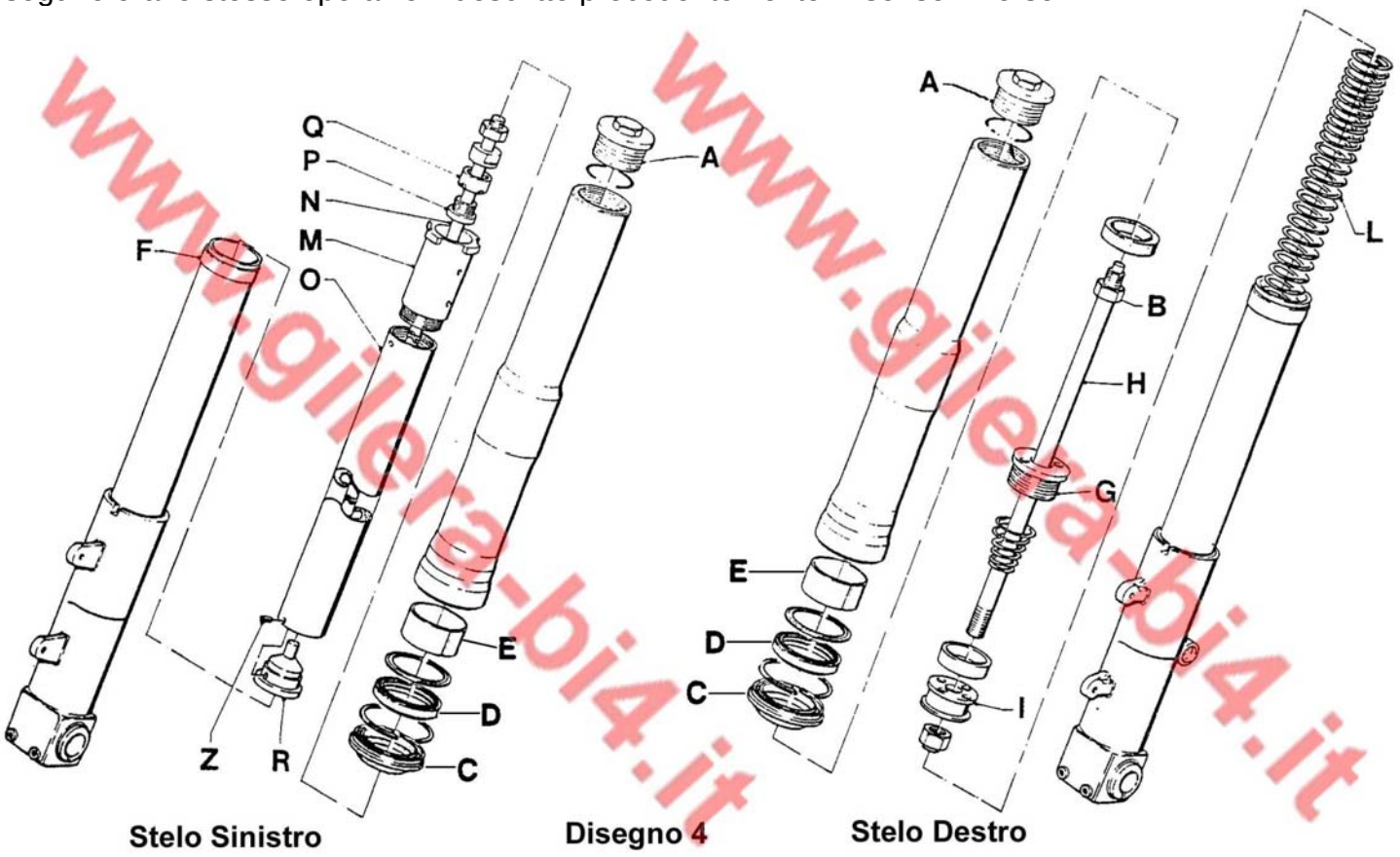
1) Dopo aver rimosso i particolari **A** e **B**, svitate il tappo M e sfilare l' asta interna **N** unitamente alla cartuccia idraulica **O**.
2) Effettuare un' operazione di pompaggio, scaricare tutto l' olio all' interno della cartuccia.
3) Svitare tra loro i 2 tappi **P** e **Q** togliendo l'anello di fermo.
4) Togliere la spina elastica **Z** che fissa il tappo **R** su cui sono montate le lamelle di taratura del fine corsa si compressione.
5) Sfilare l' asta **N** su cui sono montate le lamelle per la taratura dell' estensione.

**Il bloccaggio del pacco delle lamelle (trazione/compressione) non deve risultare esageratamente forte, in quanto stringendo troppo i dadi di bloccaggio, le lamelle potrebbero arenarsi e causare tra filamenti anomali.**

**Rimontaggio** disegno 4

1) Infilare l' asta **N** completa di lamelle nel corpo cartuccia **O**.
2) Calzare sull' asta il tappo inferiore **Q** con la relativa boccola e montare l' anello di fermo.
3) Avvitare il tappo **P** e al tappo **Q** e bloccarlo, la boccola interna deve poter muoversi liberamente.
4) Avvitare il tappo **R**, facendo coincidere il foro della spina elastica **Z** col foro sulla cartuccia.
5) Innestare una nuova spina elastica facendola sporgere di circa 3-4 mm.
6) Introdurre la cartuccia idraulica completa ed avvitare il tappo **M**.

Eseguire ora le stesse operazioni descritte precedentemente in senso inverso.




www.gilera-bi4.it